

REPUBLIKA E SHQIPËRISË
MINISTRIA E FINANCAVE DHE EKONOMISE
Agjencia Kombëtare e Arsimit, Formimit Profesional dhe Kualifikimeve

SKELETKURRIKULI

Për Profilin Mësimor

**PRODHIME DRURI GJYSMË TË
GATSHME**

**Niveli III i KSHK
(1 vjeçar)**

(Në drejtimin mësimor “Përpunim druri”)

Kodi: C2-III-23

Miratoi:

MINISTRI

Tiranë, 2023

Përmbajtja:

I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i Kornizës Shqiptare të Kualifikimeve (KSHK), të drejtimit mësimor “Përpunim druri”

II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK
2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK
3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK
4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtejshëm në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

III. Plani mësimor për profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

IV. Udhëzime për planin mësimor

V. Udhëzime për procesin mësimor

VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet

VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale

IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar

X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar

I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme” (1 vjeçar), niveli III i KSHK, i drejtimit mësimor “Përpunim druri”.

Qëllimi kryesor i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, të drejtimit “Përpunim druri”, është *“zhvillimi i personalitetit të nxënësve për të jetuar në përshtatje me botën që i rrethon dhe përgatitja e tyre për t’u punësuar në veprimtaritë profesionale që lidhen drejtpërdrejt me prodhimet e drurit gjysmë të gatshme”*.

Për të realizuar këtë, shkolla profesionale u krijon nxënësve:

- mundësi të përshtatshme për të nxënë, pavarësisht nga gjinia, raca, besimi dhe aftësitë;
- mundësi për të gjithë, për të zhvilluar kompetencat profesionale, të bazuara në njohuritë, shprehjet, qëndrimet dhe vlerat, të mjaftueshme për të lehtësuar punësimin dhe përparimin drejt arsimit e formimit profesional të mëtejshëm;
- mbështetje për t’u njohur me rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit në përputhje me standardet ndërkombëtare dhe për t’i zbatuar ato me rreptësi;
- mbështetje për t’u njohur me teknologjitë e proceset teknologjike bashkëkohore e të perspektivës, që lidhen me kualifikimin profesional përkatës;
- mbështetje për të zhvilluar ndjenjën e disiplinës, kuriozitetin intelektual dhe profesional, aftësitë sipërmarrëse, si dhe vlerat morale;
- mbështetje për t’u zhvilluar psikologjikisht dhe fizikisht, për të përballuar vështirësitë që do të ndeshin gjatë veprimtarive të ardhshme profesionale;
- mbështetje për të zhvilluar frymën e tolerancës dhe të mirëbesimit nëpërmjet përvojës së punës.

II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Në shkollat që ofrojnë arsimin profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme” niveli III i KSHK, kanë të drejtë të regjistrohen të gjithë të rinjtë që:

- kanë mbaruar arsimin profesional në drejtimin mësimor “Përpunim druri”, niveli II i KSHK
- janë të aftë fizikisht dhe mendërisht të përballojnë kërkesat e këtij niveli të arsimit profesional.
- nëse kanë aftësi të kufizuara, shkolla krijon kushte dhe përshtat programin në përputhje me paaftësitë që shfaqin.

Në raste të veçanta kur kërkesat për të ndjekur këtë shkollim janë më të larta se kapacitetet reale të këtyre shkollave, atëherë, MFE përgatit udhëzime të veçanta me kritere të posaçme pranimi për këto shkolla.

2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësve në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

- Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, nxënësi do të zotërojë këto kompetenca të përgjithshme kryesore:

- Të komunikojë në mënyrë korrekte me shkrim e me gojë për të shprehur mendimet e ndjenjat e tij dhe për të argumentuar opinionet për çështje të ndryshme.
- Të përdorë burime dhe teknika të ndryshme të mbledhjes dhe të shfrytëzimit të informacioneve të nevojshme për zhvillimin e tij personal dhe profesional.
- Të nxisë potencialin e tij të brendshëm në kërkim të vazhdueshëm për zgjidhje të reja më efektive dhe më efçente.
- Të angazhohet fizikisht, mendërisht dhe emocionalisht në kryerjen e detyrave të ndryshme në kontekstin profesional, personal dhe shoqëror.
- Të respektojë rregullat dhe parimet e një bashkëjetese demokratike në kontekstin e integritimeve lokale, rajonale.
- Të manifestojë guxim dhe aftësi sipërmarrëse për të ardhmen e tij.
- Të tregojë vetëkontroll gjatë ushtrimit të veprimtarive të tij.
- Të organizojë drejt procesin e të nxënës të tij dhe të shfaqë gadishmërinë dhe vullnetin për të nxënë gjatë gjithë jetës.
- Të respektojë parimet e punës në grup dhe të bashkëpunojë aktivisht në arritjen e objektivave të pranuar.
- Të vlerësojë dhe vetvlerësojë nisur nga kritere të drejta si bazë për të përmirësuar dhe çuar më tej arritjet e tij.

3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, nxënësi do të jetë i aftë të zhvillojë më tej kompetencat profesionale të fituara në nivelin e II të KSHK, si dhe të ushtrojë kompetenca të tjera profesionale, si më poshtë:

- Të konceptojë planin për hapjen e një biznesi të vogël në veprimtaritë profesionale përkatëse.
- Të kryejë llogaritje të thjeshta ekonomike që lidhen me veprimtaritë profesionale përkatëse.
- Të respektojë standardet e profesionit.
- Të interpretojë dokumentacionin teknik të profesionit.
- Të skicojë shenjat konvencionale të paraqitjes së pllakave, panel, qelizore, zdrukthi, kompensate dhe fibre.
- Të interpretojë skemat e punës së makinave për realizimin e prodhimeve druri gjysmë të gatshme si gatër, strugane, torno për trupa, makina copëtimi, defibrimi, formimi, tharje, gërshërë etj.
- Të kryejë skema kinematike të thjeshta, të makinave për prodhime druri gjysmë të gatshme si gatër, strugane, torno për trupa, makina copëtimi, formimi, tharje, makina gërshërë etj.
- Të organizojë vendin e punës në mënyrë ergonomike, për realizimin e punimeve për prodhime druri gjysmë të gatshme.
- Të përzgjedhë lëndën e parë drunore dhe mbeturinat e saj në sektorin e sharrimit të drurit, në sektorin e copëtimit, defibrimit, rafinimit të drurit, në sektorin e prerjes plane dhe tornimit të drurit për rimeso.
- Të përzgjedhë materialet ndihmëse specifike në sektorin e ngjijtjes me lëndë ngjijtëse të kompensatës speciale, drurit me shtresa, pllakës së zdrukthit, fibrës, panel, qelizore.

- Të përzgjedhë makinat, mjetet e punës, instrumentat, etj në realizimin e prodhimeve druri gjysmë të gatshme.
- Të sistemojë materialet, mjetet e punës, instrumentet prerëse dhe matës në vendin e punës.
- Të përdorë mjetet e punës në fabrika apo punishte të realizimit të prodhimeve druri gjysmë të gatshme.
- Të kryejë matje dhe shënime në lëndën e parë në procese të ndryshme gjatë realizimit të prodhimeve druri gjysmë të gatshme.
- Të përdorë dhe mirëmbajë veglat dhe pajisjet e punës.
- Të kryejë punime në sheshet e depozitës së lëndës të parë për prodhime druri gjysmë të gatshme.
- Të kryejë punime me makinat e përpunimit të drurit në fabrikat apo punishte të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme druri si gatra, sharra për trupa, torno, strugane, makina copëtimi, defibrim, gërshërë etj.
- Të kryejë punime në makinat tharëse të rimesos, zdruktheve prej druri dhe fibrave.
- Të kryejë punime në makinat e presimit.
- Të kryejë punime për ftohjen e kompensatës, pllakës së zdrukthit ose fibrës mbas presimit.
- Të realizojë formatizimin e prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme.
- Të realizojë përpunimin e sipërfaqes dhe brinjëve të prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme.
- Të kryejë punime me makina mjete të mekanizuara të dorës.
- Të kryejë punime me makina bazë të përpunimit të drurit si sharrë shirit, disk, plan, grosetë.
- Të kryejë punime me makina shpimi, frezimi, zumparimi etj.
- Të kryejë punime me makina të avancuara të përpunimit të drurit si frezë kopjuese CNC (makinë kontroll numerik), skuadruese etj.
- Të kryejë marketimin e prodhimeve prej druri gjysmë të gatshme.
- Të mirëmbajë veglat, pajisjet dhe makinat.
- Të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë e të ruajtjes së mjedisit.
- Të komunikojë me etikë profesionale
- Të përdorë mjete digjitale në funksion të veprimtarisë profesionale.

4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtëjshëm në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Përfundimi me sukses i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, e pajis nxënësin me certifikatën e punonjësit të kualifikuar në këtë profil profesional. Ky arsimim i jep mundësi nxënësit t’i drejtohet tregut të punës në ndërmarrje të ndryshme që prodhojnë produkte gjysmë të gatshme prej druri, si lëndë të sharruar, rimeso, kompensatë, dru të shtresuar, pllakë panel, pllakë zdrukthi dhe fibre.

Me përfundimin e këtij niveli, nxënësi ka mundësi për vazhdimin e arsimimit në nivelin IV të KSHK (teknik/manaxherial) të arsimit profesional (njëvjeçar) në drejtimin/profilin përkatës, për të fituar diplomën e “Maturës shtetërore profesionale”, me mundësi për vazhdimin e studimeve universitare dhe pas të mesmes.

III. Plani mësimor për arsimin profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Plani mësimor për profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK (1 vjeçar)			
Nr	Kodi	Lëndët dhe modulet mësimore	Orët javore/vjetore
			Klasa 12
A.		Lëndët e përgjithshme (Gjithsej)	8/9 (272/306)
1		Gjuhë shqipe	1
2		Letërsi	1
3		Gjuhë e huaj e parë	2
4		Gjuhë e huaj e dytë (me zgjedhje të lirë)	(1)
5		Matematikë	2
6		TIK	1
7		Edukim fizik, sporte, shëndet	1
B.		Lëndët profesionale (Gjithsej)	7 (238)
1	L-17-157-22	Bazat e sipërmarrjes	2
2	L-09-182-23	Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri	1
3	L-09-183-23	Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri	2
4	L-09-184-23	Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri	2
C.		Module të detyruar të praktikës profesionale (Gjithsej)	12 (408)
1	M-09-1921-23	Punime në depozitën e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatshme	84
2	M-09-1922-23	Përpunimi mekanik i drurit	87
3	M-09-1923-23	Punime tharje, lyerje me lëndë ngjitëse dhe kimikate	84
4	M-09-1924-23	Punime formimi dhe presimi i pllakës së njomë	84
5	M-09-1925-23	Punime përfundimtare për prodhime druri gjysmë të gatshme	69
D.		Modulet e praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar (Gjithsej)	3 (102)
1	M-09-1454-18	Punime për prodhimin e lëndës së sharruar	51
2	M-09-499-10	Prodhimi i pllakës së fibrës me dendësi mesatare	51
3	M-09-1455-18	Punime për prodhimin e pllakës panel	51
4	M-09-1926-23	Punime për prodhimin e pllakës me fletë druri	51
		Gjithsej A+B+C+D	30/31 (1020/ 1054)

IV. Udhëzime për planin mësimor

Në klasën 12, viti shkollor ka gjithsej 36 javë (34 javë mësimore + 2 javë provime)

Një javë mësimore ka jo më shumë se 31 orë mësimore (teorike dhe praktike).

Një orë mësimore zgjat 45 minuta.

Kurrikuli i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, përbëhet nga 4 grupe elementesh kurrikulare:

- Lëndët e kulturës së përgjithshme, të përbashkëta për drejtimet e ndryshme të këtij niveli (programet e detajuara të tyre jepen në një dokument të veçantë të MAS).
- Lëndët e kulturës profesionale (programet e përgjithshme janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale të detyruara (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale me zgjedhje të detyruar (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).

Rekomandohet që modulet e praktikës profesionale të realizohen në ndarje ditore 3 orëshe ose 6 orëshe.

V. Udhëzime për procesin mësimor

Mësuesit e lëndëve teorike profesionale dhe instruktorët e moduleve të praktikave profesionale duhet të përzgjedhin dhe përdorin forma dhe metoda mësimdhënieje të tilla që të nxisin maksimalisht të nxënësit aktiv të nxënësve dhe të çojnë në krijimin e ta, të kompetencave të punës, të plota dhe të qëndrueshme.

