



**Agjencia Kombëtare e Arsimit, Formimit Profesional dhe Kualifikimeve**

**Drejtoria e Profesioneve dhe Kualifikimeve Profesionale**

## **STANDARDI I PROFESIONIT**

# **PËRGATITËS TË KONSTRUKSIONEVE METALIKE DHE TË NGJASHËM**

*(FONDITORË, SALDATORË, PUNËTORË LLAMARINE, PËRGATITËS TË  
KONSTRUKSIONEVE METALIKE, ETJ.)*

**Kodi 721 (në LKP<sup>1</sup>):**

**Tiranë 2022**

---

<sup>1</sup> Lista Kombëtare e Profesioneve

## **7214 Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm**

*721 Fonditorë, saldatorë, punëtorë llamarine, përgatitës të konstruksioneve metalike, etj.*

**Kodi 7214 në LKP**

*Vlefshmëria e standardit: 4 vite*

*Kërkesat për hyrje:*

*Disa kërkesa për hyrje në këtë profesion:*

- Kërkohet përfundimi i një kualifikimi profesional të nivelit IV të KSHK<sup>2</sup>-së në këtë fushë
- Të jenë në kushte shëndetësore që e lejojnë kryerjen e këtij profesioni

*Data e miratimit:*

*Variantet e mëparshme: 7214 (LKP 2017)*

*Përshkrim i përgjithshëm i profesion*

Fonditori, saldatori, punëtori i llamarinës, përgatitësi i konstruksioneve metalike, kryen zbërthimin e projektit dhe skicimeve të ndryshme, realizon elemente konstruktivë me material të shkrirë, kryen përpunim plastik të elementeve konstruktivë me pajisje dhe makina metalpunuese. Ai/Ajo kryen përpunim mekanik të elementeve konstruktivë me pajisje dhe makina metalprerëse, montime të agregateve dhe konstruksioneve metalike, saldime dhe bashkime me ngjitje të materialeve, mirëmbajtje dhe riparime të makinerive/pajisjeve, si dhe riparime të thjeshta të konstruksionit.

Fonditori, saldatori, punëtori i llamarinës, përgatitësi i konstruksioneve metalike përcakton radhën e punës, përzgjedh dhe përgatit veglat, pajisjet dhe makineritë e punës, kryen hulumtime të tregut, përgatit preventivin për punimet që do të kryejë, bashkërendon punën në grup, si dhe përgatit dhe plotëson dokumentet për dorëzimin e punimeve të kryera.

Ai/Ajo analizon, planifikon dhe koordinon punën me grupet e tjera, me kolegë dhe me eprorë duke komunikuar në mënyrë etike dhe profesionale dhe zbaton parimet e barazisë gjinore, racore, kombëtare, kulturore, fetare dhe të tjera në komunikimin me të tjerët.

Ai/Ajo zbaton rregullat e sigurimit teknik, të mbrojtjes së shëndetit në punë, të ruajtjes së mjedisit dhe përmbush standardet për garantimin e cilësisë së materialeve të përdorura dhe punimeve të kryera.

---

<sup>2</sup> Korniza Shqiptare e Kualifikimeve

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
<b>Funksioni 1</b> Analizon, planifikon dhe organizon punën	<b>Detyra 1</b> Analizon planin e prodhimit	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zhvillimet në industri dhe tendencat teknologjike;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e përgjegjshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të analizojë planin e prodhimit sipas llojit të detyrës dhe projektit.</li> </ul>
	<b>Detyra 2</b> Planifikon proceset e punës	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kuadri ligjor në industri dhe profesion;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Korrekt/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të planifikojë proceset e punës sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b>Detyra 3</b> Planifikon burimet e nevojshme njerëzore për realizimin e detyrës	<ul style="list-style-type: none"> <li>Legjislacioni i punës;</li> <li>Zhvillimet në fushën e planifikimit dhe prodhimit;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e përpiktë</li> <li>Bashkëpunues/e</li> <li>I/e saktë</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të planifikojë burimet e nevojshme njerëzore për realizimin e detyrës sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b>Detyra 4</b> Planifikon makineritë dhe pajisjet	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rëndësia e menaxhimit të burimeve njerëzore, materiale dhe financiare;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e kujdesshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të planifikojë makineritë dhe pajisjet e punës sipas proceseve.</li> </ul>
	<b>Detyra 5</b> Parapërgatit vendin e punës	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rregullimi i brendshëm i menaxhimit të burimeve njerëzore;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e vëmendshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të parapërgatitë vendin e punës sipas kartës teknologjike dhe planit ditor të punës.</li> </ul>
	<b>Detyra 6</b> Ndan detyrat	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rëndësia e menaxhimit, planifikimit, organizimit dhe monitorimit të aktivitetit;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e komunikueshëm /me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të ndajë detyrat në ekip sipas hierarkisë dhe detyrës.</li> </ul>
	<b>Detyra 7</b> Përzgjedh lëndët e para dhe ndihmëse	<ul style="list-style-type: none"> <li>Llojet e mjeteve dhe pajisjeve të punës, makinerive, funksioni dhe përdorimi i tyre;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e dëgjueshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të përzgjedhë lëndët e para dhe ndihmëse sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b>Detyra 8</b> Kryen përzgjedhjen dhe përgatitjen e makinerive, pajisjeve, instrumenteve dhe mjeteve të punës	<ul style="list-style-type: none"> <li>Preventivi i një punimi, elementët përbërës dhe llogaritjet përkatëse;</li> <li>Radha e punës dhe proceset;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Krijues/e</li> <li>Racional/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë përzgjedhjen dhe përgatitjen e makinerive, pajisjeve, instrumenteve dhe mjeteve të punës sipas procesit të punës.</li> </ul>
	<b>Detyra 9</b> Kontrollon gatishmërinë e funksionimit të makinerive dhe linjës në vendin e punës	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rëndësia e sistemimit të vendit të punës;</li> <li>Manualet e përdorimit të mjeteve të punës;</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kontrollojë gatishmërinë e</li> </ul>
	<b>Detyra 10</b> Koordinon punën me	<ul style="list-style-type: none"> <li>Llojet e materialeve, karakteristikat</li> </ul>		

