

REPUBLIKA E SHQIPËRISË
MINISTRIA E FINANCAVE DHE EKONOMISE
Agjencia Kombëtare e Arsimit, Formimit Profesional dhe Kualifikimeve

SKELETKURRIKULI

Për Profilin Mësimor

PRODHIME DRURI GJYSMË TË GATSHME

Niveli III i KSHK
(1 vjeçar)

(Në drejtimin mësimor “Përpunim druri”)

Kodi: C2-III-20

Miratoi:

MINISTRI

Tiranë, 2020

Përmbajtja:

I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i Kornizës Shqiptare të Kualifikimeve (KSHK), të drejtimit mësimor “Përpunim druri”

II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK
2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK
3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK
4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtejshëm në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

III. Plan i mësimor për profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

IV. Udhëzime për planin mësimor

V. Udhëzime për procesin mësimor

VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet

VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale

IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar

X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar

I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK të drejtimit mësimor “Përpunim druri”.

Qëllimi kryesor i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, të drejtimit “Përpunim druri”, është *“zhvillimi i personalitetit të nxënësve për të jetuar në përshtatje me botën që i rrethon dhe përgatitja e tyre për t’u punësuar në veprimtaritë profesionale që lidhen drejtpërdrejt me prodhimet e drurit gjysmë të gatshme.*

Për të realizuar këtë, shkolla profesionale u krijon nxënësve:

- mundësi të përshtatshme për të nxënë, pavarësisht nga gjinia, raca, besimi dhe aftësitë;
- mundësi për të gjithë, për të zhvilluar kompetencat profesionale, të bazuara në njohuritë, shprehjet, qëndrimet dhe vlerat, të mjaftueshme për të lehtësuar punësimin dhe përparimin drejt arsimit e formimit profesional të mëtijshëm;
- mbështetje për t’u njohur me rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit në përputhje me standardet ndërkombëtare dhe për t’i zbatuar ato me rreptësi;
- mbështetje për t’u njohur me teknologjitë e proceset teknologjike bashkëkohore e të perspektivës, që lidhen me kualifikimin profesional përkatës;
- mbështetje për të zhvilluar ndjenjën e disiplinës, kuriozitetin intelektual dhe profesional, aftësitë sipërmarrëse, si dhe vlerat morale;
- mbështetje për t’u zhvilluar psikologjikisht dhe fizikisht, për të përballuar vështirësitë që do të ndeshin gjatë veprimtarive të ardhshme profesionale;
- mbështetje për të zhvilluar frymën e tolerancës dhe të mirëbesimit nëpërmjet përvojës së punës.

II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Në shkollat që ofrojnë arsimin profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme” niveli III i KSHK, kanë të drejtë të regjistrohen të gjithë të rinjtë që:

- kanë mbaruar arsimin profesional në drejtimin mësimor “Përpunim druri”, niveli II i KSHK
- janë të aftë fizikisht dhe mendërisht të përballojnë kërkesat e këtij niveli të arsimit profesional.
- nëse kanë aftësi të kufizuara, shkolla krijon kushte dhe përshtat programin në përputhje me paaftësitë që shfaqin.

Në raste të veçanta kur kërkesat për të ndjekur këtë shkollim janë më të larta se kapacitetet reale të këtyre shkollave, atëherë, MFE përgatit udhëzime të veçanta me kritere të posaçme pranimi për këto shkolla.

2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësve në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

- Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, nxënësi do të zotërojë këto kompetenca të përgjithshme kryesore:

- Të komunikojë në mënyrë korrekte me shkrim e me gojë për të shprehur mendimet e ndjenjat e tij dhe për të argumentuar opinionet për çështje të ndryshme.
- Të përdorë burime dhe teknika të ndryshme të mbledhjes dhe të shfrytëzimit të informacioneve të nevojshme për zhvillimin e tij personal dhe profesional.
- Të nxisë potencialin e tij të brendshëm në kërkim të vazhdueshëm për zgjidhje të reja më efektive dhe më efikente.
- Të angazhohet fizikisht, mendërisht dhe emocionalisht në kryerjen e detyrave të ndryshme në kontekstin profesional, personal dhe shoqëror.
- Të respektojë rregullat dhe parimet e një bashkëjetese demokratike në kontekstin e integriteteve lokale, rajonale.
- Të manifestojë guxim dhe aftësi sipërmarrëse për të ardhmen e tij.
- Të tregojë vetëkontroll gjatë ushtrimit të veprimtarive të tij.
- Të organizojë drejt procesin e të nxënës të tij dhe të shfaqë gadishmërinë dhe vullnetin për të nxënë gjatë gjithë jetës.
- Të respektojë parimet e punës në grup dhe të bashkëpunojë aktivisht në arritjen e objektivave të pranuar.
- Të vlerësojë dhe vetvlerësojë nisur nga kritere të drejta si bazë për të përmirësuar dhe çuar më tej arritjet e tij.

3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, nxënësi do të jetë i aftë të zhvillojë më tej kompetencat profesionale të fituara në nivelin e II të KSHK, si dhe të ushtrojë kompetenca të tjera profesionale, si më poshtë:

- Të konceptojë planin për hapjen e një biznesi të vogël në veprimtaritë profesionale përkatëse.
- Të kryejë llogaritje të thjeshta ekonomike që lidhen me veprimtaritë profesionale përkatëse.
- Të respektojë standardet e profesionit.
- Të interpretojë dokumentacionin teknik të profesionit.
- Të skicojë shenjat konvencionale të paraqitjes së pllakave, panel, qelizore, zdrukthi, kompenstate dhe fibre;
- Të skicojë skema kinematike për makinat gatër vertikal dhe horizontal;
- Të skicojë skema kinematike për makinat strugane, torno për trupa;
- Të skicojë skema kinematike për makina gërshërë për skuadrim;
- Të skicojë skema kinematike për makinat e copëtimit të drurit në ashkla dhe defibrimit;
- Të skicojë skema kinematike për makina tharëse të rimesos, ashklave dhe fibrave të drurit;
- Të skicojë skema kinematike për makina të formimit të pllakës së zdrukthit dhe të fibrës drunore;
- Të organizojë vendin e punës për realizimin e proceseve të punës për prodhime druri gjysmë të gatshme.
- Të përzgjedhë materialet në sektorin e sharrimit të drurit me makinat gatër,
- Të sistemojë materialet në sektorin e prerjes plane dhe tornimit të drurit për rimeso makinat strugane dhe torno;

- Të përzgjedhë llojet e materialeve specifike në sektorin e copëtimit dhe defibrimit të drurit;
- Të përzgjedhë materialet specifike në sektorin e ngjitjes me lëndë ngjitëse të kompensatës speciale, drurit me shtresa, pllakës së fibrës;
- Të seleksionojë materialet e nevojshme në makinat e formimit;
- Të sistemojë materialet, mjetet e punës dhe instrumentet prerëse dhe matës në vendin e punës;
- Të përdorë mjetet e punës në një fabrikë të lëndës së sharruar si modele, rregjistra për gatrat, vagoneta etj;
- Të përdorë mjetet e punës në një fabrikë të prodhimit të kompensatës dhe drurit me shtresa si paisje për tharje natyrale të rimesos dekorative, pllaka metalike për formimin e paketës së kompensatës etj;
- Të përdorë mjetet e punës në një fabrikë të prodhimit të pllakës panel, pllakës së zdrukthit dhe të fibrës si paisje për përcaktim të sasisë dhe përzierjen e kimikateve, pllaka metalike për formim të qilimit me fibra dhe zdrukthe, transportierë etj.;
- Të përdorë mjetet për kontroll të punimeve në fabrikat e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri si kontrollin e parametrave të rafinimit, defibrimit, shplarjes, filtrimit të fibrave etj.;
- Të kryejë matje dhe shënime në lëndën e parë në procese të ndryshme gjatë prodhimeve të drurit gjysmë të gatshme;
- Të përdorë dhe mirëmbajë veglat dhe pajisjet e punës;
- Të kryejë punime në sheshet e depozitës së lëndës të parë për prodhime druri gjysmë të gatshme;
- Të kryejë punime me makinat e përpunimit të drurit;
- Të kryejë punime me makina të sharrimit të trupave në lëndë të sharruar;
- Të kryejë punime me makina të prodhimit të rimesos, kompensatës dhe drurit me shtresa sipas përdorimit;
- Të kryejë punime me makina të copëtimit të drurit në ashkla;
- Të kryejë punime me makina të defibrimit dhe rafinimit të drurit;
- Të kryejë punime në makinat tharëse të rimesos, zdruktheve prej druri dhe fibrave;
- Të kryejë punime në makinat e presimit;
- Të kryejë punime për ftohjen e kompensatës, pllakës së zdrukthit ose fibrës mbas presimit;
- Të realizojë formatizimin e prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme;
- Të realizojë përpunimin e sipërfaqes dhe brinjëve të prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme;
- Të kryejë marketimin e prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme;
- Të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë e të ruajtjes së mjedisit.

4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtëjshëm në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Përfundimi me sukses i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, e pajis nxënësin me certifikatën e punonjësit të kualifikuar në këtë profil profesional. Ky arsimim i jep mundësi nxënësit t’i drejtohet tregut të punës në ndërmarrje të ndryshme që prodhojnë produkte gjysmë të gatshme prej druri, si lëndë të sharruar, rimeso, kompensatë, dru të shtresuar, pllakë panel, pllakë zdrukthi dhe fibre. Me përfundimin e këtij niveli, nxënësi ka mundësi për vazhdimin e arsimimit në nivelin IV

të KSHK (teknik/manaxherial) të arsimit profesional (njëvjeçar) në drejtimin “Përpunim druri”, për të fituar diplomën e “Maturës shtetërore profesionale”, me mundësi për vazhdimin e studimeve universitare dhe pas të mesmes.

III. Plani mësimor për arsimin profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Plani mësimor për profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK			
Nr	Kodi	Lëndët dhe modulet mësimore	Orët javore/ vjetore
			Klasa 12
A.		Lëndët e përgjithshme (Gjithsej)	8/9 (272/306)
1		Gjuhë shqipe	1
2		Letërsi	1
3		Gjuhë e huaj e parë	2
4		Gjuhë e huaj e dytë (me zgjedhje të lirë)	(1)
5		Matematikë	2
6		TIK	1
7		Edukim fizik, sporte, shëndet	1
B.		Lëndët profesionale (Gjithsej)	7 (238)
1	L-17-157-20	Bazat e sipërmarrjes	2
2	L-09-182-10	Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri	1
3	L-09-183-10	Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri	2
4	L-09-184-10	Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri	2
C.		Module të detyruar të praktikës profesionale (Gjithsej)	12 (408)
1	M-09-1450-18	Punime për depozitimin dhe trajtimin e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatshme	51
2	M-09-1451-18	Punime në makina të lëndës drunore	51
3	M-09-1452-18	Punime të lyerjes me lëndë ngjitëse dhe kimikate të tjera	51
4	M-09-1453-18	Punime të ngjitjes të materialit drunor për pllaka	51
5	M-09-1454-18	Punime për prodhimin e lëndës së sharruar	51
6	M-09-1455-18	Punime për prodhimin e pllakës panel	51
7	M-09-1456-18	Punime për përmirësimin e sipërfaqes së pllakës	51
8	M-09-1457-18	Punime përfundimtare me makina	51
D.		Modulet e praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar (Gjithsej)	3 (102)
1	M-09-498-10	Formimi i qilimit me zdrukthe dhe fibra druri	51
2	M-09-499-10	Prodhimi i pllakës së fibrës me dëndësi mesatare M.D.F	51
3	M-09-1458-18	Punime për prodhimin e rimesos dekorative	51

4	M-09-1459-18	Punime për prodhimin e kompensatës	51
		Gjithsej A+B+C+D	30/31 (1020/ 1054)

IV. Udhëzime për planin mësimor

Në klasën 12, viti shkollor ka gjithsej 36 javë (34 javë mësimore + 2 javë provime)

Një javë mësimore ka jo më shumë se 31 orë mësimore (teorike dhe praktike).

Një orë mësimore zgjat 45 minuta.

Kurrikuli i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, përbëhet nga 4 grupe elementesh kurrikulare:

- Lëndët e kulturës së përgjithshme, të përbashkëta për drejtimet e ndryshme të këtij niveli (programet e detajuara të tyre jepen në një dokument të veçantë të MASR).
- Lëndët e kulturës profesionale (programet e përgjithshme janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale të detyruara (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale me zgjedhje të detyruar (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).

Rekomandohet që modulet e praktikës profesionale të realizohen në ndarje ditore 3 orëshe ose 6 orëshe.