E rëndësishme është që *planifikimi i mësimdhënies* të bazohet në një proces analize fillestare, i cili të marrë parasysh faktorë të tillë të rëndësishëm si, niveli i hyrjes së nxënësve, përmbajtja e hollësishme e lëndëve profesionale dhe e moduleve të praktikave profesionale të parashikuara dhe shkalla e integritetit të tyre, objektivat konkretë që do të arrihen, mundësitë reale që ka shkolla për realizimin e veprimtarive mësimore etj. Për këtë planifikim duhet një bashkëpunim i ngushtë i të gjithë personelit mësimdhënës dhe drejtues të shkollës.

Elementi kyç për arritjen e suksesit në një proces të nxëni, është *motivimi i nxënësve*. Njohja e vazhdueshme e nxënësve me shkallën e përmbushjes së objektivave nga ana e tyre përbën një mekanizëm të fuqishëm motivimi, i cili duhet të shihet me përparësi nga mësuesit.

Një element tjetër që ndihmon suksesin është *integrimi i teorisë me praktikën* e profesionit. Parimi i “të nxënësit duke bërë” duhet të gjejë vendin e duhur në procesin e të mësuarit në shkollat profesionale të profilit mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK. Mësuesit dhe instruktorët duhet të përdorin metoda të tilla të të mësuarit që zhvillojnë jo vetëm njohuritë teorike, shkathtësitë dhe shprehjet praktike të nxënësve, por edhe qëndrimet e tyre ndaj jetës, punës dhe shoqërisë në përgjithësi. *Puna në grup* dhe *Puna me projekte* janë dy nga format bazë të organizimit të mësimin (teorik ose praktik) për të zhvilluar *kompetencat kyçe*, të nevojshme për zgjidhjen e problemeve që kanë të bëjnë me veprimtarinë profesionale në veçanti dhe jetën e profesionistit të ardhshëm, në përgjithësi.

Një parim tjetër që duhet respektuar nga mësuesit dhe instruktorët është fakti që *të nxënësit nuk ndodh vetëm në mjediset e shkollës, por edhe jashtë tyre*. Dhënia e detyrave dhe puna kërkimore e pavarur e nxënësve ka një ndikim të dukshëm në formimin e tyre si profesionistë të ardhshëm të profilin profesional “Prodhime druri gjysmë të gatshme”.

VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet

Vlerësimi vjetor i nxënësve në lëndët teorike profesionale dhe modulet e praktikave profesionale bëhet nga vetë mësuesit dhe instruktorët përkatës, me metoda dhe instrumente vlerësimi të përgatitura ose përzgjedhura nga vetë ata. Vlerësimi i nxënësve të bëhet me nota (4-10) si për lëndët teorike, ashtu edhe për modulet praktike, si gjatë vitit, ashtu edhe në provimet përfundimtare.

Në përfundim të klasës së 12-të, nxënësi i arsimuar në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, i nënshtrohet provimeve të mëposhtme:

- a) Provimi i teorisë profesionale të integruar;
- b) Provimi i praktikës profesionale të integruar;

Në këto provime ata vlerësohen për shkallën e përvetësimit të kompetencave profesionale (njohurive, shprehive, vlerave dhe qëndrimeve) të nevojshme për të punuar në veprimtari të ndryshme profesionale që operojnë në fushën e prodhimeve druri gjysmë të gatshme.

VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK

Me përfundimin e suksesshëm të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysmë të gatshme”, niveli III i KSHK, shkolla profesionale e pajis nxënësin me Certifikatën profesionale të nivelit dhe Suplementin përkatës për këtë profil profesional, të cilat njihen në territorin e Republikës së Shqipërisë. Sipas modelit të miratuar nga MFE, këto dëshmi përmbajnë:

- a) Të dhënat për nxënësin, shkollën, vitin e përfundimit, kualifikimin e fituar etj.
- b) Të dhëna për rezultatet e arritura nga nxënësi:
 - rezultatet në lëndët e përgjithshme, lëndët profesionale dhe modulet profesionale;
 - rezultatet e dy provimeve përfundimtare të nivelit III i KSHK.

VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale

1. Lënda “Bazat e sipërmarrjes” (L-17-157-22). Kl. 12 – 68 orë

- Synimet e lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl. 12.

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12, nxënësit duhet:

- të përshkruajnë kuptimin, rëndësinë dhe rolin e sipërmarrjes në kontekstin individual dhe shoqëror
- të përshkruajnë veçoritë e sjelljes sipërmarrëse të individëve
- të analizojnë aftësitë dhe mundësitë personale në kontekstin e nismave sipërmarrëse
- të bëjnë vlerësimin e kërkesave, dëshirave, mundësive dhe vështirësive të tyre për karrierën e ardhëshme
- të zbatojnë procedurat për zgjidhjen e problemeve dhe marrjen e vendimeve të duhura në lidhje me to.
- të mbajnë qëndrim kritik dhe krijues ndaj zgjidhjeve të bëra, sukseseve dhe dështimeve të mundshme
- të përshkruajnë dhe zbatojnë parimet e etikës së komunikimit dhe negocimit në kontekste të ndryshme jetësore
- të përshkruajnë dhe zbatojnë parimet e punës individuale dhe të punës në grup
- të analizojnë veçoritë e gadishmërisë, iniciativës dhe motivimit në kontekste të ndryshme jetësore
- të tregojnë përgjegjësi individuale dhe shoqërore në kontekste të ndryshme jetësore
- të planifikojnë, sigurojnë dhe përdorin me efikasitet burimet e ndryshme si mjedisin, paratë, kohën etj.
- të përshkruajnë veçoritë dhe kërkesat për udhëheqjen e sipërmarrjeve të ndryshme
- të përshkruajnë veçoritë dhe impaktin e globalizimit, informacionit, mjedisit dixhital dhe mediave sociale në shoqërinë e sotme dhe të së ardhmes
- të përshkruajnë veçoritë e sipërmarrjes së biznesit dhe të sipërmarrjes sociale
- të përshkruajnë format e ndryshme të organizimit të sipërmarrjeve dhe karakteristikat e tyre
- të analizojnë faktorët që ndikojnë në veprimtarinë e sipërmarrjeve, të tillë si tregjet, klientela, konkurrenca, kostot etj.
- të përshkruajnë mjedisin ligjor dhe fiskal të sipërmarrjeve
- të përshkruajnë marrëdhëniet e punës në një sipërmarrje.
- të përshkruajë hapat për zgjidhjen e mosmarrëveshjeve individuale dhe kolektive në mjedisin e punës.

- Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12 – 68 orë

Tema 1	Kuptimi, rëndësia dhe roli i sipërmarrjes	3 orë
Tema 2	Aftësitë (sjellja) sipërmarrëse	3 orë
Tema 3	Vetvlerësimi i potencialit personal	3 orë
Tema 4	Vlerësimi i kërkesave, dëshirave, mundësive dhe vështirësive	3 orë
Tema 5	Zgjidhja e problemeve dhe vendimmarrja	4 orë
Tema 6	Qëndrimi kritik dhe krijues ndaj zgjidhjeve të bëra, sukseseve dhe dështimeve	3 orë

Tema 7	Etika e komunikimit dhe negocimit	3 orë
Tema 8	Puna individuale dhe puna në grup	4 orë
Tema 9	Gadishmëria, iniciativa dhe motivimi	3 orë
Tema 10	Përgjegjësia individuale dhe shoqërore	3 orë
Tema 11	Menaxhimi eficient i burimeve	3 orë
Tema 12	Aftësitë udhëheqëse në kontekstin e sipërmarrjes	3 orë
Tema 13	Globalizimi, informacioni, mjedisi dixhital dhe mediat sociale	4 orë
Tema 14	Sipërmarrja e biznesit dhe sipërmarrja sociale	3 orë
Tema 15	Format e organizimit të sipërmarrjeve	5 orë
Tema 16	Konteksti i sipërmarrjeve	6 orë
Tema 17	Mjedisi ligjor i sipërmarrjeve	4 orë
Tema 18	Marrëdhëniet e punës	4 orë
Tema 19	Zgjidhja e mosmarrëveshjeve në mjedisin e punës	4 orë

2. Lënda "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri" (L-09-182-23). Kl. 12- 34 orë

• Synimet e lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri", kl. 12

Në përfundim të trajtimit të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri" kl. 12 nxënësit duhet:

- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të lëndës të sharruar dhe vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrën e llogaritjes së vëllimit të trupave.
- Të shpjegojnë ndarjen e trupave sipas cilësisë dhe përmasave.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të prodhimtarisë dhe normativës së lëndës të parë për lëndën e sharruar.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit të motosharrave, për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të metodave të sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të modelit të prerjes.
- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes së shablloneve në varësi të trashësisë të lëndës të sharruar.
- Të klasifikojnë makinat e sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë vecoritë e gatërit vertikal nga ai horizontal.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës gatër vertikal.
- Të rendisin pjesët fikse dhe të lëvizëshme të gatërit vertikal.
- Të përshkruajnë ndërtimin dhe funksionin e secilës pjesë të gatërit.
- Të lexojnë skemat e punës të mekanizmit të avancit të trupit në gatër.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionin e pajisjeve të gatërit.
- Të përshkruajnë vecoritë e ndërtimit dhe funksionimit të sharrave për prerje të trupave.
- Të lexojnë skemat e punës të makinave të sharrimit për prerje të trupave.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinat e sharrimit të trupave.
- Të lexojnë skemën e punës së motosharrave.

- Të përshkruajnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit të motosharrave.
- Të shpjegojnë karakteristikat e makinave të sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë karakteristikat e instrumentave të sharrimit të trupave.
- Të listojnë dhe shpjegojnë operacionet e mirëmbajtjes të instrumentave të sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë mënyrën e matjes dhe llogaritjes të vëllimit të dërrasave.
- Të shpjegojnë mënyrën e marketimit, paketimit dhe magazinimit të dërrasave.
- Të tregojnë mekanizmat që përdoren në sheshin e lëndës të sharruar.
- Të përshkruajnë mënyrën e stivimit të lëndës të sharruar.

• **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri" kl. 12- 34 orë**

Tema 1	Teknologjia e prodhimit të lëndës të sharruar	2 orë
Tema 2	Depozita e trupave dhe organizimi	4 orë
Tema 3	Metodat e sharrimit të trupave	5 orë
Tema 4	Makina gatër	5 orë
Tema5	Pajisjet e gatrës	5 orë
Tema 6	Përgatitja e gatrës për punë	4 orë
Tema 7	Makina sharrë shirit dhe disk për trupa	4 orë
Tema 8	Instrumenta prerës të sharrimit dhe mirëmbajtja e tyre	2 orë
Tema 9	Markëtimi, paketimi dhe magazinimi	3 orë

3. Lënda "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri" (L-09-183-23). Kl. 11 - 68 orë

- **Synimet e lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri", kl. 12 - 68 orë**

Në përfundim të trajtimit të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri" nxënësit duhet:

- Të renditin dhe dallojnë prodhimet gjysmë të gatshme prej fletësh druri.
- Të shpjegojnë mënyrën e organizimit të depozitës të trupave për rimeso dhe kompensatë.
- Të shpjegojnë rëndësinë e trajtimit hidrotermik të trupave për rimeso dhe kompensatë.
- Të dallojnë metodat e trajtimit termik dhe vecoritë e tyre.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të parametrave të regjimit të trajtimit termik, duke patur parasysh faktorët që ndikojnë në to.
- Të përshkruajnë procese të përgatitjes të trupave për t'u punuar si heqja e lëvores, përcaktimi i qëndrës etj.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të rimesos dekorative, vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrat e prerjes të drurit për prodhimin e rimesos.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës gatër horizontale.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën gatër horizontale.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës strugane horizontale.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën strugane horizontale.