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	bashkëpunëtorë të brendshëm dhe të jashtëm	e tyre, përdorimet përkatëse; • Rëndësia e kontrollit teknik për gatishmërinë e mjeteve për punë; • Llojet e prodhimit, proceset teknologjike dhe projektimi i tyre.		funksionimit të makinerive dhe linjës në vendin e punës sipas manualit të përdorimit. • Të koordinojë punën me bashkëpunëtorë të brendshëm dhe të jashtëm në kohën e duhur. • Të mbikëqyrë sistemimin dhe pastrimin e vendit të punës sipas manualit të procedurave të punës. • Të mbikëqyrë mbarëvajtjen e punës sipas planit të prodhimit. • Të organizojë në mënyrë ergonomike vendin e punës. • Të raportojë periodikisht për ecurinë e punës.
	<u><b>Detyra 11</b></u> Mbikëqyr sistemimin dhe pastrimin e vendit të punës			
	<u><b>Detyra 12</b></u> Mbikëqyr mbarëvajtjen e punës			
	<u><b>Detyra 13</b></u> Organizon në mënyrë ergonomike vendin e punës			
	<u><b>Detyra 14</b></u> Raporton për ecurinë e punës			
<u><b>Funksioni 2</b></u> Kryen zbërthimin e projektit dhe	<u><b>Detyra 1</b></u> Përcakton elementët konstruktivë të projektit	• Rëndësia e vizatimit teknik, materialet dhe pajisjet për vizatim teknik dhe standardet e paraqitjes së vizatimit; • Projektionet; standardet dhe rregullat e pamjeve, 2D dhe 3D; • Preerja, hapja dhe ndërftuaja e trupave; • Përmasimi, llojet e përmasimit,	• I/e përgjegjshëm/m e • Korrekt/e • I/e përpiktë • Bashkëpunues/e • I/e saktë • I/e kujdesshëm/me	• Të përcaktojë elementët konstruktivë sipas projektit. • Të bëjë skicimet e nevojshme për çdo element sipas projektit. • Të përcaktojë formën gjeometrike dhe përmasat në plan të trupave gjeometrikë sipas projektit. • Të optimizojë maksimalisht përdorimin e lëndës së parë dhe
	<u><b>Detyra 2</b></u> Bën skicimet e nevojshme për çdo element			
	<u><b>Detyra 3</b></u> Përcakton formën gjeometrike dhe përmasat në plan të trupave gjeometrikë			

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
skicimet e nevojshme	<b><u>Detyra 4</u></b> Optimizon përdorimin e lëndës së parë dhe ndihmëse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• shënimi i tyre në vizatim;</li> <li>• Tolerancat, llojet, shënimi; tolerancat e përmasave, çiftëzimi, sistemi i tolerancave, sistemi i çiftëzimit;</li> <li>• Ashpërsia sipërfaqësore, simboli i shënimit në vizatim;</li> <li>• Vizatimet e punës të detaleve të thjeshta mekanike;</li> <li>• Lidhjet e zbrërthyeshme dhe të pazbrërthyeshme, elementët e tyre;</li> <li>• Vizatimi i nyjës, skicimi i detaleve nga vizatimi përmbledhës, transmissionet mekanike dhe paraqitja e tyre në vizatim;</li> <li>• Vizatimi me kompjuter CAD;</li> <li>• Metodot e prerjes, optimizimi i prerjes së llamarinave dhe shufrave, përdorimi i softuare të optimizimit.</li> <li>• ISO 5457:1999<sup>3</sup></li> <li>• ISO 3098-1:2015<sup>4</sup></li> <li>• ISO 5455:1979<sup>5</sup></li> <li>• ISO 128:2020<sup>6</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e vëmendshëm/m e</li> <li>• I/e shkathët</li> <li>• Krijues/e</li> </ul>	ndihmëse. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë kodifikimin e elementeve konstruktive të strukturës sipas zinxhirit të gjurmueshmërisë.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 5</u></b> Kryen kodifikimin e elementëve konstruktivë të strukturës			