V. Udhëzime për procesin mësimor

Mësuesit e lëndëve teorike profesionale dhe instruktorët e moduleve të praktikave profesionale duhet të përzgjedhin dhe përdorin forma dhe metoda mësimdhënieje të tilla që të nxisin maksimalisht të nxënit aktiv të nxënësve dhe të çojnë në krijimin e ta, të kompetencave të punës, të plota dhe të qëndrueshme.

E rëndësishme është që **planifikimi i mësimdhënies** të bazohet në një proces analize fillestare, i cili të marrë parasysh faktorë të tillë të rëndësishëm si, niveli i hyrjes së nxënësve, përmbajtja e hollësishme e lëndëve profesionale dhe e moduleve të praktikave profesionale të parashikuara dhe shkalla e integritetit të tyre, objektivat konkretë që do të arrihen, mundësitë reale që ka shkolla për realizimin e veprimtarive mësimore etj. Për këtë planifikim duhet një bashkëpunim i ngushtë i të gjithë personelit mësimdhënës dhe drejtues të shkollës.

Elementi kyç për arritjen e suksesit në një proces të nxëni, është **motivimi i nxënësve**. Njohja e vazhdueshme e nxënësve me shkallën e përmbushjes së objektivave nga ana e tyre përbën një mekanizëm të fuqishëm motivimi, i cili duhet të shihet me përparësi nga mësuesit.

Një element tjetër që ndihmon suksesin është **integrimi i teorisë me praktikën** e profesionit. Parimi i “të nxënit duke bërë” duhet të gjejë vendin e duhur në procesin e të mësuarit në shkollat profesionale të profilit mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK. Mësuesit dhe instruktorët duhet të përdorin metoda të tilla të të mësuarit që zhvillojnë jo vetëm njohuritë teorike, shkathtësitë dhe shprehjet praktike të nxënësve, por edhe qëndrimet e tyre ndaj jetës, punës dhe shoqërisë në përgjithësi. *Puna në grup* dhe *Puna me projekte* janë dy nga format bazë të organizimit të mësimit (teorik ose praktik) për të zhvilluar **kompetencat kyçe**, të nevojshme për zgjidhjen e problemeve që kanë të bëjnë me veprimtarinë profesionale në veçanti dhe jetën e profesionistit të ardhshëm, në përgjithësi.

Një parim tjetër që duhet respektuar nga mësuesit dhe instruktorët është fakti që *të nxënit nuk ndodh vetëm në mjediset e shkollës, por edhe jashtë tyre*. Dhënia e detyrave dhe puna kërkimore e pavarur e nxënësve ka një ndikim të dukshëm në formimin e tyre si profesionistë të ardhshëm të profilin profesional “Prodhime druri gjysmë të gatshme”.

VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet

Vlerësimi vjetor i nxënësve në lëndët teorike profesionale dhe modulet e praktikave profesionale bëhet nga vetë mësuesit dhe instruktorët përkatës, me metoda dhe instrumente vlerësimi të përgatitura ose përzgjedhura nga vetë ata. Vlerësimi i nxënësve të bëhet me nota (4-10) si për lëndët teorike, ashtu edhe për modulet praktike, si gjatë vitit, ashtu edhe në provimet përfundimtare.

Në përfundim të klasës së 12-të, nxënësi i arsimuar në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, i nënshtrohet provimeve të mëposhtme:

- a) Provimi i teorisë profesionale të integruar;
- b) Provimi i praktikës profesionale të integruar;

Në këto provime ata vlerësohen për shkallën e përvetësimit të kompetencave profesionale (njohurive, shprehive, vlerave dhe qëndrimeve) të nevojshme për të punuar në veprimtari të ndryshme profesionale që operojnë në fushën e prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme, dhe u jepet certifikata në të cilën evidentohen notat përfundimtare të lëndëve teorike profesionale, të moduleve të praktikës profesionale, të lëndëve të përgjithshme, si dhe rezultatet e dy provimeve përfundimtare të nivelit III të KSHK.

VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Me përfundimin e suksesshëm të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, shkolla profesionale e pajis nxënësin me Dëftesën e përfundimit të këtij niveli si dhe me Certifikatën e aftësimit profesional, të cilat njihen në territorin e Republikës së Shqipërisë. Sipas modelit të miratuar nga MFE, këto dëshmi përmbajnë:

- a) Të dhënat për nxënësin, shkollën, vitin e përfundimit, kualifikimin e fituar etj.;
- b) Të dhëna për rezultatet e arritura nga nxënësi;
- c) rezultatet në lëndët e përgjithshme, lëndët profesionale dhe modulet profesionale;
- d) rezultatet e dy provimeve përfundimtare të nivelit III të KSHK.

VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale

Lënda “Bazat e sipërmarrjes” (L-17-157-20). Kl. 12 – 68 orë

• Synimet e lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl. 12.

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12, nxënësit duhet:

- të përshkruajnë kuptimin, rëndësinë dhe rolin e sipërmarrjes në kontekstin individual dhe shoqëror
- të përshkruajnë veçoritë e sjelljes sipërmarrëse të individëve
- të analizojnë aftësitë dhe mundësitë personale në kontekstin e nismave sipërmarrëse
- të bëjnë vlerësimin e kërkesave, dëshirave, mundësive dhe vështirësive të tyre për karrierën e ardhshme
- të zbatojnë procedurat për zgjidhjen e problemeve dhe marrjen e vendimeve të duhura në lidhje me to.
- të mbajnë qëndrim kritik dhe krijues ndaj zgjidhjeve të bëra, sukseseve dhe dështimeve të mundshme
- të përshkruajnë dhe zbatojnë parimet e etikës së komunikimit dhe negocimit në kontekste të ndryshme jetësore
- të përshkruajnë dhe zbatojnë parimet e punës individuale dhe të punës në grup
- të analizojnë veçoritë e gatishmërisë, iniciativës dhe motivimit në kontekste të ndryshme jetësore
- të tregojnë përgjegjësi individuale dhe shoqërore në kontekste të ndryshme jetësore
- të planifikojnë, sigurojnë dhe përdorin me efikasitet burimet e ndryshme si mjedisin, burimet njerëzore, paratë, kohën etj.
- të përshkruajnë veçoritë dhe kërkesat për udhëheqjen e sipërmarrjeve të ndryshme
- të përshkruajnë veçoritë dhe impaktin e globalizimit, informacionit, mjedisit dixhital dhe mediave sociale në shoqërinë e sotme dhe të së ardhmes
- të përshkruajnë veçoritë e sipërmarrjes së biznesit dhe të sipërmarrjes sociale
- të përshkruajnë format e ndryshme të organizimit të sipërmarrjeve dhe karakteristikat e tyre
- të analizojnë faktorët që ndikojnë në veprimtarinë e sipërmarrjeve, të tillë si tregjet, klientela, konkurrenca, kostot etj.
- të përshkruajnë mjedisin ligjor dhe fiskal të sipërmarrjeve
- të përshkruajnë mërrëdhëniet e punës në një sipërmarrje.

• Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12 - 68 orë

Tema 1	Kuptimi, rëndësia dhe roli i sipërmarrjes	3 orë
Tema 2	Aftësitë dhe sjellja sipërmarrëse	3 orë
Tema 3	Vetvlerësimi i potencialit personal	3 orë
Tema 4	Vlerësimi i kërkesave, dëshirave, mundësive dhe vështirësive	4 orë
Tema 5	Zgjidhja e problemeve dhe vendimmarrja	4 orë
Tema 6	Qëndrimi kritik dhe krijues ndaj zgjidhjeve të bëra, sukseseve dhe dështimeve	3 orë
Tema 7	Etika e komunikimit dhe negocimit	4 orë

Tema 8	Puna individuale dhe puna në grup	4 orë
Tema 9	Gatishmëria, iniciativa dhe motivimi	3 orë
Tema 10	Përgjegjësia individuale dhe shoqërore	3 orë
Tema 11	Menaxhimi eficient i burimeve	3 orë
Tema 12	Aftësitë udhëheqëse në kontekstin e sipërmarrjes	3 orë
Tema 13	Globalizimi, informacioni, mjedisi dixhital dhe mediat sociale	5 orë
Tema 14	Sipërmarrja e biznesit dhe sipërmarrja sociale	3 orë
Tema 15	Format e organizimit të sipërmarrjeve	5 orë
Tema 16	Konteksti i sipërmarrjeve, tregjet, klientela, konkurenca, kostot etj.	6 orë
Tema 17	Mjedisi ligjor i sipërmarrjeve	5 orë
Tema 18	Marrëdhëniet e punës	4 orë

2. Lënda "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri" (L-09-182-10). Kl. 12- 34 orë"

• Synimet e lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri", kl. 12

Në përfundim të trajtimit të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri" kl. 12 nxënësit duhet:

- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të lëndës të sharruar dhe vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të llogaritin vëllimin e trupave.
- Të shpjegojnë ndarjen e trupave sipas cilësisë dhe përmasave.
- Të llogarisin sipërfaqen e depozitës të trupave.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të prodhimtarisë dhe normativës së lëndës të parë për lëndën e sharruar.
- Të përcaktojnë metodat e sharrimit të trupave.
- Të përcaktojnë modelin e prerjes.
- Të përgatisin shabllonet në vartësi të trashësisë të lëndës të sharruar.
- Të klasifikojnë makinat e sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë vecoritë e gatërit vertikal nga ai horizontal.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës gatër vertikal.
- Të rendisin pjesët fikse dhe të lëvizëshme të gatërit vertikal.
- Të përshkruajnë ndërtimin dhe funksionin e secilës pjesë të gatërit.
- Të lexojnë skemat e punës të mekanizmit të avancit të trupit në gatër.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionin e pajisjeve të gatërit.
- Të përshkruajnë vecoritë e ndërtimit dhe funksionimit të sharrave për prerje të trupave.
- Të lexojnë skemat e punës të makinave të sharrimit për prerje të trupave.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinat e sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë karakteristikat e makinave të sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë karakteristikat e instrumentave të sharrimi të trupave.
- Të listojnë dhe shpjegojnë operacionet e mirëmbajtjes të instrumentave të sharrimit të trupave.

- Të shpjegojnë mënyrën e matjes dhe llogaritjes të vëllimit të dërrasave, markëtimin e tyre.
 - Të tregojnë mekanizmat që përdoren në sheshin e lëndës të sharruar.
 - Të përshkruajnë mënyrën e stivimit të lëndës të sharruar.
 - Të llogarisin sipërfaqen e depozitës të lëndës të sharruar.
- **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës”Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri” kl. 12- 34 orë**

Tema 1	Teknologjia e prodhimit të lëndës të sharruar	2 orë
Tema 2	Depozita e trupave dhe organizimi	4 orë
Tema 3	Metodat e sharrimit të trupave	5 orë
Tema 4	Makina gatër	5 orë
Tema5	Pajisjet e gatrit	5 orë
Tema 6	Përgatitja e gatrit për punë	5 orë
Tema 7	Makina sharrë shirit dhe disk për trupa	4 orë
Tema 8	Instrumenta prerës të sharrimit dhe mirëmbajtja e tyre	4 orë

3. Lënda “Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri” (L-09-183-10). Kl. 11 - 68 orë

- **Synimet e lëndës ”Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri”, kl. 12 - 68 orë**

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri” nxënësit duhet:

- Të renditin dhe dallojnë prodhimet gjysmë të gatshme prej fletësh druri.
- Të shpjegojnë mënyrën e organizimit të depozitës të trupave për rimeso dhe kompensatë.
- Të shpjegojnë rëndësinë e trajtimit hidrotermik të trupave për rimeso dhe kompensatë.
- Të dallojnë metodat e trajtimit termik dhe vecoritë e tyre.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të parametrave të regjimit të trajtimit termik, duke patur parasysh faktorët që ndikojnë në to.
- Të përshkruajnë procese të përgatitjes të trupave për t’u punuar si heqja e lëvores, përcaktimi i qëndrës etj.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të rimesos dekorative, vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrat e prerjes të drurit për prodhimin e rimesos.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës gatër horizontal.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën gatër horizontal.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës strugane horizontale.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën strugane horizontale.
- Të dallojnë makinën strugane horizontale nga ajo vertikale.
- Të dallojnë karakteristikat e thikës dhe kondra thikës të makinës strugane.
- Të shpjegojnë metodat e prodhimit të rimesos në pllaka të plota dhe gjysmë pllaka.
- Të shpjegojnë faktorët që ndikojnë në prodhimtarinë e makinës strugane.