- Të dallojnë makinën strugane horizontale nga ajo vertikale.
- Të dallojnë karakteristikat e thikës dhe kondra thikës të makinës strugane.
- Të shpjegojnë metodat e prodhimit të rimesos në pllaka të plota dhe gjysmë pllaka.
- Të shpjegojnë faktorët që ndikojnë në prodhimtarinë e makinës strugane.
- Të shpjegojnë rëndësinë e proceseve përfundimtare të prodhimit të rimesos dekorative.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës torno.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën torno.
- Të përshkruajnë procesin e prodhimit të fijeve me tornim duke dalluar faktorët që ndikojnë në të si pozicioni i thikes, kondrathikës, shpejtësia e prerjes gjatë tornimit dhe rregullimi i saj.
- Të dallojnë defektet e fletëve gjatë tornimit, shkaqet dhe mënyrat e evitimit të tyre.
- Të shpjegojnë rëndësinë e tharjes të rimesos dekorative dhe teknike.
- Të dallojnë metodat e tharjes të rimesos dhe veçoritë e tyre.
- Të tregojnë rëndësinë e ndjekjes të regjimit të tharjes, parametrat e tij dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të dallojnë defektet e fletëve të kompensatës gjatë tharjes, shkaqet dhe mënyrat e evitimit të tyre.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të bringjitjes të rimesos.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e bringjitjes të rimesos.
- Të rendisin dhe shpjegojnë faktorët që ndikojnë në cilësinë e ngjitjes të fijeve të rimesos teknike për prodhimin e kompensatës.
- Të dallojnë lëndët ngjitëse që përdoren për ngjitjen e fijeve të kompensatës.
- Të përshkruajnë recetat e përgatitjes të lëndëve ngjitëse për kompensatën.
- Të lexojnë skemën e punës të makinave të lyerjes të rimesos me lëndë ngjitëse.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e lyerjes të rimesos me lëndë ngjitëse.
- Të përshkruajnë rëndësinë e procesit të presimit për kompensatën, regjimin e presimit dhe faktorët që ndikojnë në parametrat e regjimit.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës presë
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën presë.
- Të shpjegojnë difektet e kompensatës gjatë presimit shkaqet dhe mënyrat e evitimit.
- Të rendisin operationet përfundimtare të teknologjisë të prodhimit të kompensatës.
- Të dallojnë veçoritë e teknologjisë të prodhimit të kompensatave për mjedise të jashtëme, për aviacion, e valëzuar, e blinduar, e armuar dhe me vizatime.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të drurit të shtresuar.
- Të përshkruajnë mënyrën e përcaktimit të densitetit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri”
- Të përshkruajnë mënyrën e markëtimit, paketimit dhe magazinimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri”

• **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës ”Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri” kl. 12- 68 orë**

Tema 1	Veçoritë e prodhimeve gjysmë të gatshme me fletë druri,	3 orë
Tema 2	Lënda e parë për prodhimin e rimesos dekorative dhe teknike	9 orë
Tema 3	Trajtimi termik i lëndës të parë	6 orë
Tema 4	Teknologjia e prodhimit të rimesos dekorative	3 orë

Tema 5	Prodhimi i pllakave për rimeso dekorative	4 orë
Tema 6	Prodhimi i rimesos dekorative, makinat strugane	6 orë
Tema 7	Procese përfundimtare në prodhimin e rimesos dekorative	5 orë
Tema 8	Teknologjia e prodhimit të fletëve të rimesos teknike	5 orë
Tema 9	Procesi i prodhimit të fletëve me tornim, tharja e tyre	9 orë
Tema 10	Teknologjia e prodhimit të kompensatës	7 orë
Tema 11	Teknologjia e prodhimit të kompensatove speciale	4 orë
Tema 12	Teknologjia e prodhimit të drurit me shtresa	4 orë
Tema 13	Markëtimi, paketimi dhe magazinimi i prodhimeve gjysmë të gatshme me fletë druri	3 orë

4. Lënda “Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri” (L-09-184-23). Kl. 12 – 68 orë

- **Synimet e lëndës”Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri”, kl. 12 -68 orë**

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri” nxënësit duhet:

- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës të zdrukthit dhe vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes dhe përpunimit të lëndës të parë.
- Të përshkruajnë format dhe përmasat e zdruktheve.
- Të shpjegojnë ndikimin e formës dhe përmasave të zdruktheve në cilësinë e pllakës prej zdrukthi.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit të sheshtë.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit të sheshtë.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për copëzimin e zdrukthit.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën për copëzimin e zdrukthit.
- Të shpjegojnë rëndësinë dhe kushtet e tharjes së zdruktheve.
- Të lexojnë skemën e punës së makinës për tharjen e zdruktheve.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën për tharjen e zdruktheve.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për seleksionimin e zdruktheve.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës për seleksionimin e zdruktheve.
- Të dallojnë recetat e përgatitjes së lëndës ngjyëse për lyerjen e zdruktheve të shtesave të ndryshme.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për lyerjen e zdruktheve.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës për lyerjen e zdruktheve
- Të përshkruajnë procesin e formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të lexojnë skemën e punës të makinave të formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinave të formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të presimit të pllakës me zdrukthe.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës presë.

- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinat presë.
- Të dallojnë parametrat e regjimit të presimit të kompensatës dhe faktorët që ndikojnë.
- Të dallojnë veçoritë e proceseve përfundimtare të prodhimit të pllakës të zdrukthit.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës të fibrës, vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes dhe përpunimit të lëndës të parë.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të copëtimit të drurit në ashkla që do defibrohen.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e copëtimit të drurit në ashkla që do defibrohen.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të seleksionimit dhe mënyrën e punimit në të.
- Të përshkruajnë pajisjen e transportimit dhe depozitimit të ashklave në fabrikën e pllakës të fibrës.
- Të dallojnë kushtet e trajtimit paraprak dhe defibrimit të ashklave.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të defibrimit të drurit dhe mënyrën e punimit në të.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e defibrimit të drurit.
- Të dallojnë pjesët e agregatit të defibrimit.
- Të dallojnë procesin e rafinimit nga defibrimi.
- Të shpjegojnë rëndësinë e shpëlarjes dhe filtrimit të masës të fibrave dhe pajisjen që përdoret.
- Të dallojnë kimikatet që përdoren për pllakën e fibrës si lënda ngjitëse, hidrofuge, forcues, si dhe recetat e përgatitjes të tyre.
- Të shpjegojnë mënyrën e bashkimit të fibrave me kimikate dhe pajisjen përkatëse.
- Të rendisin makinat e formimit të qilimit me fibra dhe të dallojnë veçoritë e tyre.
- Të përshkruajnë sektorët e makinës të formimit.
- Të dallojnë veçoritë e secilit sektor.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të presimit të pllakës të fibrës.
- Të dallojnë veçoritë e ndërtimit të plitës në presat për pllakë fibre me metodën e njomë.
- Të dallojnë parametrat e regjimit të presimit të pllakës të fibrës dhe faktorët që ndikojnë.
- Të shpjegojnë rëndësinë e trajtimit termik të pllakës të fibrës, kushtet dhe pajisjet.
- Të dallojnë veçoritë e proceseve përfundimtare të prodhimit të pllakës të fibrës.
- Të shpjegojnë veçoritë e teknologjisë së procesit të prodhimit të pllakës të fibrës të butë ose izoluese.
- Të shpjegojnë veçoritë e teknologjisë të procesit të thatë të prodhimit të pllakës të fibrës dhe M.D.F.
- Të shpjegojnë veçoritë e procesit gjysmë të njomë të prodhimit të pllakës të fibrës.
- Të shpjegojnë veçoritë e procesit të prodhimit të pllakës të fibrës pa lëndë ngjitëse.
- Të përshkruajnë përdorimin e pllakës panel.
- Të shpjegojnë ndërtimin e pllakës panel.
- Të përshkruajnë veçoritë e lëndës të parë që përdoret për pllakën panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës panel në mënyrë artizanale.
- Të shpjegojnë ngjitjen dhe presimin e pllakave panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakave panel në linja.
- Të shpjegojnë veçoritë e prodhimit të pllakave panel me ngjitje.
- Të përshkruajnë procesin e sharrimit të blloqeve të pllakave panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës qelizore.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit me vegla të mekanizuara të dorës të përpunimit të drurit.
- Të shpjegojnë mënyrën dhe veçoritë e punimit me makinat bazë të përpunimit të druri.

- Të shpjegojnë rëndësinë e drejtimit në faqe dhe brinjë të detalit në makineritë plan sipas kartës teknologjike.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të nxjerrjes në trashësi të detaleve, në makineritë grosecë sipas skicës.
- Të shpjegojnë mënyrën e kryerjes së proceseve të profilimit të detaleve në makineritë frezë, sipas modelit të panelit;
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e shpimit sipas skicës.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e thithëzimit në makineritë tenonatriçe sipas skicës.
- Të kryejnë punime zumparimi me makineritë zumparuese, sipas shkallës së pastërtisë së kërkuar.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës së kalibrimit.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e kalibrimit.
- Të përshkruajnë mënyrën e përpunimit të sipërfaqes dhe brinjëve të pllakave për përmirësimin e pamjes duke e veshur me rimeso, shtresë filmi të imituar, patinim etj.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionimin e makinave të patinimit.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionimin e pajisjeve dhe makinave të imitimit.
- Të përshkruajnë përgatitjen e makinës frezë kopjuese CNC (makinë kontroll numerik) për punë sipas normave.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës CNC sipas procesit të punës.
- Të shpjegojnë programimin e makinës skuadruese sipas përmasave në skicë.
- Të shpjegojnë gradimin e grupeve të punës në makinën borduese sipas materialit bordues.
- Të shpjegojnë programimin e makinës borduese sipas procesit të punës.
- Të shpjegojnë gradimin e makinës sipas llojit të aksesorit metalik që do montojë.

● **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysmë të gatshme me mbetje druri" kl. 12- 68 orë:**

Tema 1	Teknologjia e prodhimit të pllakave prej zdrukthi.	2 orë
Tema 2	Përgatitja dhe përpunimi i lëndës së parë	4 orë
Tema 3	Prodhimi i ashklave, zdrukthit dhe depozitimi i tij	5 orë
Tema 4	Tharja dhe lyerja e zdrukthit	4 orë
Tema 5	Formimi i qilimit të pllakës prej zdrukthi	6 orë
Tema 6	Presimi i pllakës prej zdrukthi	4 orë
Tema 7	Teknologjia e prodhimit të pllakës së fibrës	2 orë
Tema 8	Përgatja e lëndës së parë, copëtimi i drurit .	4 orë
Tema 9	Defibrimi i ashklave, përpunimi i fibrave me kimikate	5 orë
Tema 10	Formimi i qilimit me fibra	4 orë
Tema 11	Presimi dhe trajtimi termik.	5 orë
Tema 12	Mënyra të tjera të fabrikimit të pllakës së fibrës, M.D.F.	4 orë
Tema 13	Teknologjia e prodhimit të pllakës panel dhe qelizore	8 orë
Tema 14	Përpunimi përfundimtar, markëtimi, paketim, magazinimi	6 orë
Tema 15	Makinat bazë dhe të avancuara të përpunimit të drurit	5 orë

IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar

1.Moduli “Punime në depozitën e lëndës së parë për prodhime druri gjysmë të gatshme.”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

<i>PERSHKRUESI I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PUNIME NË DEPOZITËN E LËNDËS SE PARE PËR PRODHIME DRURI GJYSMË TË GATSHME	(M-09-1921-23)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer procese pune, në depozitën e lëndës së parë si matje dhe klasifikim, ruajtje dhe trajtim të saj, për prodhime gjysmë të gatshme.	
Kohëzgjatja e modulit	84 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të nxënit (RN) dhe procedurat e vlerësimit	RN 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: <ul style="list-style-type: none">– të analizojë dhe interpretojë vizatime mbi organizimin e sheshit të depozitës së trupave për lëndë të sharruar, rimeso, kompensatë, pllaka zdrukthi, fibre etj;– të kontrollojë sheshin e depozitës sipas skicës, në ndërtim, në pastërti, disinfektim sipas standartit;– të zgjedhë paisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese;– të marrë në dorëzim trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;– të zgjedhë lëndën e parë trupa për lëndë të sharruar, trupa për rimeso, kompensatë dhe mbetje të ndryshme për zdrukthe dhe ashkla;– të zgjedhë metodën e ruajtjes së trupave;– të zgjedhë mënyrën e trajtimit hidrotermik të trupave;– të zgjedhë pajisjen, makinën prerëse të nevojshme;– të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese;– të organizojë vendin e punës në mënyrë ergonomike;– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës për depozitim dhe trajtimin	

paraprak të materialit drunor për prodhime druri gjysëm të gatshme.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RN 2 Nxënësi mat dhe klasifikon lëndën e parë.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të masë përmasat e trupave për lëndë të sharruar, rimeso dhe kompensatë dhe mbeturina, anie, listela me mjetet përkatëse, kalibër, metër, etj sipas rregullave;
- të llogarisë vëllimin e trupave prej druri duke zbritur kalbëzimin në se ka dhe lëvoren;
- të masë asortimente të lëndës së parë si degë voze, anie, listela, mbeturina rimeso dhe kompensatë, për pllakë zdrukthi dhe fibre druri;
- të masë dërrasa, listela etj për pllakat panel;
- të ndajë trupat në grupe diametrike për prerje në gatra;
- të përzgjedhë trupat e kompensatës nga ato për rimesos, sipas llojit dhe përmasave në standard;
- të dërgojë trupat për rimeso për tu prerë në pllaka;
- të ndajë trupat prej druri për rezervën dimërore sipas kërkesës;
- të ndajë mbetjet e drurit për rezervë të vazhdueshmërisë së prodhimit për pllakë zdrukthi, fibre;
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik, gjatësinë llojin e drurit, asortimentin etj;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, për matje dhe klasifikim të lëndës së parë për prodhime druri gjysëm të gatshme.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN3 Nxënësi kryen procese pune për ruajtjen dhe trajtimin e lëndës së parë në depozitë.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të zgjedhë metodën e ruajtjes së trupave për lëndë të sharruar, rimeso, kompensatë, degë voze, listela, mbetje druri etj në basena, me shi artificial apo metodë kimike;
- të përcaktojë parametrat e regjimit të ruajtjes së lëndës së parë, trupave, degë voze, mbetje druri etj sipas metodës së zgjedhur;
- të kryejë procese pune për ndjekjen e regjimit në basenat e ruajtjes apo te njomja me shi artificial etj;
- të kryejë procese pune për njomjen e materialit drunor me ujë deri në 40% ;