<sup>3</sup> Dokumentacioni teknik i produktit — Madhësitë dhe faqosja e fletëve të vizatimit

<sup>4</sup> Dokumentacioni teknik i produktit — Shkronjat — Pjesa 1: Kërkesa të përgjithshme

<sup>5</sup> Vizatime teknike — Shkallët

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 6410:1993<sup>7</sup></li> <li>• ISO 8826:1989<sup>8</sup></li> <li>• ISO 6413:2018<sup>9</sup></li> <li>• ISO 2203:1973<sup>10</sup></li> <li>• ISO 15785:2002<sup>11</sup></li> <li>• ISO 5261:1995<sup>12</sup></li> <li>• ISO 6411:1982<sup>13</sup></li> <li>• ISO 6412:2017 (të gjitha pjesët)<sup>14</sup></li> <li>• ISO 10135:2007<sup>15</sup></li> <li>• ISO 8015:2011<sup>16</sup></li> <li>• ISO 1101:2004<sup>17</sup></li> <li>• ISO 2768-1:1989<sup>18</sup></li> <li>• ISO 14405-1:2016<sup>19</sup></li> <li>• ISO 5459:2011<sup>20</sup></li> <li>• ISO 21920-1:2021<sup>21</sup></li> <li>• ISO 5845-1:1995<sup>22</sup></li> </ul>		

<sup>6</sup> Dokumentacioni teknik i produktit (TPD) - Parimet e përgjithshme të paraqitjes

<sup>7</sup> Vizatimet teknike - Filetot e vidave dhe pjesët e filetuara

<sup>8</sup> Vizatimet teknike — Kushinetat rrokullisëse

<sup>9</sup> Dokumentimi teknik i produktit – Paraqitja e shlicave dhe dhëmbëzimeve

<sup>10</sup> Vizatime teknike - Paraqitja konvencionale e ingranazheve

<sup>11</sup> Vizatime teknike - Paraqitja simbolike dhe treguesi i bashkimeve me ngjitje, me palosje dhe me presim

<sup>12</sup> Vizatime teknike - Paraqitje e thjeshtuar e shufrave dhe seksioneve të profilit

<sup>13</sup> Vizatime teknike - Paraqitja e thjeshtuar e vrimave qendrore

<sup>14</sup> Dokumentacioni teknik i produktit - Paraqitja e thjeshtuar e tubacioneve

<sup>15</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Treguesit e vizatimit për pjesët e derdhura në dokumentacionin teknik të produktit (TPD)

<sup>16</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Bazat - Konceptet, parimet dhe rregullat

<sup>17</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Toleranca gjeometrike - Tolerancat e formës, orientimit, vendndodhjes dhe jashtë-qendërsisë.

<sup>18</sup> Tolerancat e përgjithshme - Pjesa 1: Tolerancat për dimensionet lineare dhe këndore pa tregues individuale të tolerances

<sup>19</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Toleranca dimensionale - Pjesa 1: Madhësitë lineare

<sup>20</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) — Toleranca gjeometrike — Të dhënat dhe sistemet e të dhënave

<sup>21</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) — Tekstura e sipërfaqes: Profili — Pjesa 1: Tregimi i teksturës së sipërfaqes