- Të shpjegojnë rëndësinë e proceseve përfundimtare të prodhimit të rimesos dekorative.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës torno.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën torno.
- Të përshkruajnë procesin e prodhimit të fijeve me tornim duke dalluar faktorët që ndikojnë në të si pozicioni i thikes, kondrathikës, shpejtësia e prerjes gjatë tornimit dhe rregullimi i saj.
- Të dallojnë defektet e fletëve gjatë tornimit, shkaqet dhe mënyrat e evitimit të tyre.
- Të shpjegojnë rëndësinë e tharjes të rimesos dekorative dhe teknike.
- Të dallojnë metodat e tharjes të rimesos dhe vecoritë e tyre.
- Të tregojnë rëndësinë e ndjekjes të regjimit të tharjes, parametrat e tij dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të dallojnë defektet e fletëve të kompensatës gjatë tharjes, shkaqet dhe mënyrat e evitimit të tyre.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të bringjitjes të rimesos.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e bringjitjes të rimesos.
- Të rendisin dhe shpjegojnë faktorët që ndikojnë në cilësinë e ngjitjes të fijeve të rimesos teknike për prodhimin e kompensatës.
- Të dallojnë lëndët ngjitëse që përdoren për ngjitjen e fijeve të kompensatës.
- Të përshkruajnë recetat e përgatitjes të lëndëve ngjitëse për kompensatën.
- Të lexojnë skemën e punës të makinave të lyerjes të rimesos me lëndë ngjitëse.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e lyerjes të rimesos me lëndë ngjitëse.
- Të përshkruajnë rëndësinë e procesit të presimit për kompensatën, regjimin e presimit dhe faktorët që ndikojnë në parametrat e regjimit.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës presë.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën presë.
- Të shpjegojnë defektet e kompensatës gjatë presimit shkaqet dhe mënyrat e evitimit.
- Të rendisin operacionet përfundimtare të teknologjisë të prodhimit të kompensatës.
- Të dallojnë vecoritë e teknologjisë të prodhimit të kompensatave për mjedise të jashtëme, për aviacion, e valëzuar, e blinduar, e armuar dhe me vizatime.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të drurit të shtresuar.

• **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri" kl. 12- 68 orë**

Tema 1	Veçoritë e prodhimeve gjysmë të gatshme me fletë druri,	2 orë
Tema 2	Lënda e parë për prodhimin e rimesos, kompensatës	9 orë
Tema 3	Trajtimi termik i lëndës të parë	6 orë
Tema 4	Teknologjia e prodhimit të rimesos dekorative	3 orë
Tema 5	Prodhimi i pllakave për rimeso	4 orë
Tema 6	Prodhimi i rimesos dekorative, makinat strugane	6 orë
Tema 7	Procese përfundimtare në prodhimin e rimesos	5 orë
Tema 8	Teknologjia e prodhimit të fletëve të kompensatës	5 orë
Tema 9	Procesi i prodhimit të fijeve me tornim	9 orë
Tema 10	Teknologjia e prodhimit të kompensatës	7 orë
Tema 11	Tharja e fletëve të rimesos teknike	5 orë
Tema 12	Teknologjia e prodhimit të kompensatave speciale	3 orë

Tema 13	Teknologjia e prodhimit të drurit me shtresa	4 orë
----------------	--	-------

4. Lënda “Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri” (L-09-184-10). Kl. 12 – 68 orë

- **Synimet e lëndës”Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri”, kl. 12 -68 orë**

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri” nxënësit duhet:

- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës të zdrukthit dhe vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes dhe përpunimit të lëndës të parë.
- Të përshkruajnë format dhe përmasat e zdruktheve.
- Të shpjegojnë ndikimin e formës dhe përmasave të zdruktheve në cilësinë e pllakës prej zdrukthi.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit të sheshtë.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit të sheshtë.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për copëzimin e zdrukthit.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën për copëzimin e zdrukthit.
- Të shpjegojnë rëndësinë dhe kushtet e tharjes së zdruktheve.
- Të lexojnë skemën e punës së makinës për tharjen e zdruktheve.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën për tharjen e zdruktheve.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për seleksionimin e zdruktheve.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës për seleksionimin e zdruktheve.
- Të dallojnë recetat e përgatitjes së lëndës ngjitëse për lyerjen e zdruktheve të shtesave të ndryshme
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për lyerjen e zdruktheve.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës për lyerjen e zdruktheve
- Të përshkruajnë procesin e formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të lexojnë skemën e punës të makinave të formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinave të formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të presimit të pllakës me zdrukthe.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës presë.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinat presë.
- Të dallojnë parametrat e regjimit të presimit të kompensatës dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të dallojnë veçoritë e prceseve përfundimtare të prodhimit të pllakës të zdrukthit.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës të fibrës, vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes dhe përpunimit të lëndës të parë.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të copëtimit të drurit në ashkla që do defibrohen.

- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e copëtimit të drurit në ashkla që do defibrohen.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të seleksionimit dhe mënyrën e punimit në të.
- Të përshkruajnë pajisjen e transportimit dhe depozitimit të ashklave në fabrikën e pllakës të fibrës.
- Të dallojnë kushtet e trajtimit paraprak dhe defibrimit të ashklave
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të defibrimit të drurit dhe mënyrën e punimit në të.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e defibrimit të drurit.
- Të dallojnë pjesët e agregatit të defibrimit.
- Të dallojnë procesin e rafinimit nga defibrimi.
- Të shpjegojnë rëndësinë e shpëlarjes dhe filtrimit të masës të fibrave dhe pajisjen që përdoret.
- Të dallojnë kimikatet që përdoren për pllakën e fibrës si lënda ngjitëse, hidrofuge, forcues, si dhe recetat e përgatitjes të tyre.
- Të shpjegojnë mënyrën e bashkimit të fibrave me kimikate dhe pajisjen përkatëse.
- Të rendisin makinat e formimit të qilimit me fibra dhe të dallojnë veçoritë e tyre.
- Të përshkruajnë sektorët e makinës të formimit.
- Të dallojnë veçoritë e secilit sektor.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të presimit të pllakës të fibrës.
- Të dallojnë veçoritë e ndërtimit të plitës në presat për pllakë fibre me metodën e njomë.
- Të dallojnë parametrat e regjimit të presimit të pllakës të fibrës dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të shpjegojnë rëndësinë e trajtimit termik të pllakës të fibrës, kushtet e kryerjes dhe paisjet.
- Të dallojnë veçoritë e proceseve përfundimtare të prodhimit të pllakës të fibrës.
- Të shpjegojnë veçoritë e teknologjisë së procesit të prodhimit të pllakës të fibrës të butë ose izoluese.
- Të shpjegojnë veçoritë e teknologjisë të procesit të thatë të prodhimit të pllakës të fibrës dhe M.D.F.
- Të shpjegojnë veçoritë e teknologjisë të procesit gjysmë të njomë të prodhimit të pllakës të fibrës.
- Të shpjegojnë veçoritë e teknologjisë të procesit të prodhimit të pllakës të fibrës pa lëndë ngjitëse.
- Të përshkruajnë përdorimin e pllakës panel.
- Të shpjegojnë ndërtimin e pllakës panel.
- Të përshkruajnë veçoritë e lëndës të parë që përdoret për pllakën panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës panel në mënyrë artizanale.
- Të shpjegojnë ngjitjen dhe presimin e pllakave panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakave panel në linja.
- Të shpjegojnë veçoritë e prodhimit të pllakave panel me ngjitje.
- Të përshkruajnë procesin e sharrimit të blloqeve të pllakave panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës qelizore.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të formatizimit të pllakave.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e formatizimit të pllakave
- Të lexojnë skemën e punës të makinës së kalibrimit.

- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e kalibrimin.
- Të përshkruajnë mënyrën e përpunimit të sipërfaqes dhe brinjëve të pllakave për përmirësimin e pamjes duke e veshur me rimeso, shtresë filmi të imituar, patinim etj.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionimin e makinave të patinimit.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionimin e pajisjeve dhe makinave të imitimit.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të shpimit me shumë punto.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e shpimit me shumë punto.
- Të lexojnë skemën e punës së makinës frezë kopjuese.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën frezë kopjuese.

- **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri" kl. 12- 68 orë:**

Tema 1	Teknologjia e prodhimit të pllakave prej zdrukthi.	2 orë
Tema 2	Përgatitja dhe përpunimi i lëndës së parë	4 orë
Tema 3	Prodhimi i ashklave, zdrukthit dhe depozitimi i tij	6 orë
Tema 4	Tharja dhe lyerja e zdrukthit	4 orë
Tema 5	Formimi i qilimit të pllakës prej zdukthi	4 orë
Tema 6	Presimi i pllakës prej zdrukthi	4 orë
Tema 7	Teknologjia e prodhimit të pllakës së fibrës	2 orë
Tema 8	Përgatja e lëndës së parë, copëtimi i drurit .	4 orë
Tema 9	Defibrimi i ashklave, përpunimi i fibrave me kimikate	7 orë
Tema 10	Formimi i qilimit me fibra	4 orë
Tema 11	Presimi dhe trajtimi termik.	5 orë
Tema 12	Mënyra të tjera të fabrikimit të pllakës së fibrës, M.D.F.	4 orë
Tema 13	Teknologjia e prodhimit të pllakës panel	6 orë
Tema 14	Teknologjia e prodhimit të pllakës qelizore	4 orë
Tema 15	Përpunimi përfundimtar i pllakave, makinat	8 orë

IX.Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar

1.Moduli: “Punime për depozitimin dhe trajtimin e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatshme.”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKRUESI I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËR DEPOZITIMIN DHE TRAJTIMIN E LËNDËS SE PARE PËR PRODHIME DRURI GJYSMË TË GATSHME	(M-04-1450-18)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer procese pune, për depozitimin dhe trajtimin e lëndës drunore për prodhime druri gjysmë të gatshme.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të mësuarit(RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të skicojë sipërfaqen sheshit të depozitës. – të analizojë dhe interpretojë vizatime mbi organizimin e sheshit të depozitës së trupave për lëndë të sharruar, rimeso dhe kompensatë. – të përshkruajë saktë radhën e punimeve. – të zgjedhë lëndën e parë trupa për lëndë të sharruar, trupa për rimeso dhe kompensatë. – të zgjedhë metodën e ruajtjes së trupave. – të zgjedhë mënyrën e trajtimit hidrotermik të trupave. – të zgjedhë paisjen, makinën prerëse të nevojshme. – të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese. – të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese të nevojshme. – të vendosë me kujdes në depozite sipas përmasave, trupa për lëndë të sharruar, trupa për rimeso dhe kompensatë. – të organizojë vendin e punës sipas rregullave. – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së	

mjedisit gjatë punës për depozitimin dhe trajtimin paraprak të materialit drunor për prodhime druri gjysmë të gatëshme.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 2 Nxënësi kryen procese pune për depozitimin e trupave, për lëndë të sharruar, rimeso dhe kompensatë

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozitës sipas skicës, në ndërtim, në pastërti, për pajisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese.
- të marrë në dorëzim trupat duke kontrolluar kohën e prerjes.
- të kontrollojë trupat në përputhje me kushtet teknike.
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit.
- të masë përmasat e trupave, diametrin me kalibër sipas rregullave si dhe gjatësinë e tyre.
- të ndajë trupat në grupe diametrikë në rast se priten në gatër.
- të llogarisë vëllimin e trupave duke zbritur kalbëzimin e brëndshëm në rast se ka dhe lëvoren te fletorët.
- të ndajë trupat për rimeso nga ato për kompensatë.
- të dërgojë trupat për rimeso për tu prerë në pllaka.
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik, gjatësinë llojin e drurit.
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës dimërore, trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqe me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, për depozitimin e trupave për lëndë të sharruar, kompensatë dhe rimeso;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen procese pune për trajtimin paraprak të trupave për lëndë të sharruar , rimeso dhe kompensatë.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të zgjedhë metodën e ruajtjes së trupave për lëndë të sharruar, rimeso dhe kompensatë, në basena, me shi artificial apo metodë kimike.
- të përcaktojë parametrat e rregjimit të ruajtjes së trupave sipas metodës së zgjedhur.
- të kryejë procese pune për ndjekjen e rregjimit në basenat e

- ruajtjes apo te njomja me shi artificial etj.
- të dërgojë trupat e rimesos për tu prerë në pllaka në makinën gatër horizontal.
- të zgjedhë metodën e trajtimit hidrotermik të trupave dhe pllakave për rimeso dekorative.
- të përcaktojë parametrat e rregjimit të trajtimit termik sipas faktorëve që ndikojnë në të.
- të kryejë procese pune për realizimin e trajtimit termik të trupave dhe pllakave për rimeso, në basenat e trajtimit termik, duke ndjekur me përpikmëri parametrat e rregjimit.
- të kryejë procese pune për shkurtimin në koka, në sharrën ballancë, trupat dhe pllakat e trajtuara termikisht.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, për trajtimin e trupave për lëndë të sharruar, për rimeso dhe kompensatë.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen procese pune për depozitimin e lëndës drunore për pllakë zdrukthit dhe fibre