- të shkurtojë lëndën e parë si anie listela degë voza etj sipas kërkesave;
- të heqë lëvoren e të dërgojë trupat e rimesos për tu prerë në pllaka në makinën gatër horizontal;
- të zgjedhë metodën e trajtimit hidrotermik të trupave, pllakave për rimeso dekorative, degë voze etj
- të përcaktojë parametrat e regjimit të trajtimit termik sipas faktorëve që ndikojnë në të;
- të kryejë procese pune për realizimin e trajtimit termik të trupave, pllakave për rimeso etj, në basenat e trajtimit termik, duke ndjekur me përpikmëri parametrat e regjimit;
- të kryejë procese pune për shkurtrimin në koka, në makinat përkatëse, trupat, pllakat, e trajtuara termikisht;
- të kryejë procese për heqjen e lëvores në lëndën e trajtuar sipas kërkesës;
- të kryejë procese të centrimin të trupave;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, për ruajtjen dhe trajtimin e lëndës së parë në depozitën e prodhimeve druri gjysmë të gatshme.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikant profesional të përpunim drurit, në punishte, fabrika të prodhimeve druri gjysmë të gatshme
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të proceseve të punës në depozitën e lëndës së parë si matje dhe klasifikim, ruajtje dhe trajtim të saj, për prodhime gjysmë të gatshme
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës në depozitën e lëndës së parë si matje dhe klasifikim, ruajtje dhe trajtim të saj, për prodhime gjysmë të gatshme.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës në depozitën e lëndës së parë si matje dhe klasifikim, ruajtje dhe trajtim të saj, për prodhime gjysmë të gatshme.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, në depozitën e lëndës së parë si matje dhe klasifikim, ruajtje dhe trajtim të saj, për prodhime gjysmë të gatshme.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënit.

**Kushtet e
e domosdoshme
për realizimin e
modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës, sheshe të depozitimit të lëndës të parë për prodhime druri gjysmë të gatëshme, basena për ruajtje, basena për trajtim termik, mjete për njomjen e lëndës Komploti i veglave mjete matëse kaliber, metër, aparat për matjen e lagështirës, mjete ngarkuese dhe transportuese, mjete për qërimin e lëvoreë, mjete për centrim të trupave, sharë ballancë
 - Skica të shesheve të depozitë të lëndës të parë të punishteve, fabrikave për prodhime druri gjysmë të gatëshme.
 - Lëndë e parë, trupa druri për lëndë të sharruar, trupa për rimeso dhe kompensatë, mbetje druri për pllakë zdrukthi, fibre.
 - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

2. Moduli “Përpunimi mekanik i drurit”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

<i>PËRSHKRUESI I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PËRPUNIMI MEKANIK I DRURIT	(M-09-1922-23)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune në makina me lëndën drunore, për prodhime gjysmë të gatshme prej druri.	
Kohezgjatja e modulit	87 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të nxëniet (RN) dhe procedurat e vlerësimit	<p>RN 1 Nxënësi përgatit vendin e punës <i>Kriteret e vlerësimit:</i> Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none">– të organizojë vendin e punës në mënyrë ergonomike sipas kushteve në fabrikë, për përpunimin mekanik të drurit për prodhime gjysmë të gatshme prej druri;– të skicojë modelin e prerjes të lëndës drunore, sipas kërkesës;– të zbërthejë skicën e modelit të prerjes sipas përdorimit, për lëndë të sharuar, për kompensatë, për zdrukthe, fibra etj;– të përzgjedhë lëndën drunore, trupa, degë voza, anie listela etj.– të përzgjedhë veglat, pajisjet, mjetet matëse, shënjuese, kontrolluese sipas proceseve që kryen;– të përzgjedhë makinat sipas proceseve që kryen;– të përzgjedhë materialet ndihmëse sipas veçorive dhe përdorimeve të tyre.– të sistemojë materialet në vendin e punës sipas procesit që kryhet;– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për përpunimin në makina të lëndës drunore, trupa, degë voza, anie listela, pllaka të gatshme etj. <p><i>Instrumentet e vlerësimit:</i></p> <ul style="list-style-type: none">– Vëzhgim me listë kontrolli.	
	RN 2	Nxënësi kryen punime të sharrimit të trupave në makinat gatër, sharra shirit, rrethore dhe motosharra.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë modelin e prerjes sipas grupit diametrik të trupave që do priten;
- të përgatitë gatrin për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes;
- të kontrollojë karakteristikat e instrumentit prerës, lamës;
- të vendosë lama në ramë sipas modelit të prerjes;
- të vendosë shabllonet ndërmjet lamave sipas trashësisë të dërrasës;
- të vendosë pyka për shtrëngimin e lamave në ramë;
- të kontrollojë me peplumb pjerësinë e lamës në ramë;
- të kontrollojë pjerësinë e ramës në gatër;
- të shtrëngojë garnityrën e lamave dhe shablloneve;
- të regjistrojë mekanizmin e avancit sipas kërkesës;
- të vendosë trupat në vagonetë ose në transportier për ti drejtuar drejt lamave të gatrit, sharrave shirit apo rrethore;
- të kryejë prerjen e trupave në dërrasa;
- të përgatitë sharrën shirit, rrethore për punë, sipas skicës;
- të kontrollojë instrumentin prerës, shiritin, diskun për karakteristikat e tij të gatshme për punë;
- të vendosë shiritin, diskun dhe të realizojë, me kujdes, shtrëngimin e tij;
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi;
- të sharrojë trupat në dërrasa me makinën sharrë shirit, rrethore;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për makinat, veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në dërrasa në makinat përkatëse si gatra, sharra shirit, rrethore.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime të prerjes plane të prizmave dhe tornimit të trupave në makinat përkatëse, strugane, torno.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën strugane për punë në funksion të trashësisë së rimesos dekorative;
- të vendosi dhe fiksojë prizmin prej druri mbi bangon e makinës sipas kushteve;
- të presi fijet e rimesos dekorative sipas standartit;
- të fiksojë trungun në shpindelat e tornos;
- të tornojë trungun për të marrë rimeso sipas standartit;
- të skuadrojë fletët e rimesos sipas formatit, standartit me

- makinën gërshërë;
- të kontrollojë cilësinë e punimeve në makinat torno, strugane, gërshërë;
- të vendosi fijet e rimesos pranë makinës sipas rradhës së prerjes dhe cilësisë;
- të kujdeset për veglat, mjetet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos dekorative dhe teknike në makinat përkatëse si torno, strugane, gërshërë.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN4 Nxënësi kryen punime të copëtimit, bluarjes, defibrimit dhe rafinimit të drurit me makinat përkatëse

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë regjistrimin e makinës me disk thikëmbajtës, horizontal ose vertikal, me cilindër thikëmbajtës.
- të masë lëndën e parë për ta përshtatur për dimensionet e gojës së makinës;
- të kryejë prerjen e lëndës të parë në gjatësinë e kërkuar.
- të kryejë furnizimin e makinës me lëndë të parë.
- të kryejë procese të copëtimit, bluarjes së drurit për të marrë ashkla, me përmasat e kërkuara, në makinat me disk thikëmbajtës, cilindër thikëmbajtës, mullinjë etj.
- të kryejë procese pune të defibrimit, rafinimit të drurit me makina defibruese dhe rafinuese, sipas përmasave të kërkuara në standart.
- të kryejë prodhimin e zdrukthit në makinën e copëtimit me disk thikëmbajtës, horizontal ose vertikal, me cilindër thikëmbajtës ;
- të kontrollojë formën dhe përmasat e zdrukthit, ashklave, fibrave sipas standartit, mbasi dalin nga makinat përkatëse;
- të kujdeset për veglat, pajisjet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit, ashklave, fibrave në makinat me disk, cilindër thikëmbajtës, mullinj bluarje, defibrator, rafinor.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 5 Nxënësi kryen punime në makinat bazë dhe të avancuara të përpunimit të drurit.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë regjistrimin e makinës me disk thikëmbajtës, horizontal ose vertikal, me cilindër thikëmbajtës.
- të sharrojë drurin sipas përmasës së caktuar në makineritë

- sharrë shirit, sipas instruksioneve përkatëse;
- të shkurtojë me saktësi në makineritë sharrë disk sipas modelit të mesores të panelit;
- të kryejë drejtimin në faqe dhe brinjë të detalit në makineritë plan sipas kartës teknologjike;
- të kryejë procesin e nxjerrjes në trashësi të detaleve, në makineritë grosecë sipas skicës;
- të kryejë procese të profilimit të detaleve në makineritë frezë, sipas modelit të panelit;
- të shpojë me makineritë trapano sipas skicës;
- të kryejë procese të thithëzimit në makineritë tenonatriçe sipas skicës;
- të kryejë punime zumparimi me makineritë zumparuese, sipas shkallës së pastërtisë së kërkuar.
- të ndjekë përgatitjen e makinës frezë kopjuese CNC (makinë kontroll numerik) për punë sipas normave, mënyrën e programimit dhe lëshimin e saj për punë;
- të punojë pllakat apo detalet në makinën CNC sipas modelit;
- të ndjekë programimin dhe lëshimin e makinës skuadruese sipas përmasave në skicë;
- të skuadrojë pllakat apo detalet, sipas modelit, në makineritë përkatëse;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikat profesionale të përpunim drurit, në repartet e makinerisë të prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të procedurave të prerjes së materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, strugane, makina të copëtimit dhe bluarjes, defibrimit, rafinimit, makina bazë dhe të avancuara etj.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në matje dhe prerje, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të procedurave të prerjes së materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, makina të copëtimit etj.
- të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prerjen e materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, strugane, makina të copëtimit dhe bluarjes, defibrimit, rafinimit, makina bazë dhe të avancuara etj.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e prerjes materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, strugane, makina të copëtimit dhe bluarjes, defibrimit, rafinimit, makina bazë dhe të avancuara etj.

-
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënit.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës së përpunimit të drurit me poste pune për matjen dhe prerjen e materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, strugane, makina të copëtimit dhe bluarjes, defibrimit, rafinimit, makina bazë dhe të avancuara etj.
 - Komplet i veglave, pajisjeve, makinave dhe materialeve të nevojshme për prerje të materialit drunor në makina gatër, sharë për trupa, torno, strugane, makina të copëtimit dhe bluarjes, defibrimit, rafinimit, makina bazë dhe të avancuara etj.
 - Lëndë e parë trupa binarë druri, anie, mbeturina rimeso etj..
 - Skica të ndryshme qqë i shërbejnë prerjes në makina.
 - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

3. Moduli “Punime tharje, lyerje me lëndë ngjitëse dhe kimikate

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

<i>PERSHKUESII I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PUNIME THARJE, LYERJE ME LËNDË NGJITËSE DHE KIMIKATE	(M-09-1923-23)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime tharje, seleksionimi dhe lyerje, të materialit drunor si rimeso, listela druri, ashkla ose zdrukthe, fibra druri me, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj.	
Kohezgjatja e modulit	84 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të nxënit (RN) dhe procedurat e vlerësimit	RN 1 Nxënësi përgatit vendin e punës	
	<i>Kriteret e vlerësimit;</i>	
	Nxënësi duhet të jetë i aftë:	
	– të organizojë vendin e punës për procese pune të seleksionimit, tharjes, lyerjes fletëve të kompensatës, rimeso, listela druri, ashkla ose zdrukthe, fibra druri me lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj.	
	– të lexojë skemën e punës të pajisjeve dhe makinave të seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të fijeve të kompensatës, rimesos dekorative, listela druri, ashkla ose zdrukthe, fibra druri;	
	– të zgjedhë kimikatet e nevojshme, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues, etj për lyerje.	
	– të përzgjedhë materialet që do lyen me kimikate, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues si fletët e kompensatës, zdrukthe druri, fibra druri etj.	
	– të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për seleksionim, tharje dhe lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve prej druri, fibra druri etj.	
	– të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për seleksionimin, tharjen dhe lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve, fibrave prej druri etj.	
	<i>Instrumentet e vlerësimit:</i>	
	– Vëzhgim me listë kontrolli.	