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
<b>Funksioni 3</b> Realizon elementet konstruktivë me material të shkrirë	<b><u>Detyra 1</u></b> Realizon modelin e zembrës dhe të formës të elementit konstruktiv	<ul style="list-style-type: none"> <li>Llojet e materialeve formuese dhe karakteristikat e tyre;</li> <li>Proceset e përpunimit të materialeve formuese;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Korrekt/e</li> <li>I/e përpiktë</li> <li>I/e përgjegjshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të realizojë modelin e zembrës dhe të formës të elementit konstruktiv sipas kartës teknologjike.</li> <li>Të krijojë zembrën sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 2</u></b> Krijon zembrën	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teknika e mbushjes së kasës formuese;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bashkëpunues/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të realizojë formën e elementit konstruktiv sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 3</u></b> Realizon formën e elementit konstruktiv	<ul style="list-style-type: none"> <li>Metodologjia e vendosjes dhe qendërimit të shabllonit;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e saktë</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë derdhjen e elementit konstruktiv sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 4</u></b> Kryen derdhjen e elementit konstruktiv	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teknikat e ngjeshjes së materialit formues;</li> <li>Teknikat e krijimit të rrugëve të ajrimit në procesin e formimit;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e kujdesshëm/me</li> <li>I/e vëmendshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë derdhjen e elementit konstruktiv sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 5</u></b> Kryen normalizimin e produktit të derdhur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teknikat e derdhjes së materialit të shkrirë;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e dëgjueshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë normalizimin e produktit të derdhur sipas kartës teknologjike.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 6</u></b> Kryen procesin e ftohjes dhe pastrimit të elementit konstruktiv	<ul style="list-style-type: none"> <li>Metodat e normalizimit të produktit të derdhur;</li> <li>Metodat dhe materialet e pastrimit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e shkathët</li> <li>I/e durueshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë procesin e ftohjes dhe pastrimit të elementit konstruktiv.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 1</u></b> Kryen matjet dhe shënjjimet e duhura në elementet konstruktivë	<ul style="list-style-type: none"> <li>Llojet e makinerive dhe pajisjeve metalpunuese, funksioni dhe përdorimi i tyre;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e përgjegjshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë matjet dhe shënjjimet e duhura në elementet konstruktivë sipas projektit.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 2</u></b> Kryen prerjen e materialit të përzgjedhur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vetitë e përpunimit plastik të materialeve në të ftohtë dhe në të nxehtë;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e përpiktë</li> <li>Bashkëpunues/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë prerjen optimale të materialit të përzgjedhur sipas skicës.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 3</u></b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e saktë</li> </ul>	

<sup>22</sup> Vizatimet teknike - Paraqitja e thjeshtuar e montimit të pjesëve me shtrënguesa - Pjesa 1: Parime të përgjithshme

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
<b>Funksioni 4</b> Kryen përpunim plastik të elementeve konstruktivë me pajisje dhe makina metalpunuese	Përgatit pajisjet dhe makinat për punë	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proceset e prerjes, kalandrimit, stampimit, kuposjes, kthimit;</li> <li>• Teknikat e matjes, shënjimit dhe regjistrimit të parametrave të pajisjeve dhe makinerive.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e kujdesshëm/me</li> <li>• I/e vëmendshëm/m e</li> <li>• I/e qetë</li> <li>• I/e shkathët</li> <li>• Udhëheqës/e</li> <li>• Krijues/e</li> <li>• I/e durueshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të përgatisë pajisjet dhe makinat për punë sipas manualit dhe procesit të punës.</li> <li>• Të kryejë dhënien e formave në të nxehtë sipas skicave.</li> <li>• Të kryejë dhënien e formave në të ftohtë sipas skicave.</li> <li>• Të shënojë kodin përkatës në elementet konstruktivë në përputhje me zinxhirin e gjurmueshmërisë.</li> </ul>
	<b>Detyra 4</b> Kryen dhënien e formave në të nxehtë sipas skicave			
	<b>Detyra 5</b> Kryen dhënien e formave në të ftohtë sipas skicave			
	<b>Detyra 6</b> Shënon kodin përkatës në elementet konstruktivë			
<b>Funksioni 5</b> Kryen përpunim mekanik të elementeve	<b>Detyra 1</b> Përgatit pajisjet dhe makinat metalprerëse për punë	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llojet e makinave metal prerëse, ndërtimi, funksioni dhe përdorimet e tyre;</li> <li>• CNC me një dhe/apo disa akse;</li> <li>• Llojet e pajisjeve dhe instrumenteve që montohen në makinat metalprerëse;</li> <li>• Teknologjia e zbatuar në prodhimin e elementeve konstruktive në makinat tornuese;</li> <li>• Teknologjia e zbatuar në prodhimin e elementeve konstruktive në makinat frezuese;</li> <li>• Teknologjia e zbatuar në prodhimin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e përgjegjshëm/m e</li> <li>• Korrekt/e</li> <li>• I/e përpiktë</li> <li>• Bashkëpunues/e</li> <li>• I/e saktë</li> <li>• I/e kujdesshëm/me</li> <li>• I/e vëmendshëm/m e</li> <li>• I/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të përgatisë pajisjet dhe makinat metalprerëse për punë sipas manualit.</li> <li>• Të kryejë matjet dhe shënjimet e duhura në elementet konstruktivë sipas vizatimit të detalit.</li> <li>• Të realizojë punime tornimi në elementet konstruktivë sipas kartës teknologjike.</li> <li>• Të realizojë punime frezimi në elementet konstruktivë sipas kartës teknologjike.</li> <li>• Të realizojë punime barinimi në elementet konstruktivë sipas</li> </ul>
	<b>Detyra 2</b> Kryen matjet dhe shënjimet e duhura në elementet konstruktivë			
	<b>Detyra 3</b> Realizon punime tornimi në elementet konstruktivë			
	<b>Detyra 4</b> Realizon punime frezimi në elementet konstruktivë			
	<b>Detyra 5</b> Realizon punime barinimi në			