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për mbarvajtjen e sheshit të depozites sipas skicës, në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për paisjet e nevojshme ngarkuesedhe shkarkuese.
- të kryejë procese pune të marrjes në dorëzim të lëndës së parë si mbetje druri.
- të kryejë procese pune në ndarjen e mbetjeve sipas asortimentit.
- të kontrollojë asortimentet e lëndës së parë në përputhje me kushtet teknike.
- të kryejë procese pune në ndarjen e lëndës rezervë.
- të kryejë procese pune në matjen e asortimenteve të lëndës së parë për pllakë zdrukthi, fibre.
- të kryejë procese pune në stivimin e lëndës së parë sipas asortimenteve.
- të kryejë procese pune në vendosjen e tabelve treguese në cdo stivë.
- te llogarisë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës së shkarkimit, rezervës së caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitimin e lëndës të parë për

prodhimin e pllakës të zdrukthit, fibrës;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 5 Nxënësi kryen procese pune për trajtimin e lëndës drunore për pllakë zdrukthi dhe fibre.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për shkurtimin e lëndës së parë si anie listela degë voza etj sipas kërkesave;
- të përcaktojë metodën e përshtatëshme për njomjen e materialit drunor;
- të kryejë procese pune për njomjen e materialit drunor me ujë deri në 40% ;
- të zgjedhë metodën për trajtimin hidrotermik të lëndës së parë
- të kryejë procese pune për trajtimin termik të lëndës të parë, në se është i nevojshëm;
- të kryejë procese pune në heqjen e lëvores, në se e lejon standarti;
- të llogarisë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës të caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për trajtimin paraprak të lëndës së parë për pllakë zdrukthi, fibre;

Instrumentet e vlerësimit

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikant. Profesionale të përpunim drurit, në punishte, fabrika të prodhimeve druri gjysmë të gatëshme.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të proceseve të punës për depozitimin dhe trajtimin e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatëshme.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës për depozitimin dhe trajtimin e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatëshme
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës për depozitimin dhe trajtimin e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatëshme.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, për depozitimin dhe trajtimin e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatëshme

	– Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.
Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit	Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme: – Mjedise të praktikës, sheshe të depozitimit të lëndës të parë për prodhime druri gjysmë të gatëshme, basena për ruajtje, basena për trajtim termik, mjete për njomjen e lëndës Komploti i veglave mjete matëse kaliber, metër, aparat për matjen e lagështirës, mjete ngarkuese dhe transportuese, mjete për qërimin e lëvoreë, mjete për centrim të trupave, sharë ballancë – Skica të shesheve të depozitë të lëndës të parë të punishteve, fabrikave për prodhime druri gjysmë të gatëshme. – Lëndë e parë, trupa druri për lëndë të sharruar, trupa për rimeso dhe kompensatë, mbetje druri për pllakë zdrukthi, fibre. – Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.

2. Moduli “Punime në makina të lëndës drunore

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PËRSHKRUESI I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME NË MAKINA TË LËNDËS DRUNORE	(M-09-1451-18)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune në makina me lëndën drunore, për prodhime gjysmë të gatshme prej druri.	
Kohezgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e te mesuarit (RM), dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të organizojë vendin e punës, për punime të lëndës drunore për prodhime gjysmë të gatshme prej druri. – të skicojë modelin e prerjes të lëndës drunore, sipas kërkesës. – të zbërthejë skicën e modelit të prerjes sipas përdorimit, për lëndë të sharuar, për kompensatë, për zdrukthe, fibra etj. – të përzgjedhë lëndën drunore, trupa, degë voza, anie listela etj. – të zgjedhë veglat, pajisjet dhe makinat për prerjen e lëndës drunore si trupa, degë voza, anie listela etj. – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për përpunimin në makina të lëndës drunore, trupa, degë voza, anie listela etj. Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli. RM 2 Nxënësi kryen punime në makinën gatër Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të kryejë procese pune për përgatitjen e modelit të prerjes sipas grupit diametrik të trupave që do priten. – të kryejë procese pune për përgatitjen e gatrit për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes; – të kontrollojë karakteristikat e sinstrumentit prerës, lamës;	

- të kryejë procese pune për vendosjen e lamave në ramë sipas modelit të prerjes;
- të kryejë procese pune për vendosjen e shablloneve ndërmjet lamave sipas trashësisë të dërrasës;
- të kryejë procese pune për vendosjen e pykave për shtrëngimin e lamave në ramë;
- të kryejë procese pune për kontrollin, me peplumb, të pjerësisë së lamës në ramë.
- të kryejë procese pune për kontrollin e pjerësisë së ramës në gatër.
- të kryejë procese pune për të shtrënguar garnityrën e lamave dhe shablloneve.
- të kryejë procese pune për rregjistrimin e mekanizmit të avancit sipas kërkesës;
- të kryejë procese pune për vendosjen e trupave në vagonetë, ose në transportier për ti drejtuar drejt lamave të gatrit;
- të kryejë procese pune për prerjen e trupave në dërrasa;
- të kontrollojë cilësinë e punimit, të lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në gatër;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime në makinën sharrë

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për përgatitjen e sharrës shirit, disk për punë, sipas skicës.
- të kontrollojë instrumentin prerës, shiritin, diskun për karakteristikat e tij të gatëshme për punë.
- të kryejë procese pune për vendosjen e shiritit, diskut dhe të realizojë, me kujdes, shtrëngimin e tij.
- të kryejë procese pune për regjistrimin e trashësisë së dërrasës me shabllon ose me pult komandimi.
- të kryejë procese pune për regjistrimin e mekanizmit të avancit sipas kërkesës.
- të kryejë procese pune për vendosjen dhe fiksimin, me mekanizmat përkatës, trupat në vagonetë ose në transportier për tu drejtuar drejt instrumentit prerës, të kryejë procese pune për prerjen, në makinë sharrë, të trupave në dërrasa.
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat sharrë shirit,

disk.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime në makina torno

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën torno sipas trashësisë së rimesos ;
- të kryejë procese pune për shkurtimin e trungut në gjatësinë e kërkuar.
- të kryejë procese pune për heqjen e lëvores sipas kërkesës.
- të kryejë procese pune për përcaktimin e qendrës së trungut me mjetet përkatëse.
- të kryejë procese pune për të fiksuar trungun në shpindelat e tornos.
- të kryejë procese pune për tornimin e trungut për të marrë rimeso.
- të kontrollojë fletët e rimesos.
- të kryejë procese pune për stivimin sipas cilësisë të fletëve të rimesos.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos në torno.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 5 Nxënësi kryen punime në makinat e copëtimit të drurit.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë rregjistrimin e makinës me disk thikëmbajtës, horizontal ose vertikal, me cilindër thikëmbajtës.
- të masë lëndën e parë për ta përshtatur për dimensionet e gojës së makinës;
- të kryejë procese pune përjen e lëndës të parë në gjatësinë e kërkuar.
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës me lëndë të parë.
- të kryejë procese pune për prodhimin e zdrukthit në makinën e copëtimit me disk thikëmbajtës, horizontal ose vertikal, me cilindër thikëmbajtës ;
- të kontrollojë formën dhe përmasat e zdrukthit sipas standartit, mbasi dalin nga makina;
- të kujdeset për veglat dhe paisjet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit	– Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikat profesionale të përpunim drurit, në repartet e makinerisë të prodhimeve gjysmë të gatëshme prej druri. – Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të procedurave të prerjes së materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, makina të copëtimit etj. – Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në matje dhe prerje, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prerjen e materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, makina të copëtimit etj. – Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e prerjes materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, makina të copëtimit etj. – Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.
Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit	Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme: – Mjedise të praktikës së përpunimit të drurit me poste pune për matjen dhe prerjen e materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, makina të copëtimit etj. – Komploti i veglave, pajisjeve, makinave dhe materialeve të nevojshme për prerje të materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, makina të copëtimit etj. – Lëndë e parë trupa binarë druri, anie, mbeturina rimeso etj.. – Skica të ndryshme qqë i shërbejnë prerjes në makina. – Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.

3. Moduli “Punime të lyerjes me lëndë ngjitëse dhe kimikate të tjera

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME TË LYERJES ME LËNDË NGJITËSE DHE KIMIKATE TË TJERA	(M-09-1452-18)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime të lyerjes, të materialit drunor si rimeso, listela druri, ashkla ose zdrukthe, fibra druri me, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj.	
Kohezgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e te mesuarit (RM), dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit; Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të organizojë vendin e punës për procese pune të lyerjes të fletëve të kompensatës, zdruktheve dhe fibrave prej druri me lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj. – të lexojë skemën e punës të makinave të përgatitjes dhe dozimit, të lyerjes me lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj. – të zgjedhë kimikatet e nevojshme, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj, për lyerje. – të përzgjedhë materialet që do lyen me kimikate, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues si fletët e kompensatës, zdrukthe druri, fibra druri etj. – të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për lyerjen e fletët të kompensatës, zdruktheve prej druri, fibra druri etj. – të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punë për lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve, fibrave prej druri etj. Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli. RM 2 Nxënësi kryen punime të lyerjes me lëndë ngjitëse dhe kimikate të tjera në fletët e kompensatës Kriteret e vlerësimit; Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të rregjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse, për	

- avancimin e fletës të kompensatës dhe për dozimin e lëndës ngjitëse sipas normativës;
- të kontrollojë, sipas kërkesës, fletët sipas cilësisë për mesore të kompensatës që do lyen me lëndë ngjitëse;
- të kryejë procese pune për përgatitjen e lëndës ngjitëse sipas recetës.
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës së lyerjes me lëndë ngjitëse sipas kërkesës.
- të kryejë procese pune për të lyer me lëndë ngjitëse fletët e kompensatës me sasinë e caktuar në normativë.
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes me lëndë ngjitëse.
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës gjatë lyerjes.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e fletëve të kompensatës me lëndë ngjitëse.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3

Nxënësi kryen punime për lyerjen me lëndë ngjitëse të zdruktheve, ashklave dhe fibrave

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë vartësinë e dozuesit të lëndës ngjitëse me dozuesin e zdruktheve, sipas normativës, për në makinën e lyerjes.
- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e zdruktheve në të dhe për lyerjen e zdruktheve me sasinë e lëndës ngjitëse sipas normativës.
- të kontrollojë zdrukthet drunore, për lagështinë para lyerjes, sipas standartit.
- të regjistrojë pajisjen dozuese për kimikatet, sipas kërkesës dhe përqëndrimin të caktuar, lëndën ngjitëse, kollofon, sulfat alumini etj.
- të regjistrojë paisjen e përzierjes të masës të fibrave me kimikate.
- të kontrollojë përqëndrimin e masës të fibrave sipas kërkesës.
- të përgatisë lëndën ngjitëse, hidrofuge, forcues kimikate të tjera dhe përzierja e tyre sipas recetës;
- të furnizojë makinën me lëndë ngjitëse të përgatitur me kimikate të tjera sipas recetës;
- të kryejë procese pune të lyerjes së zdruktheve, ashklave dhe fibrave sipas normativës me lëndë ngjitëse;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes për zdrukthet, ashklat, fibrat sipas kërkesës;
- të kujdeset për veglat, pajisjet e punës dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri me lëndë ngjitëse.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e lyerjes me lëndë ngjitëse të materialit drunor, rimeso, zdrukthe dhe fibra.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune të lyerjes të kompensatës, të zdruktheve prej druri dhe të masës të fibrave drunore në makinat e lyerjes, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve dhe fibra prej druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për lyerjen e fletëve të kompensatës, të zdruktheve dhe masës të fibrës drunore, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për lyerjen e fletëve të kompensatës të zdruktheve dhe masës të fibrave drunore;
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës të lyerjes të fletëve të kompensatës, të zdruktheve dhe masës të fibrave drunore.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të zdruktheve dhe fibrave.
 - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të zdruktheve dhe fibrave prej druri.
 - Instrumenta prerëse, të makinave me disk thikëmbajtës, cilindër thikëmbajtës, mulli thërmues, defibrator.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Mbetje të ndryshme druri, degë, anie, listela etj si dhe materiale ndihmëse për prodhim.
 - Skica e formës të zdruktheve, skema të punës të makinave të prodhimit të zdrukthit dhe diqeve defibrues.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesat,
 - Kompleti i veshjeve të punës.
-

4. Moduli “Punime të ngjitjes të materialit drunor për pllaka ”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME TE NGJITJES TE MATERIALIT DRUNOR PER PLLAKA	(M-09-1453-18)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune ne presa hidraulike për presimin e pllakave si kompensatë, pllakë zdrukthi, pllakëfibre, M.D.F.etj.	
Kohezgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e te mesuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të organizojë vendin e punës për procese pune në presa hidraulikë të presimit të prodhimeve gjysmë të gatshme si kompensatë pllakë zdrukthi, pllakë fibre, M.D.F. – të skicojë skemën e plitës të presës. – të lexojë skemën e punës të presës hidraulike. – të përzgjedhë pllakat që do presohen. – të përgatisë veglat, pajisjet dhe presat hidraulike. – të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës në presën hidraulike Instrumentet e vlerësimi: – Vëzhgim me listë kontrolli. RM 2 Nxënësi kryen punime presimi në presa për kompensatën Kriteret e vlerësimit; Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të regjistrojë presën hidraulike, për presimin e paketës me fletë kompensate; – të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, paisjet e avullit etj. – të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën. – të kontrollojë paketën e kompensatës të formuar sipas standartit.	