RN 2 Nxënësi kryen punime të seleksionimit të lëndës drunore
Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e seleksionimit për punë
- të seleksionojë fletët e rimesos sipas standardit me dorë.
- të seleksionojë ashkla dhe zdrukthet me makinat e seleksionimit sipas përmasave të caktuara.
- të seleksionojë fibrat e drurit me makinat përkatëse sipas standartit;
- të seleksionojë elementet për mesoren e pllakës panelmesoreve
- të kontrollojë cilësinë e seleksionimit sipas standartit.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet dhe makinat gjatë seleksionimit.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për seleksionimin e të rimesos, ashklave, zdruktheve, fibrave drunore, elementet e mesores së pllakës qelizore etj.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime për tharjen e fletëve të kompensatës, rimesos, ashklave, zdruktheve, fibrave
Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e tharjes për punë
- të zbatojë parametrat e regjimit të tharjes sipas standartit;
- të thajë fletët e rimesos sipas standartit në mënyrë natyrore apo me makina me dorë;
- të thajë ashkla dhe zdrukthet me makinat e seleksionimit sipas lagështisë së kërkuar;
- të thajë fibrat e drurit me makinat përkatëse sipas standartit;
- të kryejë tharjen në pajisjet përkatëse të elementeve për mesoren e pllakës panel;
- të kontrollojë cilësinë e tharjes sipas lagështisë së kërkuar;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet dhe makinat gjatë tharjes së materialit drunor;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për tharjen e rimesos, ashklave, zdruktheve, fibrave drunore, elementet e mesores së pllakës qelizore etj.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime të lyerjes me lëndë ngjitëse të fletëve të rimesos, ashklave, zdruktheve, fibrave etj.
Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë në makinën e lyerjes së kompensatës avancimin e fletës me dozimin e lëndës ngjitëse sipas normativës
- të përgatitë lëndën ngjitëse sipas recetës
- të furnizojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse sipas kërkesës.
- të lyejë me lëndë ngjitëse fletët e kompensatës me sasinë e caktuar në normativë.
- të regjistrojë vartësinë e dozuesit të lëndës ngjitëse me dozuesin e zdruktheve, sipas normatives, për në makinën e lyerjes.
- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e zdruktheve në të dhe për lyerjen e zdruktheve me sasinë e lëndës ngjitëse sipas normativës.
- të kontrollojë zdrukthet drunore, për lagështinë para lyerjes, sipas standartit
- të regjistrojë pajisjen dozuese për kimikate, sipas kërkesës dhe përqëndrimin të caktuar, lëndën ngjitëse, kollofon, sulfat alumini etj.
- të regjistrojë pajisjen e përzierjes të masës të fibrave me kimikate.
- të kontrollojë përqëndrimin e masës të fibrave sipas kërkesës.
- të përgatisë lëndën ngjitëse, hidrofuge, forcues kimikate të tjera dhe përzierja e tyre sipas recetës;
- të furnizojë makinën me lëndë ngjitëse të përgatitur me kimikate të tjera sipas recetës
- të kryejë procese pune të lyerjes së zdruktheve, ashklave dhe fibrave sipas normativës me lëndë ngjitëse;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes me lëndë ngjitëse.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës gjatë lyerjes me kimikate.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen me lëndë ngjitëse të fletëve të kompensatës, zdruktheve, ashklave, fibrave etj me lëndë ngjitëse.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

Ky modul duhet të trajtohet në sektorin e seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri

- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune në sektorin e seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri
- të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës në sektorin e seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos,

zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri

- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në sektorin e seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për në sektorin e seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës në sektorin e seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënësve.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri
 - Komplet i veglave, pajisjeve dhe makinave të seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të e fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri
 - Instrumenta të makinave të seleksionimit, tharjes dhe lyerjes të fijeve të rimesos, zdruktheve ashklave dhe fibrave prej druri
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Mbetje të ndryshme druri, degë, anie, listela etj si dhe materiale ndihmëse për prodhim.
 - Skica e formës të zdruktheve, kombinimi ifletëve të rimesos, drurit me shtresa etj., skema të punës të makinave të seleksionimit, tharjes, lyerjes.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
 - Komplet i veshjeve të punës.
-

4. Moduli “Punime formimi dhe presimi i pllakës së njomë ”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME FORMIMI DHE PRESIMI I PLLAKËS SË NJOMË	(M-09-1924-23)
Qellimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune të formimit dhe presimit, të pllakave të njoma gjysmë të gatshme si kompensatë, pllakë zdrukthi, pllakë fibre, panel, M.D.F.etj., me makinat përkatëse të formimit dhe presimit.	
Kohezgjatja e modulit	84 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të nxënit (RN) dhe procedurat e vlerësimit	RN 1	Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit Nxënësi duhet të jetë i aftë: <ul style="list-style-type: none">– të zbërthejë skicën e modelit të pllakave të njoma;– të zbërthejë skicën e makinave të formimit dhe presimit (veçoritë e plitës)– të përzgjedhë asortimentet e materialit drunor, sipas sektorëve të ndryshëm të procesit teknologjik përkatës, formim, presim të pllakave të njoma gjysmë të gatshme etj;– të përzgjedhë veglat, pajisjet, mjetet matëse, shënjuese, kontrolluese sipas proceseve që kryen;– të përzgjedhë makinat sipas proceseve që kryen;– të përzgjedhë materialet ndihmëse sipas veçorive dhe përdorimeve të tyre;– të organizojë vendin e punës në mënyrë ergonomike, sipas kushteve në fabrikë;– të sistemojë materialet në vendin e punës sipas procesit që kryet;– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të formimit të pllakës së njomë dhe presimit të saj si kompensatë, dru me shtresa, pllakë zdrukthi, fibre, panel. Instrumentet e vlerësimit: <ul style="list-style-type: none">– Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 2 Nxënësi kryen punime të formimit të pllakës së njomë si kompensatë dru i shtresuar, panel, pllakë qelizore kompensatën

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të vendosë mbi tavolinë fletën e parë të rimesos teknike(shpinën) dhe pingul me të të vendosë mesoren e cila ka dalë nga makina e lyerjes me lëndë ngjitëse;
- të vendosi një fletë tjetër pingule me mesoren (faqen) dhe me rradhë formon paketën e kompensatës me tre, pesë, shtatë shtresore sipas standartit;
- të kryejë procese pune për formimin e tipit të drurit të shtresuar, sipas mënyrës së vendosjes së fletëve të rimesos teknike, tipi A,B,C dhe D;
- të kryejë procese pune për formimin e pllakës panel, qelizore, me mesore prej rripa druri sipas standartit;
- të kryejë procese pune për formimin e pllakës panel, me mesore prej rimeso teknike, sipas modelit;
- të kryejë kontrolle të densitetit të pllakës së formuar si kompensatë, dru i shtresuar pllakë panel apo qelizore, me mjetet përkatëse sipas standartit;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e pllakave të njoma si kompensatë, druri i shtresuar. pllakë panel apo qelizore.;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RN 3 Nxënësi kryen punime të formimit të pllakës së njomë zdrukthi dhe fibre

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë linjën e formimit të qilimit me zdrukthe, fibra druri
- të kontrollojë dozimin dhe shpërndarjen e zdruktheve, fibrave me makinat përkatëse;
- të kontrollojë levizjen e rrjetës metalike ku formohet qilimi me fibra;
- të monitorojë furnizimin e makinave të formimit me zdrukthe, fibra;
- të monitorojë procese pune të formimit të qilimit me zdrukthe, fibra;
- të kryejë punime për funksionimin e dispozitivit të aspirimit të qilimit;
- të monitorojë transportimin e qilimit në parapresim;
- të ndjeki procese të njomjes së qilimit me zdrukthe, për përmisimin e vetive të tij;
- të regjistrojë këndin përkatës, ndërmjet drjtimit të linjës së formimit me shinën e lëvizjes së diskut për skuadrin e qilimit me fibra;

- të kryejë kontrolle të densitetit të pllakës së formuar, me mjetet përkatëse sipas standartit.
- të kujdeset për veglat, paisjet dhe makinat në linjat e formimit të pllakave të njoma zdrukthi dhe fibre;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me zdrukthe dhe fibra.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime presimi për pllaka të njoma druri gjysmë të gatshme

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike, për presimin e pllakave të njoma të formuara, dru i shtresuar, panel, zdrukthi, fibre;
- të kontrollojë plitat për vecoritë e ndërtimit të tyre për seicilën pllakë të njomë;
- të monitorojë procese pune të kontrollit të gadishmërisë të ashensorëve ngarkues, shkarkues, mekanizmin hidraulik, paisjet e avullit etj për presën përkatëse ;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të monitorojë kontrollin për pllakën e njomë, kompensatë, panel, zdrukthi, fibre të formuar dhe formatuar sipas standartit;
- të monitorojë procese të furnizimit të presës me pllaka të njoma druri;
- të monitorojë procese të realizimit, në kohën e caktuar, të mbylljes së presës;
- të ndjekë parametrat e rregjimit të presimit, të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakave të njoma;
- të monitorojë realizimin e hapjes së presës në mbarim të kohës së rregjimit të përcaktuar;
- të monitorojë procese të shkarkimit të presës, me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të fibrës prej druri me mjetet përkatëse të kontrollit;
- të monitorojë kujdesjen për veglat dhe paisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e pllakave të njoma prej druri;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës, dru i shtresuar, pllakë panel, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e

mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune të formimit dhe presimit të kompensatës, dru i shtresuar, pllakë panel, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre.

- të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës të formimit dhe presimit në makinat e formimit dhe presat hidraulike, të kompensatës dru i shtresuar, pllakë panel, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre;
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në makina formimi dhe presa për presimin e kompensatës drurit të shtresuar, pllakës panel, qelozore, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës të formimit dhe presimit në makinat e formimit dhe presat hidraulike, të kompensatës dru i shtresuar, pllakë panel, qelizore, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre;
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës të formimit dhe presimit në makinat e formimit dhe presat hidraulike, të kompensatës dru i shtresuar, pllakë panel, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre;
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënit.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të formimit dhe presimit të kompensatës dru i shtresuar, pllakë panel, qelizore, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre.
 - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të të formimit dhe presimit, makinat e formimit dhe presat hidraulike, të kompensatës dru i shtresuar, pllakë panel, qelizore, pllakë zdrukthi dhe pllakë fibre.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Paketa kompesate, dru i shtresuar, pllakë panel, qelizore, pllakë e njomë zdrukthi dhe fibre.
 - Skica e skemës së punës së makinave të formimit dhe presat hidraulike dhe të vecorive të plitave për pllakë fibre drunore.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa.
 - Kompleti i veshjeve të punës.
-