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
konstruktivë me pajisje dhe makina metalprerëse	elementet konstruktivë	e elementeve konstruktive në makinat barenuese;	komunikueshëm /me	kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 6</u></b> Realizon punime shpimi në elementet konstruktivë	• Teknologjia e zbatuar në prodhimin e elementeve konstruktive në makinat zdruguese;	• I/e shkathët	• Të realizojë punime shpimi në elementet konstruktivë sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 7</u></b> Realizon punime me makina zdruguese në elementet konstruktivë	• Teknologjia e zbatuar në prodhimin e elementeve konstruktive në makineritë shpuese;	• Krijues/e	• Të realizojë punime me makina zdruguese në elementet konstruktivë sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 8</u></b> Realizon punime retifikuese në elementet konstruktivë	• Teknologjia e zbatuar në prodhimin e elementeve konstruktivë në makinat retifikuese.	• Symprehtë	• Të realizojë punime retifikuese në elementet konstruktivë sipas kartës teknologjike.
<b><u>Funksioni 6</u></b> Kryen çmontime/ montime të agregateve dhe konstruksion	<b><u>Detyra 1</u></b> Përcakton radhën e çmontimit/ montimit	• Llojet e pajisjeve dhe mjeteve të punës në montim;	• Bashkëpunues/e	• Të përcaktojë radhën e çmontimit/montimit sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 2</u></b> Përgatit shabllon (pajisje) për montim	• Llojet e materialeve montuese dhe përdorimi i tyre;	• Udhëheqës/e	• Të përgatisë shabllon (pajisje) për montim sipas vizatimit.
	<b><u>Detyra 3</u></b> Kryen përpunime paraprake të sipërfaqeve të elementeve konstruktivë	• Teknikat e përllogaritjes së qëndresës së lidhjeve të montimit;	• I/e përgjegjshëm/m e	• Të kryejë përpunime paraprake të sipërfaqeve të elementeve konstruktivë sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 4</u></b> Bashkon pjesët përbërëse konstruktive të elementeve	• Karta teknologjike e montimit;	• I/e shkathët	• Të kryejë përpunime paraprake të sipërfaqeve të elementeve konstruktive të elementeve sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 5</u></b> Pastron elementet konstruktivë	• Teknikat e pastrimit, konservimit, paketimit dhe ambalazhimit të konstruksioneve metalike.	• I/e vëmendshëm/m e	• Të bashkojë pjesët përbërëse konstruktive të elementeve sipas kartës teknologjike.
			• I/e saktë	• Të pastrojë elementet konstruktivë nga skoriet e krijuara
			• Krijues/e	
			• I/e durueshëm/me	
			• Koordinues/e	

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
eve	nga skoriet e krijuara gjatë proceseve të punës.			gjatë proceseve të punës sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 6</u></b> Aplikon shtresën/at mbrojtëse të sipërfaqes së elementeve konstruktivë			• Të aplikojë shtresën/at mbrojtëse të sipërfaqes së elementeve konstruktivë sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 7</u></b> Kryen markimin dhe etiketimin e konstruksionit			• Të kryejë markimin dhe etiketimin e konstruksionit sipas zinxhirit të gjurmueshmërisë.
	<b><u>Detyra 8</u></b> Kryen çmontimin/montimin e nyjeve			• Të kryejë çmontimin/montimin e nyjeve sipas vizatimit të nyjes dhe kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 9</u></b> Kryen konservimin, paketimin dhe ambalazhimin e konstruksioneve			• Të kryejë konservimin, paketimin, ambalazhimin e konstruksioneve sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 10</u></b> Kryen çmontimin/montimin e agregateve në konstruksion			• Të kryejë çmontimin/montimin e agregateve në konstruksion sipas kartës teknologjike.
	<b><u>Detyra 1</u></b> Përgatit paraprakisht elementet për saldim	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teknikat e përgatitjes së elementeve konstruktive për saldim;</li> <li>• Llojet e pajisjeve dhe mënyrën e fiksimit të elementeve;</li> <li>• Parametrat që zbatohen në procesin e saldimit;</li> <li>• Mënyrat e saldimit me hark elektrik, pajisjet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e përgjegjshëm/m e</li> <li>• Korrekt/e</li> <li>• I/e përpiktë</li> <li>• Bashkëpunues/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të përgatisë paraprakisht elementet për saldim sipas kartës teknologjike.</li> <li>• Të fiksojë elementet në pozicionin e duhur sipas vizatimit.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 2</u></b> Fikson elementet në pozicionin e duhur			
	<b><u>Detyra 3</u></b>			