- të furnizojë presën me paketa kompensate duke vënë në lëvizje ashensorin ngarkues të saj.
- të realizojë, në kohën e caktuar, mbylljen e presës.
- të ndjekë parametrat e rregjimit të presimit, të përcaktuara në funksion të lloit të drurit, trashësisë të rimesos etj.
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës të rregjimit të përcaktuar.
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të fletëve të kompensatës sipas standartit.
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e fletëve të kompensatës.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM3 Nxënësi kryen punime presimi në presa për pllakë zdrukthi

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të rregjistrojë presën hidraulike, për presimin e fletëve të kompensatë.
- të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, paisjet e avullit etj.
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën.
- të kontrollojë qilimin me zdrukthe të formuar dhe formatuar sipas standartit.
- të furnizojë presën me formate të qilimit me zdrukthe druri.
- të realizojë, në kohën e caktuar, mbylljen e presës.
- të ndjekë parametrat e rregjimit të presimit, të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës së zdrukthit.
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës së rregjimit të përcaktuar.
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues.
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës së zdrukthit.
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e pllakës së zdrukthit.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime presimi në presa për pllakë fibre MDF

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike, për presimin e formateve të prera të qilimit me fibra druri.
- të kontrollojë plitat për vecoritë e ndërtimit të tyre, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, paisjet e avullit etj.
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën.
- të kontrollojë qilimin me fibra të formuar dhe formatuar sipas standartit;
- të furnizojë presën më formate të qilimit me fibra druri.
- të realizojë në kohën e caktuar, mbylljen e presës.
- të ndjekë parametrat e rregjimit të presimit, të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës të fibrës.
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës së rregjimit të përcaktuar.
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues.
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të fibrës prej druri.
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e pllakës të fibrës prej druri.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe fibrës drunore në sektorin e presimit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune të presimit të kompensatës, pllakës të zdrukthit dhe të fibres drunore në presa hidraulike, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për presimin e kompensatës, formateve të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në presa për presimin e kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për presimin e kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës të presimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.

**Kushtet e
e domosdoshme
për realizimin e
modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe fibrave drunore.
 - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të presimit të kompensatës, të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Paketa kompesate, formate të qilimit me zdrukthe dhe ashkla druri dhe materiale ndihmëse për prodhim.
 - Skica e skemës së punës e presës hidraulike dhe të vecorive të plitave për pllakë fibre drunore.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
 - Kompleti i veshjeve të punës.
-

5. Moduli “Punime për prodhimin e lëndës të sharruar”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E LËNDËS TË SHARRUAR	(M-09-1454-18)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit në kryerjen e punime për të prodhuar lëndë të sharruar.	
Kohezgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e te mesuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi kryen punime për të përgatitur vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të skicojë planimetrinë, vendosjen e makinave për prodhimin e lëndës të sharruar, me të gjitha proceset, sipas rradhës. – të skicojë modelin e prerjes sipas kërkesës. – Të analizojë vizatimet e planimetrisë, vendosjen e makinave për prodhimin e lëndës të sharruar, me të gjitha proceset, sipas rradhës, skica të modeleve të prerjes, të pozicionit të rrathëve vjetorë ndaj faqes të jashtme të dërrasës etj. – të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te depozita e lëndës të sharruar. – të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të lëndës të sharruar. – të zgjedhë lëndën e parë,(trupa druri) për në depozitë, për tu sharruar në makinat kryesore, dërrasë, për tu skuadruar në sharra cirkulare, ose për tu ndarë e sistemuar në depozitën e lëndës të sharruar sipas kërkesës. – të zgjedhë paisjet, makinat prerëse të nevojshme si për përgatitjen e trupave në depozitë dhe për sharrimin e tyre, për përpunimin e dërrasave. – të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur trupat, dërrasat në të gjitha proceset. – të zgjedhë mjetet matëse, shenuese dhe kontrolluese.	

-
- Të dërgojë materialet, pajisjet prerese, mjeteve matëse, shenuese dhe kontrolluese në vendin e punës;
 - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në fabrikën e lëndës të sharruar;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM2 Nxënësi kryen punime në depozitën e trupave për prodhimin e lëndës së sharruar.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës dhe për paisjet e nevojshme në të;
- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike në përputhje me kushtet teknike;
- të kryejë procese pune për të ndarë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terreni;
- të kryejë procese pune për të vendosur trupat në bazenat e ruajtjes duke ndjekur rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndrimit të ujit;
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave si dhe gjatësinë e tyre;
- të kryejë procese pune për të ndarë trupat në grupe diametrikë në rast se priten në gater;
- të llogaritë vëllimin e trupave duke zbritur kalbëzimin e brëndshëm në rast se ka dhe levoren te fletorët sipas standartit.
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik gjatësinë lloin e drurit;
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës dimërore, e trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqe me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime sharrimi të trupave makinën gater, sharrë shirit, disk.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë modelin e prerjes sipas grupit diamëtrik të trupave që do priten në makinën gatër;
- të përgatitë makinën e sharrimit për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës, lamën e gatrit, shiritin, diskun për karakteristikat e tyre të gatëshme për punë;
- të vendosë lamat në ramën e gatrit sipas modelit të prerjes;
- të vendosë shabllonet ndërmjet lamave të gatëit sipas trashësisë të dërrasës;
- të vendosë pykat për shtrëngimin e lamave në ramën e gatërit;
- të kontrollojë, me peplumb, pjerësinë e lamës në ramë;
- të kontrollojë pjerësinë e ramës në gatër;
- të afrojë pjastrat për të shtrënguar garntytyrën e lamave dhe shabllonet;
- të vendosë shiritin dhe të realizojë, me kujdes, shtrëngimin e tij;
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi;
- të rregjistrojë mekanizmin e avancit sipas kërkesës;
- të vendosë trupat në vagonetë, ose në transportier për ti drejtuar drejt instrumentit prerës;
- të presë trupat në dërrasa sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat gatër, sharrë shirit, sharrë disk për prerje trupash;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime sharrimi për aniet, binarët, prizmat në makinën sharrë shirit.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të matë aniet, prizmat, çerek trupash, binarë dhe trarë që dalin nga prerja e parë;
- të përgatitë modelin e prerjes sipas trashësisë të dërrasës.
- të përgatitë makinën e sharrimit për punë sipas modelit të prerjes.
- të kontrollojë instrumentin prerës apo shiritin për

karakteristikat e tyre në mënyrë që të jenë të gatëshme për punë.

- të vendosë shiritin dhe të realizojë me kujdes shtrëngimin e tij.
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi.
- të vendosë prizmat, çerek trupash, binarë dhe trarë që dalin nga prerja e parë në vagonetë, ose në transportier për ti drejtuar drejt instrumentit prerës të sharrës shirit për sharim;
- të kryejë procese pune për të prerë prizma, çerek trupa, binarë dhe trarë, që dalin nga prerja e parë, në dërrasa sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes së prizmave, çerek trupash, binarë dhe trarë, që dalin nga prerja e parë, në dërrasa sipas standartit

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM5 Nxënësi kryen punime sharrimi në gjatësi dhe skuadron dërrasat në makina sharrë rrethore.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë sharrën rrethore për punë sipas gjerësisë dhe gjatësisë të dërrasës të caktuara në standart;
- të kontrollojë instrumentin prerës, për karakteristikat e tij të gatëshme për punë;
- të vendosë instrumentin, po të jetë e nevojshme dy ose më shumë, të realizojë me kujdes shtrëngimin e tij.
- të kryejë procese pune për të regjistruar gjerësinë dhe gjatësinë e dërrasës sipas standartit me shabllon ose me pult komandimi.
- të kryejë procese pune për të sharruar dërrasën në gjatësi, të skuadrojë dërrasë në përmasa sipas standartit.
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave sipas standartit.
- të kujdeset për vegla dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë sharrimit të dërrasave në gjatësi dhe skuadrim në punishten/fabrikën e lëndës të sharruar

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 6 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës së sharruar (dërrasave).

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës, dhe paisjet e nevojshme në të.
- të marrë në dorëzim lëndën e sharruar sipas rregullave.
- të kontrollojë lëndën e sharruar në përputhje me standartin.
- të masë me kujdes, sipas kërkesës, lëndën e sharruar;
- të llogaritë saktë vëllimin e lëndës së sharruar;
- të kryejë procese pune për të ndarë lëndën e sharruar sipas kriterëve të caktuara, llojit, pozicionit të rrathëve vjetorë, vëndit që zë në trup, përmasave etj.
- të kryejë procese pune për të stivuar sipas kërkesave lëndën e sharruar dhe të vendosi tabela ku tregohen karakteristikat e saj.
- të llogarisë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh, sipërfaqen me stiva të lëndës së sharruar me rrugë komunikimi dhe hapesira ajrimi.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e lëndës të sharruar.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM7 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e një m³ lëndë e sharruar

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e 1 (një) m³ lëndë të sharruar.
- të përcaktojë koston në punimin e lëndës së sharruar.
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet.
- të llogarisë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.).
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.).
- të llogarisë detyrimet fiskale në bizneset e vogla të profilit “Prodhime druri gjysmë të gatshme”.
- të llogarisë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël “Prodhime druri gjysmë të gatshme” gjatë prodhimit të lëndës së sharruar.
- të hartojë preventivin (për materiale) përfundimtar për prodhimin e një m³ lëndë të sharruar.

	– Përgatitja e faturës, për koston e 1 (një) m³ lënde të sharruar. – të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale. – të njohë marketingun e lëndës të sharruar (studimi i tregut të shitjes, përcaktimi i cmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën) Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli.
Udhëzime për zbatimin e modulit	– Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakës panel. – Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve të punës për prodhimin e pllakës panel, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht teknologjinë e prodhimit të pllakës panel. – Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e pllakës panel, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e pllakës panel. – Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e pllakës panel. – Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.
Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit	Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme: – Repart për punime të prodhimit të pllakës panel. – Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të pllakës panel. – Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese. – Dërrasa, rripa druri, mbetje rimeso teknike. – Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të pllakës panel, skema të modeleve të mesores të pllakës panel etj. – Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa, – Kompleti i veshjeve të punës.

6. Moduli “Punime për prodhimin e pllakës panel”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESI I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E PLLAKËS PANEL	(M-09-1455-18)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime për prodhimin e pllakës panel.	
Kohezgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e te mesuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi kryen punime për përgatitjen e vendit të punës Kriteret e realizimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të skicojë planimetrinë, vendosjen e makinave sipas rradhës së punës për prodhimin pllakës panel me të gjitha proceset sipas rradhës. – të skicojë modelin e mesores të pllakës panel sipas kërkesës. – të analizojë vizatimet e planimetrisë vendosjes së makinave sipas rradhës së punës për prodhimin e pllakës panel, skica të modeleve të mesores prej rripash druri, mbetje rimeso teknike, bllok dërrasa të ngjitura etj. – të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i pllakës panel. – të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të pllakës panel. – të zgjedhë lëndën e parë, (rripa druri,mbetje compensate, dërrasa etj). – të zgjedhë paisjet, makinat prerëse të nevojshme si për përgatitjen e mesores të pllakës panel, shtresës sipërfaqësore, ngjitjes, presimit, përpunimit përfundimtar etj. – të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur, materialin në të gjitha proceset. – të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës. – të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.	