5. Moduli: “Punime përfundimtare për prodhime druri gjysmë të gatshme.”

Drejtimi: Përpunim druri

Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme

Niveli: III i KSHK

Klasa: 12

PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME PËRFUNDIMTARE PËR PRODHIME DRURI GJYSMË TË GATSHME	(M-09-1925-23)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për përpunimin dhe veshjen e sipërfaqes së pllakave druri gjysëm të gatëshme, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre.	
Kohëzgjatja e modulit	69 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar modulet e praktikës profesionale të drejtimit “Përpunim druri”, niveli II i KSHK	
Rezultatet e të nxënës (RN) dhe procedurat e vlerësimit	<p>RN 1 Nxënësi përgatit vendin e punës. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none">– të analizojë dhe interpretojë vizatime dhe skica të punimeve për përmirsimin e sipërfaqes në pllaka zdrukthi, fibre, panel etj.;– të përshkruajë saktë radhën e punimeve;– të zgjedhë pllakën sipas përdorimit dhe trajtimit që do kryhet;– të zgjedhë sipas procesit të punës makinën e përpunimit;– të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënueset dhe kontrolluese;– të vendosë me kujdes, materialin pranë makinës;– të organizojë vendin e punës sipas rregullave;– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës përgatitore për kryerjen e punimeve në sipërfaqen e pllakës si ftohje, njomje, patinime, lyerje, melaminime, rimesime si dhe magazinimin e tyre. <p>Instrumentet e vlerësimit:</p> <ul style="list-style-type: none">- Vëzhgim me listë kontrolli. <p>RN 2 Nxënësi kryen punime për ftohjen e pllakave. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none">– të rregjistrojë pajisjet për rregullimin e parametrave të ajrit për ftohje si kaloriferët, ventilatorët etj.– të kontrollojë parametrat e ajrit si temperaturën, lagështirën	

- relative me aparatet e kontrollit, si termometër etj.
- të stivojë sipas kërkësive pllakat që dalin nga presa.
- të kontrolljë pllakat kompensatën, drurin e shtresuar, pllakën e zdrukthit, fibrës, panel, qelizore pas ftohjes sipas standartit.
- të kujdeset për veglat, pajisjet e ftohjes.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit gjatë procesit të ftohjes së pllakave si kompensatën, drurin e shtresuar, pllakën e zdrukthit, fibrës, panel, qelizore pas ftohjes sipas standartit

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime të njomjes së pllakave të zdrukthit, fibrës.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të regjistrojë pajisjen, makinën e njomjes sipas punës që do kryejë.
- të vendosë, me kujdes, pllakat në paisjen, makinën e njomjes.
- të realizojë njomjen e pllakave për të aritur lagështirën sipas kërkesës.
- të kontrollojë lagështirën e aritur të pllakës mbas njomjes;
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet në sektorin e njomjes së pllakave.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit gjatë punës të njomjes së pllakave të zdrukthit, fibrës

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime të rimesimit, patinimit, ngjyrimit, ilustrimit të pllakave.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përcaktojë ngjyrën, mënyrën e patinimit të pllakave.
- të përgatitë pllakën për ngjyrim, patinim sipas kërkesës.
- të regjistrojë mjetin apo makinën për ngjyrosjen, patinimin me cilësinë e duhur të pllakave.
- të kryejë procese pune të përgatitjes së materialit rimesimit, melaminimit, ngjyrujes, patinues, ilustrues, etj., sipas recetave dhe standartit;
- të përcaktojë metodën e aplikimit të materialit rimesimit, melaminimit, ngjyrujes, patinues, ilustrues, sipas modelit;
- të regjistrojë mjetin apo makinën për ngjyrosjen, patinimin, lustimin, me cilësinë e duhur të pllakave,
- të kryejë punime të thjeshta ngjyrosje, patinimi, ilustrimi mbi pllakat sipas standartit;
- të veshë sipërfaqen e pllakës me rimeso, melaminë etj sipas

skicës.

- të veshë brinjët e pllakës me me rimeso, melaminë etj sipas skicës.
- të kontrollojë veshjen me rimeso, melaminimin ngjyrimin, patinimin, ilustrimin, e faqeve dhe brinjëve të pllakave sipas modelit.
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet e punës.
- të zbatojë rregullat e të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit gjatë punës së rimesimit, melaminimit, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve tyre.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 5 Nxënësi kryen punime markëtimi, ambllazhimi dhe magazinimi të prodhimeve druri gjysmë të gatshme.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë cilësinë e pllakës përkatëse, sipas kartës teknologjike me mjetet e kontrollit;
- të kryejë procese pune të markëtitimit të pllakave sipas parametrave të tyre;
- të kryejë procese të stivimit të pllakave në magazinë sipas normave të stivimit;
- të monitorojë punime të ambllazhimit me mjetet dhe materialet e nevojshme, pllakat gjysmë të gatëshme, me mënyrat e caktuara për secilin lloj;
- të monitorojë procese të etiketimit të ambllazheve sipas kërkesës;
- të kryejë magazinimin e punimeve të ambllazhuara sipas standarteve;
- të monitorojë procese të transportimit të ambllazheve me pllaka gjysmë të gatshme sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e markëtitimit etiketimit, ambllazhimit dhe magazinimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej druri sipas standartit;
- të kujdeset paisjet, mjetet e përdorura;
- të zbatojë rregullat e të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve marketimi, paketimi dhe magazinimi të prodhimeve gjysmë të gatshme;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakave gjysmë të gatëshme prej druri.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të proceseve të punës së ftohjes,

njomjes, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre.

- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës, së ftohjes, njomjes, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës së ftohjes, njomjes, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, së ftohjes, njomjes, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënit.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

Për realizimin si duhet, të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës së përpunimit të drurit me poste pune për realizimin e proceseve të punës me makinat e ftohjes, njomjes, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre. .
 - Kompletimi i veglave, pajisjeve dhe materialeve të nevojshme për procese pune së ftohjes, njomjes, ngjyrimit, patinimit, ilustrimit, rimesimit, melaminimit të sipërfaqes së pllakave dhe brinjëve, markëtimin, paketimin dhe magazinimin e tyre.
 - Skica të proceseve.
 - Lëndë e parë.
 - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar

1. Moduli “Punime për prodhimin e lëndës së sharruar”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E LËNDËS TË SHARRUAR	(M-09-1454-18)
Qëllimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit në kryerjen e punimeve për të prodhuar lëndë të sharruar.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK ne drejtimin mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të nxëniet (RN) dhe procedurat e vlerësimit	RN 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit; Nxënësi duhet të jetë i aftë: <ul style="list-style-type: none">– të skicojë planimetrinë, vendosjen e makinave për prodhimin e lëndës të sharruar, me të gjitha proceset, sipas rradhës.– të skicojë modelin e prerjes sipas kërkesës.– të analizojë vizatimet e planimetrisë, vendosjen e makinave për prodhimin e lëndës të sharruar, me të gjitha proceset, sipas rradhës, skica të modeleve të prerjes, të pozicionit të rrathëve vjetorë ndaj faqes të jashtme të dërrasës etj.– të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te depozita e lëndës të sharruar.– të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të lëndës të sharruar.– të zgjedhë lëndën e parë,(trupa druri) për në depozitë, për tu sharruar në makinat kryesore, dërrasë, për tu skuadruar në sharra cirkulare, ose për tu ndarë e sistemuar në depozitën e lëndës të sharruar sipas kërkesës.– të zgjedhë paisjet, makinat prerëse të nevojshme si për përgatitjen e trupave në depozitë dhe për sharrimin e tyre, për përpunimin e dërrasave.	

-
- të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur trupat, dërrasat në të gjitha proceset.
 - të zgjedhë mjetet matëse, shenuese dhe kontrolluese.
 - të dërgojë materialet, pajisjet prerese, mjeteve matëse, shenuese dhe kontrolluese në vendin e punës;
 - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në fabrikën e lëndës të sharruar;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RN 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e trupave për prodhimin e lëndës së sharruar.

Kriteret e realizimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës dhe për pajisjet e nevojshme në të;
- të marrë në dorëzim trunjtet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike në përputhje me kushtet teknike;
- të kryejë procese pune për të ndarë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terreni;
- të kryejë procese pune për të vendosur trupat në basenat e ruajtjes duke ndjekur rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndrimit të ujit;
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave si dhe gjatësinnë e tyre;
- të kryejë procese pune për të ndarë trupat në grupe diametrikë në rast se priten në gater;
- të llogaritë vëllimin e trupave duke zbritur kalbëzimin e brëndshëm në rast se ka dhe levoren te fletorët sipas standartit.
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik gjatësine lloin e drurit;
- të kontrollojë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës dimërore, e trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqe me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime sharrimi të trupave me makinën gater, sharrë shirit, disk.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë;

- të kryejë procese pune për regjistrimin e linjës së formimit të qilimit me fibra druri në të gjitha sektorët përbërës të saj sipas kërkesave.
- të kontrollojë masën e fibrave drunore për temperaturën, shkallën e defibrimit, aciditetin sipas kërkesës.
- të kontrollojë punën në të gjithë sektorët e makinës të formimit, sipas kushteve teknike.
- të kryejë procese pune për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me masën e fibrave drunore, të lyera me kimikate.
- të kryejë procese pune për formimin e qilimit me fibra druri sipas standartit.
- të kryejë procese pune për transportimin e qilimit me fibra druri në procese të tjera.
- të kontrollojë cilësinë e qilimit me fibra druri, sipas kërkesës.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me fibra druri në makinën me sitë të gjatë ose të rrumbullakët.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime sharrimi për aniet, binarët, prizmat në makinën sharrë shirit.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë;

- të matë aniet, prizmat, çerek trupash, binarëdhe trarë që dalin nga prerja e parë;
- të përgatitë modelin e prerjes sipas trashësisë të dërrasës;
- të përgatitë makinën e sharrimit për punë sipas modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës apo shiritin për karakteristikat e tyre në mënyrë që të jenë të gatëshme për punë;
- të vendosë shiritin dhe të realizojë me kujdes shtrëngimin e tij;
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi;
- të vendosë prizmat, çerek trupash, binarëdhe trarë që dalin nga prerja e parë në vagonetë, ose në transportier për të drejtuar drejt instrumentit prerës të sharrës shirit për sharim;
- të kryejë procese pune për të prerë prizma, çerek trupa, binarë dhe trarë, që dalin nga prerja e parë, në dërrasa sipas

standartit;

- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes së prizmave, çerek trupash, binarë dhe trarë, që dalin nga prerja e parë, në dërrasa sipas standartit;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RN 5

Nxënësi kryen punime sharrimi në gjatësi dhe skuadron dërrasat në makina sharrë rrethore.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë;

- të përgatitë sharrën rrethore për punë sipas gjerësisë dhe gjatësisë të dërrasës të caktuara në standart;
- të kontrollojë instrumentin prerës, për karakteristikat e tij të gatëshme për punë;
- të vendosë instrumentin, po të jetë e nevojshme dy ose më shumë, të realizojë me kujdes shtrëngimin e tij.
- të kryejë procese pune për të regjistruar gjerësinë dhe gjatësinë e dërrasës sipas standartit me shabllon ose me pult komandimi.
- të kryejë procese pune për të sharruar dërrasën në gjatësi, të skuadrojë dërrasë në përmasa sipas standartit.
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave sipas standartit.
- të kujdeset për vegla dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë sharrimit të dërrasave në gjatësi dhe skuadrim në punishten/fabrikën e lëndës të sharruar.
- ***Instrumentet e vlerësimit:***
- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 6 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës së sharruar (dërrasave).

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë;

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës, dhe paisjet e nevojshme në të;
- të marrë në dorëzim lëndën e sharruar sipas rregullave;
- të kontrollojë lëndën e sharruar në përputhje me standartin;
- të masë me kujdes, sipas kërkesës, lëndën e sharruar;
- të llogaritë saktë vëllimin e lëndës së sharruar;
- të kryejë procese pune për të ndarë lëndën e sharruar sipas kriterëve të caktuara, llojit, pozicionit të rrathëve vjetorë, vëndit që zë në trup, përmasave etj.;
- të kryejë procese pune të markëtimit, paketimit të lëndës

- së sharrur;
- të kryejë procese pune për të stivuar sipas kërkesave lëndën e sharruar dhe të vendosi tabela ku tregohen karakteristikat e saj;
- të kryejë kontroll të sipërfaqes të depozitës duke patur parasysh, sipërfaqen me stiva të lëndës së sharruar me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e lëndës të sharruar.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 7 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e një m³ lëndë e sharruar në depozitën e lëndës së sharruar.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë;

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e 1 (një) m³ lëndë të sharruar;
- të përcaktojë koston në punimin e lëndës së sharruar;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogarisë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.);
- të llogarisë detyrimet fiskale në bizneset e vogla të profilit “Prodhime druri gjysëm të gatëshme”;
- të llogarisë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël “Prodhime druri gjysëm të gatëshme” gjatë prodhimit të lëndës së sharruar;
- të hartojë preventivin (për materiale) përfundimtar për prodhimin e një m³ lëndë të sharruar;
- Përgatitja e faturës, për koston e 1 (një) m³ lëndë të sharruar;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të njohë marketingun e lëndës të sharruar (studimi i tregut të shitjes, përcaktimi i cmimit, mënyën e shpërndarjes së produktit, reklamën).