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
<b>Funksioni 7</b> Kryen saldime dhe bashkime me ngjitje të materialeve	Përgatit pajisjet e saldimit	dhe materialet e nevojshme;	• I/e saktë	• Të përgatisë pajisjet e saldimit sipas llojit të saldimit.
	<b>Detyra 4</b> Rregullon parametrat e regjimit të saldimit	• Mënyrat e saldimit me gaz, pajisjet dhe materialet e nevojshme;	• I/e kujdesshëm/me	• të rregullojë parametrat e regjimit të saldimit sipas llojit të saldimit dhe kartës teknologjike.
	<b>Detyra 5</b> Kryen saldimin me hark	• Mënyrat e saldimit me metodën nën presion, pajisjet dhe materialet e nevojshme;	• I/e vëmendshëm/m e	• Të kryejë saldimin me hark sipas kartës teknologjike.
	<b>Detyra 6</b> Kryen saldimin me gaz	• Mënyrat e saldimit me lazer, pajisjet dhe materialet e nevojshme;	• I/e komunikueshëm /me	• Të kryejë saldimin me gaz sipas kartës teknologjike.
	<b>Detyra 7</b> Kryen saldimit nën presion	• Metodat e pastrimit të tegelit të saldimit, mjetet, pajisjet dhe materialet e nevojshme;	• I/e dëgjueshëm/me	• Të kryejë saldimit nën presion sipas kartës teknologjike.
	<b>Detyra 8</b> Mbikëqyr pastrimin e tegelit të saldimit	• Llojet e defekteve dhe metodat e kontrollit të tegelit të saldimit dhe mënyrat e korrigjimit të tyre;	• I/e shkathët	• Të mbikëqyrë pastrimin e tegelit të saldimit sipas kartës teknologjike.
	<b>Detyra 9</b> Kontrollon vizualisht tegelin e saldimit	• Metodat e ngjitjes me bronz dhe kallaj;		• Të kontrollojë vizualisht tegelin e saldimit sipas standardeve të kontrollit të tegelave.
	<b>Detyra 10</b> Bashkon elementet me ngjitje me bronz dhe kallaj	• Metodat dhe materialet që përdoren për ngjitjet me materiale plastike.		• Të bashkojë elementet me ngjitje me bronz dhe kallaj sipas
<b>Detyra 11</b>	• ISO 2553:2019 <sup>23</sup> • ISO 5817:2014 <sup>24</sup> • ISO 6947:2011 <sup>25</sup> • ISO 9692-1:2013 <sup>26</sup> • ISO 9692-3:2016 <sup>27</sup> • ISO 9692-2:1998 <sup>28</sup> • ISO 10042:2018 <sup>29</sup>			

<sup>23</sup> Saldimi dhe proceset e lidhura me të - Paraqitja simbolike në vizatime - Lidhjet e salduara

<sup>24</sup> Saldimi - Lidhjet e salduara me shkrirje në çelik, nikel, titan dhe lidhjet e tyre (përjashtuar saldimit me rreze) - Nivelet e cilësisë për papërsosmëritë

<sup>25</sup> Saldimi dhe proceset shoqëruese — Pozicionet e saldimit

<sup>26</sup> Saldimi dhe proceset shoqëruese — Llojet e përgatitjes së buzëve — Pjesa 1: Saldimi manual me hark metalik, saldimi me hark metalik i mbrojtur me gaz, saldimi me gaz, saldimi TIG dhe saldimi me tufë rrezesh të çeliqueve

<sup>27</sup> Saldimi dhe proceset shoqëruese — Llojet e përgatitjes së buzëve — Pjesa 3: Saldimi me gaz inert të metaleve dhe saldimi me gaz inert tungsteni të aluminit dhe lidhjeve të tij

<sup>28</sup> Saldimi dhe proceset shoqëruese - Përgatitja e bashkimit - Pjesa 2: Saldimi me hark i zhytur i çeliqueve

<sup>29</sup> Saldimi - Lidhjet e salduara me hark në alumin dhe lidhjet e tij - Nivelet e cilësisë për pa përsosmëritë