-
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në fabrikën e prodhimit të pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës së parë për prodhimin e pllakës panel.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës, në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për paisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese.
- të marrë në dorëzim lëndën duke kontrolluar llojin, lagështirën, përmasat etj, sipas kushteve teknike.
- të kryejë procese pune për stivimin e lëndës së parë sipas rregullave të caktuara;
- të vendosë tabelat në stiva sipas asortimenteve të lëndës së parë.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e lëndës së parë për prodhimin e pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime në makineri për prodhimin e pllakës panel.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë makinat për punë, shkurtuese të dërrasave, plan dhe grosetë, sharrimi në gjatesi me shumë disqe, për prerje të rimesos etj.
- të kryejë procese pune për matjen dhe shënimin në dërrasat, rripat e drurit, rimesot e prera sipas skicës.
- të kryejë procese pune për të shkurtuar dërrasat në gjatësinë e këkuar në makinat me disk thikëmbajtës.
- të kryejë procese pune që të realizohet zdrukthimi i dërrasave në një faqe dhe brinje në makinën plan.
- të kryejë procese pune për të realizuar nxjerrjen në trashësi të dërrasës, sipas kërkesës, në makinën grocetë.
- të kryejë procese pune për të sharruar dërrasat, në makinën sharrë rrethore me shumë disqe, me dhëmbë të vegjël dhe të barazlanguara mes tyre sipas trashesisë të brëndëshme të pllakës panel.
- të ndajë rripat e drurit sipas cilësisë.
- të kryejë procese pune për të shkurtuar, pjesët me difekte, në rripat e drurit.
- të kryejë procese pune për të sharruar blloqet e

dërrasave të ngjitura dhe të presuara në rripa druri në sharrë shirit, kur mesi i pllakës formohet prej tyre.

- të kryejë procese pune për të prerë fletët e rimesos teknike për faqe, për mesore në rast se mesorja bëhet prej tyre, në makina gërsherë ose sharrë me shumë disqe.
- të kontrollojë cilësinë e punimeve sipas standartit.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në makineri për prodhimin e pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë paisjet, apo makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse duke regjistruar dhe furnizuar atë.
- të përgatitë presën për punë.
- të kontrollojë elementët e pllakës panel për mesore dhe faqe sipas standartit.
- të kryejë procese pune për të lyer me lëndë ngjitëse sipas kushtit teknik mesoren, faqen e jashtëme të rimesos.
- të formojë sipas modelit paketën e panelit mbi fletën e aluminit.
- të kryejë procese pune për të furnizuar presën me paketa paneli me ndihmën e ashensorit ngarkues.
- të kryejë procese pune për të presuar panelin, me rregjim sipas parametrave të caktuara.
- të shkarkojë presën sipas rradhës, nga pllakat panel.
- të kontrollojë cilësinë e punimeve sipas standartit.
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM5 Nxënësi kryen punime përfundimtare të pllakës panel

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për ftohjen e pllakave panel në mënyrë natyrale në stiva.
- të kryejë procese pune për formatizimin e pllakës panel, sipas përmasave në skicë, me makina skuadruese me dy

disqe.

- të kryejë procese pune për të kalibruar pllakën panel, në makinat e kaibrimit, për të marrë trashësinë sipas standartit.
 - të kryejë procese pune për të përpunuar sipërfaqen e pllakës panel duke e përmirësuar atë sipas kërkesës, rimesim, patinim etj.
 - të kryejë procese pune për të përpunuar brinjët e pllakës panel, sipas kërkesës, me rimeso, plastikë etj.
 - të kryejë procese pune për të markëtuar pllakën panel sipas kërkesave.
 - të kujdeset për veglat paisjet dhe makinat.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë operacioneve përfundimtare të prodhimit të pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 6

Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e 1metër katror pllakë panel

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e një m² pllakë panel.
- të përcaktojë koston në punimin e pllakës panel.
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet.
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.).
- amortizim pajisjesh, etj.)
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji).
- të llogarisë detyrimet fiskale në bizneset e vogla të profilit “Prodhime druri gjysmë të gatëshme”.
- të llogarisë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël “Prodhime druri gjysmë të gatëshme” gjatë prodhimit të pllakës panel.
- të hartojë preventivin (për materiale) përfundimtar për prodhimin e pllakës panel.
- Përgatitja e faturës, për koston e 1m² pllakë panel;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale.
- të njohë marketingun e pllakës panel (studimi i tregut të shitjes, përcaktimi i cmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën).

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

**Udhëzime për
zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakës panel.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve të punës për prodhimin e pllakës panel, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht teknologjinë e prodhimit të pllakës panel.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e pllakës panel, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e pllakës panel.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e pllakës panel.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

**Kushtet e
e domosdoshme
për realizimin e
modulit**

- Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:
- Repart për punime të prodhimit të pllakës panel.
 - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të pllakës panel.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Dërrasa, rripa druri, mbetje rimeso teknike.
 - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të pllakës panel, skema të modeleve të mesores të pllakës panel etj.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzues, etj.
 - Kompleti i veshjeve të punës.
-

7 . Moduli: “Punime për përmirësimin e sipërfaqes së pllakës.”

Drejtimi: Përpunim druri

Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme

Niveli: III i KSHK

Klasa: 12

<i>PERSHKRUESI I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PËRMIRËSIMIN E SIPËRFAQES SË PLLAKËS	(M-09-1456-18)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer punime për përpunimin dhe veshjen e sipërfaqes së pllakës gjysmë të gatshme prej druri.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të mësuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të analizojë dhe interpretojë vizatime dhe skica të punimeve për përmirësimin e sipërfaqes në pllaka zdrukthi, fibre, panel etj. – të përshkruajë saktë radhën e punimeve. – të zgjedhë pllakën sipas përdorimit dhe trajtimit që do kryhet. – të zgjedhë sipas procesit të punës makinën e përpunimit; – të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënues dhe kontrolluese. – të vendosë me kujdes, materialin pranë makinës. – të organizojë vendin e punës sipas rregullave. – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës përgatitore për kryerjen e punimeve në sipërfaqen e pllakës si ftohje, njomje, patinime, lyerje, melaminime, rimesime. Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli. RM 2 Nxënësi kryen punime për ftohjen e pllakave. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të rregjistrojë pajisjet për rregullimin e parametrave të ajrit për ftohje si kaloriferët, ventilatorët etj. – të kontrollojë parametrat e ajrit si temperaturën, lagështirën	

- relative me aparatet e kontrollit, si termometër etj.
- të stivojë sipas kërkesave pllakat që dalin nga presa.
- të kontrollojë pllakat kompensatën, drurin e shtresuar, pllakën e zdrukthit, fibrës, panel, qelizore pas ftohjes sipas standartit.
- të kujdeset për veglat, pajisjet e ftohjes.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit gjatë procesit të ftohjes së pllakave si kompensatën, drurin e shtresuar, pllakën e zdrukthit, fibrës, panel, qelizore pas ftohjes sipas standartit

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime të njomjes së pllakave të zdrukthit, fibrës.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të regjistrojë pajisjen, makinën e njomjes sipas punës që do kryejë.
- të vendosë, me kujdes, pllakat në paisjen, makinën e njomjes.
- të realizojë njomjen e pllakave për të aritur lagështirën sipas kërkesës.
- të kontrollojë lagështirën e aritur të pllakës mbas njomjes;
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet në sektorin e njomjes së pllakave.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit gjatë punës të njomjes së pllakave të zdrukthit, fibrës

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime të patinimit, ngjyrimit të pllakave.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përcaktojë ngjyrën, mënyrën e patinimit të pllakave.
- të përgatitë pllakën për ngjyrim, patinim sipas kërkesës.
- të regjistrojë mjetin apo makinën për ngjyrosjen, patinimin me cilësinë e duhur të pllakave.
- të realizojë me kujdes ngjyrosjen, patinimin e pllakave.
- të kontrollojë ngjyrën dhe cilësinë e patinimit sipas modelit.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në punimet e ngjyrosjes dhe patinimit të pllakave
- ***Instrumentet e vlerësimit:***
- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 5 Nxënësi kryen punime ilustrimi, rimesimi, melaminimi të pllakave.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sipërfaqen dhe binjët e pllakës para aplikimit të llustrës, rimesos, melaminës etj;
- të kontrollojë lloin dhe cilësinë e materialit që do aplikohet mbi sipërfaqen dhe brinjët e pllakës sipas skicës.
- të kryejë procese pune të përgatitjes së lëndës llustruese sipas recetave.
- të përcaktojë metodën e aplikimit të llustrës, sipas modelit.
- të kryejë procese pune në përgatitjen e materialit që do vishet sipërfaqja e pllakës.
- të veshë sipërfaqen e pllakës me rimeso, melaminë etj sipas skicës.
- të veshë brinjët e pllakës me rimeso, melaminë etj sipas skicës.
- të kontrollojë llustrimin, veshjen me rimeso, melaminimin e faqeve dhe brinjëve të pllakave sipas modelit.
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet.
- të zbatojë rregullat e të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit gjatë punës së llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakave gjysmë të gatëshme prej druri.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të proceseve të punës së ftohjes, njomjes, ngjyrit, patinimit, llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre;
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës, së ftohjes, njomjes, ngjyrit, patinimit, llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre;
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës së ftohjes, njomjes, ngjyrit, patinimit, llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre;
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, së ftohjes, njomjes, ngjyrit, patinimit, llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre;
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

Kushtet e domosdoshme

Për realizimin si duhet, të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

**për realizimin e
modulit**

- Mjedise të praktikës së përpunimit të drurit me poste pune për realizimin e proceseve të punës me makinat e ftohjes, njomjes, ngjyrit, patinimit, llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre.
 - Kompletimi i veglave, pajisjeve dhe materialeve të nevojshme për procese pune së ftohjes, njomjes, ngjyrit, patinimit, llustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre.
 - Skica të proceseve.
 - Lëndë e parë.
 - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

8. Moduli: “Punime përfundimtare me makina ”

Drejtimi: Përpunim druri

Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme

Niveli: III i KSHK

Klasa: 12

PERSHKRUESI I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËRFUNDIMTARE ME MAKINA	(M-09-1457-18)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer punime përfundimtare pllakave të zdrukthit, fibres, panel etj, me makina të kalibrimin, skuadrimin, shpimit, frezimit, dhe thithëzimit.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të mësuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të analizojë dhe interpretojë vizatime dhe skica të punimeve me makina në pllaka zdrukthi, fibre, panel etj; – të përshkruajë saktë radhën e punimeve; – të zgjedhë pllakën sipas përdorimit dhe dhënies së formës; – të zgjedhë sipas procesit të punës makinën e përpunimit; – të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese; – të vendosë me kujdes, materialin pranë makinës; – të organizojë vendin e punës sipas rregullave; – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës përgatitore për kryerjen e punimeve përfundimtare në pllaka me makina kalibrimi, skuadrimi, birimi, thithëzimi, frezimi. Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli. RM 2 Nxënësi kryen punime në pllaka me makinat e kalibrimin. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë : – të masë dhe të shënojë elementet sipas skicës; – të gradojë makinën e kalibrimin sipas trashësisë të standartit për pllakën; – të kryejë proce pune për kalibrimin me një kalim të pllakës në makinë; – të kontrollojë punimin e bërë sipas standartit;	

- të kujdeset për veglat, pajisjet dhe makinat e kalibrimimit;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në punimet e pllakave, me makinat e kalibrimimit;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime me pllaka me makinat e skuadrimimit.

Kriteret e realizimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të matë dhe të shënojë mbi pllakë sipas skicës.
- të regjistrojë makinën e skuadrimimit një apo dy anësore.
- të kryejë procese pune për profilimin e pllakave sipas modelit.
- të kryejë procese pune për skuadrimin horizontal të pllakës sipas përmasave në skicë.
- kryejë procese pune në skuadrimin vertikal të pllakave sipas modelit.
- të kryejë procese skuadrimin në dy drejtimet njëherësh në makinën e skuadrimimit.
- të kontrollojë punimet e bëra me mjete kontrolli sipas skicës apo modelit.
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në punimin e pllakave me makinat e skuadrimimit.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime në pllaka me makinat e shpimit.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të matë dhe të shënojë elementet sipas skicës.
- të kryejë procese pune, për shpimet vertikale të pllakave, në makinat e shpimit me shumë punto.
- të kryejë procese pune, për shpimet horizontale të pllakave, në makinat e shpimit me shumë punto.
- të kontrollojë sipas modelit shpimet e bëra me makina, në pllaka, sipas skicës.
- të kujdeset për veglat, pajisjet dhe makinat e shpimit me shumë punto.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit gjatë punimeve, për shpimet horizontale dhe vertikale të pllakave, në makinat e shpimit me shumë punto.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 5 Nxënësi kryen punime me pllaka me makinat frezë.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të matë dhe të shënojë mbi pllakë sipas skicës;
- të regjistrojë makinën frezë sipas vecorisë të saj
- të kryejë procese pune për profilimin e pllakave sipas modelit.
- të kryejë procese pune për hapjen e kanaleve sipas përmasave në skicë.
- kryejë procese pune në realizimin e shkallëzimeve të pllakës sipas modelit.
- të kryejë procese pune për hapjen e foleve me freze zinxhir.
- të kryejë procese pune për realizimin e kopjimit të modelit me freze kopjuese, në pllakë.
- të kontrollojë punimet e bëra me mjete kontrolli sipas skicës apo modelit.
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në punimet e pllakave me makinat e frezimit..