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të lëndës të sharruar.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e

mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve të punës për prodhimin e lëndës të sharruar, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e lëndës së sharruar.

- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e lëndës të sharruar, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kritereve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënësve.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart, fabrikë për punime të prodhimit të lëndës të sharruar.
 - Komplet i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të lëndës të sharruar.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Trupa druri, binarë, lëndë e sharruar.
 - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të lëndës të sharruar, modeleve të pterjes, skema të punës të makinave gatër, sharrë shirit etj.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesat,
 - Komplet i veshjeve të punës.
-

2. Moduli “Prodhimi i pllakës së fibrës me dendësi mesatare.

Drejtimi: Përpunim druri

Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme

Niveli: III i KSHK

Klasa: 12

PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME PËR RODHIMIN E PLLAKËS SË FIBRËS ME DENDËSI MESATARE	(M-09-499-10)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer punime për prodhimin e pllakës së fibrës me dendësi mesatare (M.D.F.)	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të nxënit (RN) dhe procedurat e vlerësimit	<p>RN 1 Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none">– të skicojë planimetrinë, vendosjen e makinave sipas radhës së punës për prodhimin e pllakës M.D.F.– të analizojë dhe interpretojë vizatimet dhe skicat e planimetrisë, për prodhimin e pllakës M.D.F., modele të pllakës, punime të thjeshta në lëndën e parë etj;– të përcaktojë saktë radhën e operacioneve të punës për prodhimin e pllakës M.D.F.;– të zgjedhë lëndën e parë, mbetje druri për pllakën M.D.F. dhe lëndë të tjera ndihmëse për prodhimin e pllakës M.D.F.;– të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme;– të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese;– të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese të nevojshme;– të organizojë vendin e punës sipas rregullave;– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e pllakës M.D.F. <p>Instmentet e vlerësimit:</p> <ul style="list-style-type: none">– Vëzhgim me listë kontrolli <p>RN 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës të parë për prodhimin e pllakës të fibrës M.D.F. Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p>	

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për pajisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese etj;
 - të kryejë procese pune për marrjen në dorëzim të lëndës së parë, mbetje druri;
 - të kryejë procese pune për ndarjen e mbetjeve sipas asortimentit;
 - të kryejë procese pune për kontrollin e asortimenteve lëndës të parë, në përputhje me kushtet teknike;
 - të kryejë procese pune për ndarjen e lëndës rezervë;
 - të matë asortimentet e lëndës të parë për pllakë fibre;
 - të kryejë procese pune për stivimin e lëndës së parë sipas asortimenteve;
 - të vendosë tabela treguese në cdo stivë;
 - të kryejë procese pune për njomjen e materialit me ujë që të mbajë lagështirën e tij rreth 40% ;
 - të kryejë procese pune për realizimin e trajtimit termik të lëndës të parë, nëse është i nevojshëm;
 - të kryejë procese pune për heqjen e lëvores nëse e lejon standarti;
 - të kontrollojë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës të caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
 - të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
 - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e lëndës të parë për pllakë M.F.D.
- Instmentet e vlerësimit:***
- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime për prodhimin dhe seleksionimin e zdrukthit apo ashklave prej druri.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojmë makinën me disk ose cilindër thikëmbajtës për prodhimin e zdruktheve prej druri me përmasa sipas standartit;
- të matë me kujdes degët e ahut ose të plepit ,mbetje silvikulture nga punimet në pyje;
- të kryejë procese pune për prerjen e degëve të ahut, plepit ose drurit të rumbullakë,t nga mbetjet silvikulture në pyje, me përmasë në përputhje me gojën ushqyese të makinës;
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës me lëndë të parë, me kujdes që lënda të drejtohet drejt diskut apo cilindrit thikëmbajtës;

- të kryejë procese pune për realizimin, copëtimin e drurit në zdrukthe sipas standartit;
- të kryejë procese pune për seleksionimin e zdruktheve, në makinën seleksionuese me sita, nga ato jashtë standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit me makina me disk, cilindër thikëmbajtës dhe seleksionimin e tyre në makina seleksionuese;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime për prodhimin e fibrave drunore.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë

- të kryejë procese pune për të kontrolluar ashklat për plotësimin e përmasës sipas standartit në 90% të sasisë të tyre ;
- të kontrollojë me kujdes funksionimin e pajisjes së trajtimit termik;
- të kryejë procese pune për të realizuar trajtimin termik të ashklave duke ndjekur me përpikmëri parametrat e caktuara;
- të regjistrojë makinën defibruese për arritjen e defibrimit sipas kërkesave;
- të kryejë procese pune për defibrimin e ashklave sipas standartit;
- të kryejë procese pune të seleksionimit për fibrat nga tufat e fibrave;
- të kryejë procese pune të rafinimit të fibrave sipas standartit;.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prodhimit të fibrave prej druri.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 5 Nxënësi kryen punime për tharjen dhe lyerjen me kimikate të fibrave prej druri.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të marrë në dorëzim fibrat sipas standartit;
- të kontrollojë funksionimin e rregullt të pajisjes tharëse të fibrave;
- të kryejë procese pune për realizimin tharjen e fibrave të drurit duke ndjekur me përpikmëri rregjimin;
- të kontrollojë tharjen e fibrave duke patur parasysh lagështirën përfundimtare të tyre;.
- të kontrollojë funksionimin e pajisjes për lyerjen e fibrave

- me kimikate;
- të kryejë procese pune të realizimit me kujdes lyerjen e fibrave me kimikate;
- të kontrollojë lyerjen e fibrave me kimikate sipas normativës;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat gjatë tharjes të fibrave prej druri;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në procese pune të tharjes dhe lyerjes me kimikate të fibrave prej druri.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 6 Nxënësi kryen punime në formimin e qilimit me fibra druri

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë linjën e formimit të qilimit me fibra druri, transportierin me rrjetën metalike ku formohet qilimi me fibra;
- të kontrollojë dozimin dhe shpërndarjen e fibrave që në qylim të bëhet vendosja e njëtrajtëshme e një sasi të caktuar fibrash;
- të kontrollojë levizjen e pllakës ku formohet qilimi që të marri nga makinat formuese, në të gjitha pikat e sipërfaqes sasi të njëjtë fibrash;
- të kujdeset për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me fibra të lyera;
- të kryejë procese pune për formimin e qilit me fibra druri sipas standartit;
- të kryejë procese pune për heqjen e ajrit nga qilimi me fibra me dispozitivin e aspirimit të instaluar poshtë rjetës metalike për ngjeshjen sipas standartit të fibrave;
- të kryejë procese pune për transportimin e qilimit në procesin e parapresimit, në kohën e caktuar;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për formimin e qilimit me fibra druri për pllakën M.D.F.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 7 Nxënësi kryen punime për presimin e qilimit me fibra

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë pajisjen për parapresim, presën hidraulike, për presimin e qilimit me fibra
- të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj. ;

- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë qilimin me fibra të formuar dhe formatuar sipas standartit;
- të kryejë procese pune për realizimin e parapresimit për uljen e trashësisë të qilimit dhe stabilitetin e tij në brinjë;
- të kryejë procese pune për të furnizuar presën me formate të qilimit me fibra druri;
- të kryejë procese pune për të realizuar në kohën e caktuar mbylljen e presës;
- të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës të zdrukthit;
- të kryejë procese pune të hapjes së presës në mbarim të kohës të rregjimit të përcaktuar;
- të kryejë procese pune për të shkarkuar presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të fibrës;
- të kujdeset për veglat, mjetet dhe presat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e qilimit me fibra.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 8 Nxënësi kryen punime për operacione përfundimtare të M.D.F.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për trajtimin termik të pllakës në dhomat e posacme;
- të kryejë procese pune për realizimin e ftohjes së pllakës të fibrës me dendësi mesatare M.D.F.në ajër;
- të kryejë procese pune për të formatizuar sipas standartit pllakën e fibrës.M.D.F në makinat e skuadrimit;
- të kryejë procese pune për kalibrimin në makinat e kalibrimit, të pllakës, për të realizuar trashësinë sipas standartit;
- të kryejë procese pune për të përpunuar sipërfaqen e M.D F sipas kushteve, standartit, rimesim, patinim etj .;
- të kryejë procese pune për përpunuar brinjët sipas standartit, rimesim, veshje plastike,etj.;
- të kryejë procese pune për të markëtuar pllakën e fibrës me dendësi mesatare M.D.F., paketim dhe magazinim sipas kërkesës;
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë kryerjes të operacioneve përfundimtare të pllakës M.D.F.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RM 9 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës M.D.F.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës, M.D.F.;
- të përcaktojë koston në punimin e pllakës të fibrës, M.D.F.;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj)
- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të pllakës së fibrës, M.D.F.;
- të llogaritë të ardhurat, fitimin gjatë prodhimit të pllakës të fibrës, M.D.F.;
- të hartojë preventivin (për materiale)përfundimtar për prodhimin e pllakës të fibrës, M.F.D.;
- të përgatitë faturën për koston e pllakës së fibrës, M.F.D.;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të pllakës së fibrës M.D.F. që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikantë profesionale të përpunim drurit, në punishte, fabrika të prodhimeve druri gjysmë të gatshme.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete së proceseve të punës nëpunishte, fabrika të prodhimit të pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për

çdo rezultat të të nxënit.

**Kushtet e
e domosdoshme
për realizimin e
modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës, punishte, fabrikë per prodhimin e pllakave të fibrës.M.D.F.
 - Skica me planimetrinë e procesit teknologjik të prodhimit të pllakës të fibrës.M.D.F, skema të punës të makinave, modele etj.
 - Makinë llogaritëse dore.
 - Formularë të dokumentacionit financiar
 - Lëndë e parë mbetje të ndryshme druri.
 - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

3. Moduli “Punime për prodhimin e pllakës panel”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E PLLAKËS PANEL	(M-09-1455-18)
Qëllimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime në prodhimin e pllakës panel.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK në drejtimin mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të nxënies (RN) dhe procedurat e vlerësimit	<p>RN 1 Nxënësi kryen punime përgatitore në vendin e punës Kriteret e vlerësimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none">– të skicojë planimetrinë, vendosjes së makinave sipas rradhës së punës për prodhimin pllakës panel me të gjitha proceset sipas rradhës;– të skicojë modelin e mesores të pllakës panel sipas kërkesës;– të analizojë vizatimet e planimetrisë vendosjes së makinave sipas rradhës së punës për prodhimin e pllakës panel, skica të modeleve të mesores prej rripash druri, mbetje rimeso teknike, bllok dërrasa të ngjitura etj.;– të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i pllakës panel;– të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur, materialin në të gjitha proceset;– të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës;– të dërgojë materialet, pajisjet prerese, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës;– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në fabrikën e prodhimit të pllakës panel; <p>Instrumentet e vlerësimit:</p> <ul style="list-style-type: none">– Vëzhgim me listë kontrolli.	
	<p>RN 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës së parë për prodhimin e pllakës panel. Kriteret e vlerësimit:</p>	

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës,
- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës, në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për paisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese;
- të marrë në dorëzim lëndën duke kontrolluar llojin, lagështirën, përmasat etj, sipas kushteve teknike;
- të kryejë procese pune për stivimin e lëndës së parë sipas rregullave të caktuara;
- të vendosë tabelat në stiva sipas asortimenteve të lëndës së parë;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e lëndës së parë për prodhimin e pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime në makineri për prodhimin e pllakës panel.