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	Bashkon elementet me ngjitje me materiale plastike	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 13919-1:2019<sup>30</sup></li> <li>• ISO 13919-2:2021<sup>31</sup></li> <li>• ISO 14171:2016<sup>32</sup></li> <li>• ISO 14341:2020<sup>33</sup></li> <li>• ISO 14731:2019<sup>34</sup></li> </ul>		vizatimit dhe kartës teknologjike. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të bashkojë elementet me ngjitje me materiale plastike sipas vizatimit dhe kartës teknologjike.</li> </ul>
<b>Funksioni 8</b> Kontrollon cilësinë e punimeve	<b><u>Detyra 1</u></b> Përgatit pajisjet e nevojshme për kontrollin e cilësisë së tegelave të saldimit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Instrumentet matës dhe kontrollues të përmasave, të formës, të pozicionit dhe përdorimi i tyre;</li> <li>• Saktësia e instrumenteve matëse, rregullimi i tyre, kontrolli i brendshëm, kalibrimi;</li> <li>• Metodikat e matjes me instrumentet matës;</li> <li>• Llojet e metodave të kontrolleve joshkatërruese të detaleve dhe nyjeve dhe fushë përdorimi i tyre;</li> <li>• Kontrolli vizual: fusha e aplikimit, procedura e kontrollit, mjetet, kufizimet;</li> <li>• Metodatat e kontrollit me penetrim,</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e përgjegjshëm/m e</li> <li>• Korrekt/e</li> <li>• I/e përpiktë</li> <li>• Bashkëpunues/e</li> <li>• I/e saktë</li> <li>• I/e kujdesshëm/me</li> <li>• I/e vëmendshëm/m e</li> <li>• I/e komunikueshëm /me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të përgatisë pajisjet e nevojshme për kontrollin e cilësisë së tegelave të saldimit sipas manualit përkatës.</li> <li>• Të përzgjedhë metodat e kontrollit dhe pajisjet përkatëse sipas kartës teknologjike.</li> <li>• Të kontrollojë tegelin me ultratinguj sipas manualit.</li> <li>• Të kontrollojë tegelin me metodën e penetrimit sipas manualit.</li> <li>• Të kontrollojë tegelin me rrezatim sipas manualit.</li> <li>• Të kontrollojë pozicionin,</li> </ul>
	<b><u>Detyra 2</u></b> Përzgjedh metodat e kontrollit dhe pajisjet përkatëse			
	<b><u>Detyra 3</u></b> Kontrollon tegelin me ultratinguj			
	<b><u>Detyra 4</u></b> Kontrollon tegelin me metodën e penetrimit			
	<b><u>Detyra 5</u></b> Kontrollon tegelin me rrezatim			
	<b><u>Detyra 6</u></b> Kontrollon pozicionin, përmasat dhe formën gjeometrike të konstruksionit			

<sup>30</sup> Lidhjet e salduara me elektron dhe rreze lazer - Kërkesat dhe rekomandimet për nivelet e cilësisë për pa përsosmëritë - Pjesa 1: Çeliku, nikeli, titani dhe lidhjet e tyre

<sup>31</sup> Lidhjet e salduara me elektron dhe rreze lazer - Kërkesat dhe rekomandimet për nivelet e cilësisë për pa përsosmëritë - Pjesa 2: Alumini, magnezi dhe lidhjet e tyre dhe bakri i pastër

<sup>32</sup> Materialet e konsumit për saldim - Elektrodat me tela të ngurta, elektrodat me bërthamë tubulare dhe kombinime elektrodë/fluks për saldimin me hark të zhytur të çeliqueve të palidhur dhe me kokrriza të imta – Klasifikimi

<sup>33</sup> Materialet e konsumit për saldim - Elektrodat e telit dhe depozitat e saldimit për saldimin me hark metalik të mbrojtur me gaz të çeliqueve të palidhur dhe me kokrriza të imta – Klasifikimi

<sup>34</sup> Koordinimi i saldimit - Detyrat dhe përgjegjësitë

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	<b>Detyra 7</b> Kontrollon saktësinë e vendosjes së elementeve	me ultra-tinguj, me radiografi, me grimca magnetike: fusha e aplikimit, mjetet e kontrollit, pajisjet, mënyra e përdorimit, procedura, kufizimet e tyre; • Korrozioni; metodat e mbrojtjes së sipërfaqeve nga korrozioni; • Transporti i strukturave metalike; • Sigurimi i brendshëm i cilësisë; kontrolli i furnitorit, i proceseve dhe i produktit përfundimtar; • Iso 9001 <sup>35</sup> • ISO 14253-1:2017 <sup>36</sup> • ISO 14253-2:2011 <sup>37</sup> • ISO 14978:2018 <sup>38</sup> • ISO 17635:2016 <sup>39</sup> • ISO 17640:2017 <sup>40</sup> • ISO 17637:2016 <sup>41</sup> • ISO 23277:2015 <sup>42</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e durueshëm/me</li> <li>• I/e qetë</li> <li>• Aftësi vendimmarrëse</li> <li>•</li> </ul>	<p>përmasat dhe formën gjeometrike të konstruksionit sipas vizatimit.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kontrollojë saktësinë e vendosjes së elementeve sipas vizatimit.</li> <li>• Të kontrollojë vendosjen e kodifikimit sipas zinxhirit të gjurmueshmërisë.</li> <li>• Të kontrollojë mbrojtjen sipërfaqësore sipas vizatimit dhe kartës teknologjike.</li> <li>• Të kontrollojë paketimin dhe ambalazhimin e konstruksionit sipas kartës teknologjike.</li> <li>• Të kontrollojë cilësinë e proceseve të punës sipas kartave të kontrollit dhe standardeve.</li> </ul>
	<b>Detyra 8</b> Kontrollon vendosjen e kodifikimit			
	<b>Detyra 9</b> Kontrollon mbrojtjen sipërfaqësore			
	<b>Detyra 10</b> Kontrollon paketimin dhe ambalazhimin e konstruksionit			
	<b>Detyra 11</b> Kontrollon cilësinë e proceseve të punës			