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 6 Nxënësi kryen punime me makinat e thithëzimit.**Kriteret e vlerësimit:**

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e thithëzimit, sipas skicës
- të kryejë procese pune për realizimin e punimit të pllakave në makinën e thithëzimit njëanësore sipas skicës.
- të kryejë procese pune për realizimin e punimit të pllakave në makinën e thithëzimit dy anësore sipas skicës.
- të kontrollojë punimet e bëra në pllaka me makinat e thithëzimit sipas skicës.
- të mirëmbajë makinat, pajisjet dhe instrumentat prerës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në punimet e pllakave me makinat e thithëzimit.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakave gjysmë të gatëshme prej druri.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete së proceseve të punës me makina të kalibrimit, skuadrimit, shpimit, frezimit, thithëzimit

	të drurit. – Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, së proceseve të punës, me makina të kalibrimit, skuadrimit, shpimit, frezimit të drurit dhe të, thithëzimit. – Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës me makina të kalibrimit, skuadrimit, shpimit, frezimit të drurit dhe të, thithëzimit. – Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, me makina të kalibrimit, skuadrimit, shpimit, frezimit të drurit dhe të, thithëzimit. – Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.
Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit	Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme: – Mjedise të praktikës së perpunimit të drurit me poste pune për realizimin e proceseve të punës me makina të kalibrimit, shpimit, frezimit të drurit dhe të thithëzimit. – Komploti i veglave, pajisjeve dhe materialeve të nevojshme për procese pune me makina të kalibrimit, shpimit, frezimit të drurit dhe të, thithëzimit. – Skica të proceseve. – Lëndë e parë. – Kataloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.

X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar

1. Moduli “Formimi i qilimit me zdrukthe dhe fibra druri”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESI I MODULIT		
Titulli dhe kodi	FORMIMI I QILIMIT ME ZDRUKTHE DHE FIBRA DRURI	(M-09-498-10)
Qëllimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune në makinat e formimit të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK në drejtimin mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të mësuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit; Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të organizojë vendin e punës për procese pune të formimit të qilimit me zdrukthe, fibra druri; – të skicojë skemën e punës të makinës të formimit; – të zbërthejë skicën në sektorët përkatës të makinës të formimit të qilimit me zdrukthe ose me fibra druri; – të përzgjedhë materialet e nevojshme për formimin e qilimit me zdrukthe ose fibra druri; – të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për formimin e qilimit me zdrukthe ose fibra druri; – të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me zdrukthe ose fibra druri; Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli	

RM 2 Nxënësi formon qilim me zdukthe në makinën e formimit për pllakë zdukthi një ose tre shtresore

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për regjistrimin e linjës së formimit të qilimit me zdukthe, makinat formuese, lëvizjen e transportierit sipas kërkesës;
- të kontrollojë dozimin dhe shpërndarjen që në qyrim të bëhet vendosja e njëtrajtëshme e një sasi të caktuar zdukthesh;
- të kontrollojë lëvizjen e pllakës ku formohet qilimi që të marrë nga makinat formuese në të gjitha pikat e sipërfaqes sasi të njëjtë zdukthesh;
- të kujdeset për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me zdukthe të lyera me lëndë ngjitëse;
- të kryejë procese pune për formimin e qilimit me zdukthe sipas standartit;
- të kryejë procese pune të transportimit të qilimit në presën e ftohtë në kohën e caktuar;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për formimin e qilimit me zdukthe druri.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RM 3 Nxënësi formon qilim me fibra druri në makinën formuese me sitë të gjatë ose me sitë të rrumbullakët

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë;

- të kryejë procese pune për regjistrimin e linjës së formimit të qilimit me fibra druri në të gjitha sektorët përbërës të saj sipas kërkesave.
- të kontrollojë masën e fibrave drunore për temperaturën, shkallën e defibrimit, aciditetin sipas kërkesës.
- të kontrollojë punën në të gjithë sektorët e makinës të formimit, sipas kushteve teknike.
- të kryejë procese pune për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me masën e fibrave drunore, të lyera me kimikate.
- të kryejë procese pune për formimin e qilimit me fibra druri sipas standartit.
- të kryejë procese pune për transportimin e qilimit me fibra druri në procese të tjera.
- të kontrollojë cilësinë e qilimit me fibra druri, sipas kërkesës.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.

- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me fibra druri në makinën me sitë të gjatë ose të rrumbullakët.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakave të zdrukthit, fibrës.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve të punës për formimin e qilimit me zdrukthe dhe ashkla druri në makinat e formimit me sitë të gjatë ose të rrumbullakët, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri në makinat e formimit.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të formimit të qilimit me zdrukthe dhe ashkla druri në makinat formuese.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të mësuarit.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

- Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:
- Repart për punime të prodhimit të pllakave të zdrukthit dhe fibrave.
 - Komplet i veglave, pajisjeve dhe makinave të formimit të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Zdrukth dhe masë fibre druri të lyera me kimikate të dhe materiale ndihmëse për prodhim.
 - Skica e sektorëve të punës në makinat e formimit të qilimit me zdrukthe, fibra druri.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzues,
 - Komplet i veshjeve të punës.
-

2. Moduli “Prodhimi i pllakës së fibrës me dendësi mesatare M.D.F.

Drejtimi: Përpunim druri

Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme

Niveli: III i KSHK

Klasa: 12

PERSHKRUESI I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PRODHIMI I PLLAKËS SË FIBRËS ME DENDËSI MESATARE M.D.F.	(M-09-499-10)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer punime për prodhimin e pllakës së fibrës me dendësi mesatare M.D.F.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të mësuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të skicojë planimetrinë, vendosjen e makinave sipas radhës së punës për prodhimin e pllakës M.D.F. – të analizojë dhe interpretojë vizatimet dhe skicat e planimetrisë, për prodhimin e pllakës M.D.F., modele të pllakës, punime të thjeshta në lëndën e parë etj; – të përcaktojë saktë radhën e operacioneve të punës për prodhimin e pllakës M.D.F.; – të zgjedhë lëndën e parë, mbetje druri për pllakën M.D.F. dhe lëndë të tjera ndihmëse për prodhimin e pllakës M.D.F.; – të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme; – të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese; – të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese të nevojshme – të organizojë vendin e punës sipas rregullave; – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës për prodhimin e pllakës M.D.F. Instmentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli RM 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës të parë për prodhimin e pllakës të fibrës M.D.F. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë:	

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për pajisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese etj;
- të kryejë procese pune për marrjen në dorëzim të lëndës së parë, mbetje druri;
- të kryejë procese pune për ndarjen e mbetjeve sipas asortimentit;
- të kryejë procese pune për kontrollin e asortimenteve lëndës të parë, në përputhje me kushtet teknike;
- të kryejë procese pune për ndarjen e lëndës rezervë
- të matë asortimentet e lëndës të parë për pllakë fibre;
- të kryejë procese pune për stivimin e lëndës së parë sipas asortimenteve;
- të vendosë tabela treguese në cdo stivë.
- të kryejë procese pune për njomjen e materialit me ujë që të mbajë lagështirën e tij rreth 40%;
- të kryejë procese pune për realizimin e trajtimit termik të lëndës të parë, nëse është i nevojshëm;
- të kryejë procese pune për heqjen e lëvores nëse e lejon standarti;
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës të caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapesira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.

të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e lëndës të parë për pllakë M.F.D. **Instmentet e vlerësimit:**

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime për prodhimin dhe seleksionimin e zdrukthit apo ashklave prej druri.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën me disk ose cilindër thikëmbajtës për prodhimin e zdruktheve prej druri me përmasa sipas standartit
- të matë me kujdes degët e ahut ose të plepit ,mbetje silvikulture nga punimet në pyje;
- të kryejë procese pune për prerjen e degëve të ahut, plepit ose drurit të rrumbullakët nga mbetjet silvikulturore në pyje, me përmasë në përputhje me gojën ushqyese të makinës;
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës me lëndë të parë, me kujdes që lënda të drejtohet drejt diskut apo cilindrit thikëmbajtës;
- të kryejë procese pune për realizimin, copëtimin e drurit në

zdrukthe sipas standartit;

- të kryejë procese pune për seleksionimin e zdruktheve, në makinën seleksionuese me sita, nga ato jashtë standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit me makina me disk, cilindër thikëmbajtës dhe seleksionimin e tyre në makina seleksionuese;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime për prodhimin e fibrave drunore.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë

- të kryejë procese pune për të kontrolluar ashklat për plotësimin e përmasës sipas standartit në 90% të sasisë të tyre ;
- të kontrollojë me kujdes funksionimin e pajisjes së trajtimit termik;
- të kryejë procese pune për të realizuar trajtimin termik të ashklave duke ndjekur me përpikmëri parametrat e caktuara;
- të regjistrojë makinën defibruese për arritjen e defibrimit sipas kërkesave;
- të kryejë procese pune për defibrimin e ashklave sipas standartit;
- të kryejë procese pune të seleksionimit për fibrat nga tufat e fibrave;
- të kryejë procese pune të rafinimit të fibrave sipas standartit;.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prodhimit të fibrave prej druri

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 5 Nxënësi kryen punime tharjen dhe lyerjen me kimikate të fibrave prej druri.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të marrë në dorëzim fibrat sipas standartit;
- të kontrollojë funksionimin e rregullt të pajisjes tharëse të fibrave;
- të kryejë procese pune për realizimin tharjen e fibrave të drurit duke ndjekur me përpikmëri rregjimin;
- të kontrollojë tharjen e fibrave duke patur parasysh lagështirën përfundimtare të tyre;.

- të kontrollojë funksionimin e pajisjes për lyerjen e fibrave me kimikate;
- të kryejë procese pune të realizimit me kujdes lyerjen e fibrave me kimikate;
- të kontrollojë lyerjen e fibrave me kimikate sipas normativës;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat gjatë tharjes të fibrave prej druri;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në procese pune të tharjes dhe lyerjes me kimikate të fibrave prej druri.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 6 Nxënësi kryen punime në formimin e qilimit me fibra druri

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë linjën e formimit të qilimit me fibra druri, transportierin me rjetën metalike ku formohet qilimi me fibra;
- të kontrollojë dozimin dhe shpërndarjen e fibrave që në qylim të bëhet vendosja e njëtrajtëshme e një sasi të caktuar fibrash;
- të kontrollojë levizjen e pllakës ku formohet qilimi që të marri nga makinat formuese, në të gjitha pikat e sipërfaqes sasi të njëjtë fibrash;
- të kujdeset për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me fibra të lyera;
- të kryejë procese pune për formimin e qilit me fibra druri sipas standartit;
- të kryejë procese pune për heqjen e ajrit nga qilimi me fibra me dispozitivin e aspirimit të instaluar poshtë rjetës metalike për ngjeshjen sipas standartit të fibrave.
- të kryejë procese pune për transportimin e qilimit në procesin e parapresimit, në kohën e caktuar.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për formimin e qilimit me fibra druri për pllakën M.D.F.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 7 Nxënësi kryen punime për presimin e qilimit me fibra

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë pajisjen për parapresim, presën hidraulike,

- për presimin e qilimit me fibra
- të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj. ;
 - të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
 - të kontrollojë qilimin me fibra të formuar dhe formatuar sipas standartit;
 - të kryejë procese pune për realizimin e parapresimt për uljen e trashësisë të qilimit dhe stabilitetin e tij në brinjë.
 - të kryejë procese pune për të furnizuar presën me formate të qilimit me fibra druri;
 - të kryejë procese pune për të realizuar në kohën e caktuar mbylljen e presës;
 - të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës të zdrukthit;
 - të kryejë procese pune të hapjes së presës në mbarim të kohës të rregjimit të përcaktuar;
 - të kryejë procese pune për të shkarkuar presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
 - të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të fibrës;
 - të kujdeset për veglat, mjetet dhe presat;
 - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e qilimit me fibra