Kriteret e vlerësimit;

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për matjen dhe shënimin në dërrasat, rripat e drurit, rimesot e prera sipas skicë;
- të kryejë procese pune për të shkurtuar dërrasat në gjatësinë e këkuar në makinat me disk thikëmbajtës;
- të kryejë procese pune që të realizohet zdrukthimi i dërrasave në një faqe dhe brinje në makinën plan;
- të kryejë procese pune për të realizuar nxjerrjen në trashësi të dërrasës, sipas kërkesës, në makinën grocetë;
- të kryejë procese pune për të sharruar dërrasat, në makinën sharrë rrethore me shumë disqe, me dhëmbë të vegjël dhe të barazlanguara mes tyre sipas trashësisë të brëndëshme të pllakës panel;
- të ndajë rripat e drurit sipas cilësisë;
- të kryejë procese pune për të shkurtuar, pjesët me difekte, në rripat e durit;
- të kryejë procese pune për të sharruar blloqet e dërrasave të ngjitura dhe të presuara në rripa druri në sharrë shirit, kur mesi i pllakës formohet prej tyre;
- të kryejë procese pune për të prerë fletët e rimesos teknike për faqe, për mesore në rast se mesorja bëhet prej tyre, në makina gërsherë ose sharrë me shumë disqe;
- të kontrollojë cilësinë e punimeve sipas standartit;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në makineri për prodhimin e pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë paisjet, apo makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse duke rregjistruar dhe furnizuar atë;
- të përgatitë presën për punë;
- të kontrollojë elementët e pllakës panel për mesore dhe faqe sipas standartit;
- të kryejë procese pune për të lyer me lëndë ngjitëse sipas kushtit teknik mesoren, faqen e jashtëme të rimesos;
- të formojë sipas modelit paketën e panelit mbi fletën e aluminit;
- të kryejë procese pune për të furnizuar presën me paketa paneli me ndihmën e ashensorit ngarkues;
- të kryejë procese pune për të presuar panelin, me rregjim sipas parametrave të caktuara;
- të shkarkojë presën sipas rradhës, nga pllakat panel;
- të kontrollojë cilësinë e punimeve sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel;
- të kontrollojë fletët e rimesos për llojin e drurit, lagështirën fillestare etj;
- të furnizojë paisjen në të gjitha katet duke vendosur fletët sipas kushteve të punës;
- të kontrollojë parametrat e ajrit në ambjentin ku është vendosur pajisja tharëse;
- të relizojë tharjen e fletëve të rimesos teknike;
- të shkarkojë paisjen tharëse me kujdes;
- të kontrollojë cilësinë e tharjes të fletëve të rimesos;
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për tharjen e fletëve të rimesos.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RN 5 Nxënësi kryen kryen punime përfundimtare të pllakës panel

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për ftohjen e pllakave panel në mënyrë natyrale në stiva;
- të kryejë procese pune për formatizimin e pllakës panel, sipas përmasave në skicë, me makina skuadruese me dy disqe;

- të kryejë procese pune për të kalibruar pllakën panel, në makinat e kaibrimit, për të marrë trashësinë sipas standartit;
- të kryejë procese pune për të përpunuar sipërfaqen e pllakës panel duke e përmirësuar atë sipas kërkesës, rimesim, patinim etj.;
- të kryejë procese pune për të përpunuar brinjët e pllakës panel, sipas kërkesës, me rimeso, plastikë etj.;
- të kryejë procese pune për të markëtuar pllakën panel sipas kërkesave;
- të kryejë procese pune të paketimit dhe etiketimit të pllakës së gatshme
- të kujdeset për veglat paisjet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë operacioneve përfundimtare të prodhimit të pllakës panel.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 6 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e 1m² pllakë panel.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e rimesos dekorative;
- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e një m² pllakë panel;
- të përcaktojë koston në punimin e pllakës panel.
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston per materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, amortizim pajisjesh etj.)
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji);
- të llogarisë detyrimet fiskale në bizneset e vogla të profilit “Prodhime druri gjysëm të gatëshme”;
- të llogarisë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël “Prodhime druri gjysëm të gatëshme” gjatë prodhimit të pllakës panel;
- të hartojë preventivin (për materiale) përfundimtar për prodhimin e pllakës panel;
- Përgatitja e faturës, për koston e 1m² pllakë panel;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të njohë marketingun e pllakës panel (studimi i tregut të shitjes, përcaktimi i cmimit, mënyën e shpërndarjes së produktit, reklamën).

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakës panel.
- Instruktori i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e punimeve për prodhimin e rimesos dekorative, të organizojë edhe vizita në punishte, fabrika ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e pllakës panel.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e pllakës panel, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e pllakës panel.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e pllakës panel.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të nxënësve.

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

- Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:
- Repart për punime të prodhimit të pllakës panel.
 - Komplet i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të pllakës panel.
 - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Dërrasa, rripa druri, mbetje rimeso teknike.
 - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të pllakës panel.
 - Makinë llogaritëse dore.
 - Formularë të dokumentacionit financiar
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesat,
 - Komplet i veshjeve të punës.
-

4. Moduli “Punime për prodhimin e pllakës me fletë druri”

Drejtimi: Përpunim druri
Profili: Prodhime druri gjysmë të gatshme.
Niveli: III i KSHK
Klasa: 12

PERSHKUESII I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME PËR PRODHIMIN E PLLAKËS ME FLETË DRURI	(M-09-1926-23)
Qëllimi i modulit	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer punime për prodhimin e pllakave prej fletë druri si rimeso dekorative, kompensatë dhe dru i shtresuar.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin II të KSHK ne drejtimin mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të nxënit (RN) dhe procedurat e vlerësimit	RN 1	Nxënësi përgatit vendin e punës Kriteret e realizimit: Nxënësi duhet të jetë i aftë: <ul style="list-style-type: none">– të lexojë planimetrinë, vendosjen e makinave me të gjitha proceset sipas rradhës për prodhimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;– të skicojë modelin e vendosjes të shtresave përbërëse, të kompensatës;– të skicojë vendosjen e thikës dhe kondrathikës në makinën strugane, torno etj;– të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;– të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;– të zgjedhë lëndën e parë, trupa druri për rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;– të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme për prodhimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;– të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur materialin në të gjitha proceset;– të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës;– të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.

-
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në punishten, fabrikën e prodhimit rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 2 Nxënësi kryen punime në depozitën e lëndës të parë për prodhimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike;
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysht sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit;
- të kryejë procese pune për vendosjen e trupave në bazenat e ruajtjes, të ndjekë rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndrimin të ujit;
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave, si dhe gjatësinë e tyre;
- të ndajë trupat për rimeso, kompensatë në grupe diametrikë ;
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik, gjatësinë llojin e drurit;
- të bëjë trajtimin termik të trupave në basenat e trajtimit termik, duke djekur me përpikmëri parametrat e regjimit;
- të kryejë procese pune për shkurtimin e kokave, në sharrën ballancë, trupat e trajtuara termikisht;
- të kryejë procese pune për prerjen e trupave në prizma për rimeso.
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave për prodhime gjysmë të gatshme me fletë druri si rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 3 Nxënësi kryen punime në makinën strugane, torno për prodhimin e fletëve të rimesos dekorative, teknike.

Kriteret e vlerësimit

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën strugane, torno për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit;
- të vendosë prizmin mbi bangën e makinës strugane dhe fiksojë me kujdes atë.

- të bejë ngritjen e shpejtë të bangos ose platformës deri në nivelin e duhur.
- të kryejë procese pune për lëvizjen e suportit të thikës dhe kondrathikës si dhe lëvizjen e ngadalshme të bangos për prerjen plane të prizmës në fletë të rimesos dekorative.
- të regjistrojë makinën torno për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit;
- të kryejë procese pune të vendosjes së trupit në shpindelat e tornos sipas qendrës të caktuar më parë dhe fiksimin e tij në të;
- të kryejë procese pune për lëvizjen e shpejtë të suportit të thikës dhe kondrathikës drejt trungut;
- të kryejë procese pune për lëvizjen e ngadalshme të suportit të thikës dhe kondrathikës si dhe rrotullimin e trupit, trungut për tornimin në fletë të rimesos teknike;
- të kontrollojë fletët e prera të rimesos dekorative dhe teknike sipas standartit.
- të kryejë procese pune për stivimin, e fletëve të rimesos dekorative sipas rradhës së prerjes, për të siguruar kombinimin e tyre.
- të stivojë sipas cilësisë, për faqe apo mesore në kompensatë apo dru të shtresuar, fletët e rimesos teknike;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos dekorative, teknike;

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 4 Nxënësi kryen punime për tharjen e fletëve të rimesos dekorative, teknike për kompensatë dhe dru të shtresuar

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë makinën tharëse të rimesos për punë.
- të kontrollojë fletët e rimesos për llojin e drurit, lagështirën fillestare etj.;
- të kryejë procese të tharjes natyrore, sipas kërkesave të rimesos dekorative;
- të kryejë procese pune për furnizimin e makinës duke vendosur fletët sipas kushteve të punës në makinën tharëse;
- të kryejë procese pune të tharjes së fletëve të rimesos teknike me makinat tharëse;
- të shkarkojë makinën tharëse me kujdes;
- të kontrollojë cilësinë e tharjes të fletëve të rimesos;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për tharjen e fletëve të rimesos dekorative, teknike.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli

RN 5 Nxënësi kryen punime për lyerjen me lëndë ngjitëse të fletëve të rimesos teknike për kompensatë dhe dru të shtresuar.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e fletës të rimesos teknike dhe për dozimin e lëndës ngjitëse sipas normativës;
- të monitorojë kontrollin sipas kërkesës, fletët për mesore të kompensatës në makinë;
- të kryejë procese pune për përgatitjen e lëndës ngjitëse sipas recetës.
- të monitorojë procese pune për furnizimin e makinës së lyerjes me lëndë ngjitëse sipas kërkesës;
- të kryejë procese pune për lyerjen, me lëndë ngjitëse, fletët e rimesos teknike me sasinë e caktuar në normativë;
- të kryejë procese pune për formimin e paketës së kompesatës, drurit të shtresuar, me numrin e shtresave sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes me lëndë ngjitëse;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e fletëve të rimesos teknike për kompensatë dhe dru i shtresuar.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 6 Nxënësi kryen punime për presimin e pllakave prej fletë druri si kompensatë, dru i shtresuar.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike për presimin e fletëve të kompensatës, të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj.;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të regjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë paketën me fletët e rimesos teknike para presimit sipas standartit;
- të kryejë procese pune për furnizimin e presës me paketa të rimesos teknike duke vënë në lëvizje ashensorin ngarkues të saj;
- të kryejë procese pune për realizimin në kohën e caktuar të mbylljes së presës;
- të ndjekë parametrat e rregjimit të presimit të përcaktuara në funksion të llojit të drurit, trashësisë të rimesos etj.;
- të kryejë procese pune për realizimin e hapjes së presës në

- mbarim të kohës të regjimit të përcaktuar;
- të kryejë procese pune për shkarkimin e presës me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të paketave të kompensatës, drurit të shtresuar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe paisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë presimit të kompensatës dhe drurit të shtresuar.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 7 Nxënësi kryen punime për operacione përfundimtare të rimesos dekorative, kompensatës, drurit me shtresa.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë procese pune për ftohjen e kompensatës, drurit të shtresuar në mënyrë natyrale në stiva.
- të kryejë procese pune për formatizimin e kompensatës, drurit të shtresuar sipas përmasave në skicë, me makina skuadruese me dy disqe;
- të kryejë procese pune për zumparimin në sipërfaqe të kompensatës, drurit të shtresuar sipas shkallës të pastërtisë, me makinë zumparuese;
- të kryejë procese pune për marketimin e rimesos dekorative, kompensatës , drurit të shtresuar sipas kërkesave;
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes së mjedisit në punishte, fabrika të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletësh druri.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

RN 8 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe dru i shtresuar.

Kriteret e vlerësimit:

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe dru i shtresuar;
- të përcaktojë koston në punimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe dru i shtresuar.
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh etj.);

- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të rimesos dekorative, kompensatës dhe dru i shtresuar;
- të llogaritë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël gjatë prodhimit të rimesos dekorative, kompensatës dhe dru i shtresuar;
- të hartojë preventivin (për materiale)përfundimtar për prodhimin e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit me shtresa;
- të përgatitë faturën, për koston e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar.
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.

Instrumentet e vlerësimit:

- Vëzhgim me listë kontrolli.

Udhëzime për zbatimin e modulit

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletë druri si e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar
- Instruktori i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerje të punimeve të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletë druri si e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar
- Të organizojë edhe vizita në punishte, fabrika ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletë druri si e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletë druri si e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme

Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit

- Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:
- Repart për punime të realizimit të prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletë druri si e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar
 - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave për realizimin e prodhimeve gjysmë të gatshme prej fletë druri, si e rimesos dekorative, kompensatës dhe drurit të shtresuar
-

-
- Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
 - Trupa druri për rimeso dekorative, rimeso teknike.
 - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të rimesos dekorative, kompensatës, drurit me shtresa, skema të modeleve të formimit të pakets të kompensatës, drurit me shtresa etj.
 - Formularë të dokumentacionit financiar.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
 - Kompleti i veshjeve të punës.
 - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
-