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 8 Nxënësi kryen procese pune për operacione përfundimtare të M.D.F.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për trajtimin termik të pllakës në dhomat e posacme;
- të kryejë procese pune për realizimin e ftohjes së pllakës të fibrës me dendësi mesatare M.D.F.në ajër;
- të kryejë procese pune për të formatizuar sipas standartit pllakën e fibrës.M.D.F në makinat e skuadrimit;
- të kryejë procese pune për kalibrimin në makinat e kalibrimit, të pllakës, për të realizuar trashësinë sipas standartit;
- të kryejë procese pune për të përpunuar sipërfaqen e M.D F sipas kushteve, standartit, rimesim, patinim etj.;
- të kryejë procese pune për përpunuar brinjët sipas standartit, rimesim, veshje plastike,etj.;
- të kryejë procese pune për të markëtuar pllakën e fibrës me dendësi mesatare M.D.F. sipas kërkesës;
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë kryerjes të operacioneve përfundimtare të

pllakës M.D.F.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 9 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës M.D.F.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës, M.D.F.;
- të përcaktojë koston në punimin e pllakës të fibrës, M.D.F.;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj)
- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të pllakës së fibrës, M.D.F.;
- të llogaritë të ardhurat, fitimin gjatë prodhimit të pllakës të fibrës, M.D.F.;
- të hartojë preventivin (për materiale)përfundimtar për prodhimin e pllakës të fibrës, M.F.D.;
- të përgatitë faturën për koston e pllakës së fibrës, M.F.D.;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të pllakës së fibrës M.D.F. që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikant. profesionale të përpunim drurit, në punishte, fabrika të prodhimeve druri gjysmë të gatshme.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete së proceseve të punës nëpunishte, fabrika të prodhimit të pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e

	proceseve të punës, për prodhimin e pllakave të fibrës me dëndësi mesatare.M.D.F. – Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.
Kushtet e e domosdoshme për realizimin e modulit	Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme: – Mjedise të praktikës, punishte, fabrikë per prodhimin e pllakave të fibrës.M.D.F. – Skica me planimetrinë e procesit teknologjik të prodhimit të pllakës të fibrës.M.D.F, skema të punës të makinave, modele etj. – Makinë llogaritëse dore. – Formularë të dokumentacionit financiar – Lëndë e parë mbetje të ndryshme druri. – Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.

3. Moduli “Punime për prodhimin e rimesos dekorative”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E RIMESOS DEKORATIVE	(M-09-1458-18)
Qëllimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime në prodhimin e rimesos dekorative.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK në drejtimin mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të mësuarit (RM) dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi kryen punime përgatitore në vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të skicojë planimetrinë e vendosjes së makinave me të gjitha proceset sipas rradhës për prodhimin e rimesos dekorative. – të skicojë skema të thjeshta të makinave për prodhimin e rimesos, vendosje të thikës dhe kondrathikës etj. – të analizojë vizatimet e planimetrisë, të skemave të makinave në prodhimin e rimesos dekorative. – të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i rimesos dekorative. – të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të rimesos dekorative. – të zgjedhë lëndën e parë, trupa druri për rimeso dekorative sipas standartit. – të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme për prodhimin e rimesos dekorative. – të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur materialin në të gjitha proceset; – të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës. – të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës. – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në prodhimin e rimesos dekorative.. Instrumentet e vlerësimit:	

-
- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës të parë të trupave për rimeso dekorative.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës,
- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes.
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike.
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit.
- të vendosë trupat në bazenat e ruajtjes, të ndjekë rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndrimit të ujit.
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave, si dhe gjatësinë e tyre.
- të bëjë trajtimin termik të trupave në basenat e trajtimit termik, duke djekur me përpikmëri parametrat e regjimit.
- të kryejë procese pune për shkurtimin, në koka në sharrën ballancë, trupat e trajtuara termikisht.
- të kryejë procese pune për prerjen e trupave në prizma për rimeso.
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës së shkarkimit, rezervës dimërore, sipërfaqet me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave për rimeso dekorative.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime, në makinën strugane, për prodhimin e fletëve të rimesos dekorative.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të rregjistrojë makinën strugane për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit.
- të vendosë prizmin mbi bangën e makinës dhe fiksojë me kujdes atë.
- të bejë ngritjen e shpejtë të bangos ose platformës deri në nivelin e duhur.

- të kryejë procese pune për lëvizjen e suportit të thikës dhe kondrathikës si dhe lëvizjen e ngadalshme të bangos për prerjen plane të prizmës në fletë të rimesos dekorative.
- të kontrollojë fletët e prera të rimesos dekorative sipas standartit.
- të kryejë procese pune për stivimin sipas rradhës fletët e rimesos dekorative për të siguruar kombinimin e tyre.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos dekorative.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime për tharjen e fletëve të rimesos dekorative.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë paisjen e tharjes natyrale të rimesos dekorative për punë.
- të kontrollojë fletët e rimesos për llojin e drurit, lagështirën fillestare etj.
- të furnizojë paisjen në të gjitha katet duke vendosur fletët sipas kushteve të punës.
- të kontrollojë parametrat e ajrit në ambjentin ku është vendosur paisja tharëse.
- të relizojë tharjen e fletëve të rimesos teknike.
- të shkarkojë paisjen tharëse me kujdes.
- të kontrollojë cilësinë e tharjes të fletëve të rimesos.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për tharjen e fletëve të rimesos

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RM 5 Nxënësi kryen procese pune për operatione përfundimtare të rimesos dekorative

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për formatizimin e rimesos dekorative në makinat gërshërën sipas përmasave në skicë.
- të markëtojë rimeson sipas standartit.
- të kujdeset për veglat pajisjet.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes së mjedisit në fabrikën e rimesos dekorative.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 6 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e rimesos dekorative.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e rimesos dekorative.
- të përcaktojë koston në punimin e rimesos dekorative;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet.
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.).
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh etj.
- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të rimesos dekorative.
- të llogaritë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël gjatë prodhimit të rimesos dekorative.
- të hartojë preventivin (për materiale)përfundimtare për prodhimin e rimesos dekorative.
- të përgatitë faturën, për koston e rimesos dekorative.
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale.
- të kryejë veprimtari të marketingut të kompesatës që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës.
- Instruktori i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e punimeve për prodhimin e rimesos dekorative, të organizojë edhe vizita në punishte, fabrika ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e rimesos dekorative.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e rimesos dekorative, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e rimesos dekorative.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e të rimesos dekorative.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të

specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.

**Kushtet e
e domosdoshme
për realizimin e
modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të rimesos dekorative.
 - Komplet i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të rimesos dekorative.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Trupa druri për të rimesos dekorative.
 - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të të rimesos dekorative, skema të paraqitjes së rimesos dekorative etj.
 - Makinë llogaritëse dore.
 - Formularë të dokumentacionit financiar
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
 - Komplet i veshjeve të punës.
-

4. Moduli “Punime për prodhimin e kompensatës”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT		
Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E KOMPENSATËS	(M-09-1459-18)
Qëllimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime për prodhimin e kompensatës.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK në drejtimin mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të mësuarit (RM), dhe procedurat e vlerësimit	RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e realizimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: – të skicojë planimetrinë, vendosjen e makinave me të gjitha proceset sipas rradhës për prodhimin e kompensatës; – të skicojë modelin e vendosjes të shtresave përbërëse, të kompensatës, vendosjes të thikës dhe kondrathikës etj. – të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i kompensatës; – të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të kompensatës; – të zgjedhë lëndën e parë, trupa druri për kompensatë; – të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme për prodhimin e kompensatës; – të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur materialin në të gjitha proceset; – të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës; – të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës. – të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në punishten, fabrikën e prodhimit të kompensatës; Instrumentet e vlerësimit: – Vëzhgim me listë kontrolli. RM 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës të parë për	

prodhimin e kompensatës.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës,
- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit
- të kryejë procese pune për vendosjen e trupave në bazenat e ruajtjes, të ndjekë rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndrimit të ujit.
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave, si dhe gjatësinë e tyre
- të ndajë trupat për kompensatë në grupe diametrikë ;
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik, gjatësinë llojin e drurit;
- të bëjë trajtimin termik të trupave në basenat e trajtimit termik, duke djekur me përpikmëri parametrat e regjimit;
- të kryejë procese pune për shkurtimin e kokave, në sharrën ballancë, trupat e trajtuara termikisht;
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës së shkarkimit, rezervës dimërore, të trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqet me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave për kompensatë.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 3 Nxënësi kryen punime në makinën, makinën torno, për prodhimin e fletëve të rimesos teknike.

Kriteret e vlerësimit

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën torno për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit ;
- të kryejë procese pune të vendosjes së trupit në shpindelat e tornos sipas qendrës të caktuar më parë dhe fiksimit të tij në të;
- të kryejë procese pune për lëvizjen e shpejtë të suportit të thikës dhe kondra thikës drejt trungut;
- të kryejë procese pune për lëvizjen e ngadashme të suportit

- të thikës dhe kondrathikës si dhe rrotullimin e trupit, trungut për tornimin në fletë të rimesos teknike;
- të kontrollojë fletët e prera të rimesos teknike në bazë të standartit;
- të stivojë sipas cilësisë, për faqe apo mesore në kompensatë apo dru të shtresuar, fletët e rimesos teknike;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos teknike.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 4 Nxënësi kryen punime për tharjen e fletëve të rimesos teknike për kompensatë;

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë makinën tharëse të rimesos për punë.
- të kontrollojë fletët e rimesos për llojin e drurit, lagështirën fillestare etj.;
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës duke vendosur fletët sipas kushteve të punës në makinën tharëse;
- të kryejë procese pune të tharjes së fletëve të rimesos teknike;
- të shkarkojë makinën tharëse me kujdes;
- të kontrollojë cilësinë e tharjes të fletëve të rimesos;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për tharjen e fletëve të rimesos;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RM 5 Nxënësi kryen punime për lyerjen me lëndë ngjitëse të fletëve të rimesos teknike për kompensatë.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e fletës të kompensatës dhe për dozimin e lëndës ngjitëse sipas normativës;
- të kontrollojë sipas kërkesës, fletët për mesore të kompensatës në makinë;
- të kryejë procese pune për përgatitjen e lëndës ngjitëse sipas recetës.
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës së lyerjes me lëndë ngjitëse sipas kërkesës;
- të kryejë procese pune për lyerjen, me lëndë ngjitëse, fletët e kompensatës me sasinë e caktuar në normativë;
- të kryejë procese pune për formimin e paketës së

- kompesatës me numrin e shtresave sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes me lëndë ngjitëse;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e fletëve të rimesos teknike për kompensatë;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 6 Nxënësi kryen punime për presimin e kompesatës

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike për presimin e fletëve të kompesatët, të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj. ;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të regjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë paketën e kompesatës të formuar sipas standartit;
- të kryejë procese pune për furnizimin e presës me paketa kompesate duke vënë në lëvizje ashensorin ngarkues të saj;
- të kryejë procese pune për realizimin në kohën e caktuar mbylljen e presës
- të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të llojit të drurit, trashësisë të rimesos etj.;
- të kryejë procese pune për realizimin e hapjes së presës në mbarim të kohës të regjimit të përcaktuar;
- të kryejë procese pune për shkarkimin e presës me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të fletëve të kompesatës sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë presimit të kompesatës; .

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 7 Nxënësi kryen punime për operacione përfundimtare të kompesatës

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për ftohjen e kompesatës në mënyrë natyrale në stiva.
- të kryejë procese pune për formatizimin e kompesatës sipas përmasave në skicë, me makina skuadruese me dy disqe;
- të kryejë procese pune për zumparimin në sipërfaqe të

kompensatës, sipas shkallës të pastërtisë, me makinë zumparuese;

- të kryejë procese pune për marketimin e kompensatës sipas kërkesave.
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit në fabrikën e kompensatës;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 8 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e kompensatës

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e kompensatës;
- të përcaktojë koston në punimin e kompensatës;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh etj.);
- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të kompensatës.
- të llogaritë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël gjatë prodhimit të kompensatës;
- të hartojë preventivin (për materiale)përfundimtar për prodhimin e kompensatës;
- të përgatitë faturën, për koston e kompensatës;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të kompesatës që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës
- Instruktori i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e punimeve për prodhimin e kompensatës, të organizojë edhe vizita në punishte, fabrika ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e kompensatës.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete

	pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e kompensatës, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin kompensatës. – Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e punimeve për prodhimin e kompensatës. – Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.
Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit	Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme: – Repart për punime të prodhimit të kompensatës. – Komploti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të kompensatës. – Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese. – Trupa druri për kompensatë. – Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të kompensatës, skema të modeleve të formimit të pakets të kompensatës etj. – Makinë llogaritëse dore. – Formularë të dokumentacionit financiar. – Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa, – Komploti i veshjeve të punës.