<sup>35</sup> Sistemet e menaxhimit të cilësisë

<sup>36</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Inspektimi me matje të pjesëve të punuara dhe pajisjeve matëse - Pjesa 1: Rregullat e vendimmarrjes për verifikimin e konformitetit ose mospërputhjes me specifikimet

<sup>37</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Inspektimi me matje të pjesëve të punuara dhe pajisjeve matëse - Pjesa 2: Udhëzues për vlerësimin e pasigurisë në matjen e GPS, në kalibrimin e pajisjeve matëse dhe në verifikimin e produktit

<sup>38</sup> Specifikimet gjeometrike të produktit (GPS) - Koncepte të përgjithshme dhe kërkesa për pajisjet matëse të GPS.

<sup>39</sup> Testimi jo shkatërrues i saldimeve - Rregulla të përgjithshme për materialet metalik

<sup>40</sup> Testimi jo shkatërrues i saldimeve - Testimi me ultra tinguj - Teknikat, nivelet e testimit dhe vlerësimi

<sup>41</sup> Testimi jo shkatërrues i saldimeve – Testimi visual testing i nyjeve të salduara me shkrirje

<sup>42</sup> Non-destructive testing of welds - Penetrant testing - Acceptance levels

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
		<ul style="list-style-type: none"> <li>•ISO 17638:2016<sup>43</sup></li> <li>•ISO 5579:2013<sup>44</sup></li> <li>•ISO 17636:2013<sup>45</sup></li> <li>• ISO 10675-1:2016<sup>46</sup></li> </ul>		
<b>Funksioni 9</b> Kryen mirëmbajtje dhe riparime të makinave/pajisjeve, si dhe riparime të thjeshta të konstruksionit	<b><u>Detyra 1</u></b> Zbaton kalendarin e shërbimeve të mirëmbajtjes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rëndësia e zbatimit të kalendarit të shërbimeve të mirëmbajtjes;</li> <li>• Llojet e shërbimeve të mirëmbajtjes;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e përgjegjshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të zbatojë kalendarin e shërbimeve të mirëmbajtjes sipas manualit të shërbimit.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 2</u></b> Kryen pastrime	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llojet e shërbimeve të mirëmbajtjes;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Korrekt/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë pastrime sipas kalendarit të shërbimeve të mirëmbajtjes.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 3</u></b> Kryen lubrifikime (grasatime, vajosje...)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llojet e lubrifikimeve, mjetet dhe materialet përkatëse;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e përpiktë</li> <li>• Bashkëpunues/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë lubrifikimin sipas kalendarit të shërbimeve të mirëmbajtjes.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 4</u></b> Kryen ndërrim vaji	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llojet e pastrimeve mjetet dhe materialet përkatëse;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e saktë</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë ndërrimin e vajit sipas kalendarit të shërbimeve të mirëmbajtjes.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 5</u></b> Kryen ndërrim të pjesëve të lëvizshme të konsumuara	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teknika dhe mënyrat e ndërrimit të vajit;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e kujdesshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë ndërrimin e vajit sipas kalendarit të shërbimeve të mirëmbajtjes dhe manualit.</li> </ul>
	<b><u>Detyra 6</u></b> Kryen regjistrime sipas manualit të makinës/pajisjes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teknikat e ndërrimit të pjesëve të konsumuara;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e vëmendshëm/m e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë ndërrim të pjesëve të lëvizshme të konsumuara sipas kalendarit të shërbimeve të mirëmbajtjes.</li> </ul>
<b><u>Detyra 7</u></b> Kryen riparime të thjeshta të	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rëndësia e përdorimit të manualeve të makinerive/pajisjeve;</li> <li>• Llojet e defekteve, metodat e riparimit të defekteve të thjeshta;</li> <li>• Llojet e materialeve të mirëmbajtjes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e komunikueshëm /me</li> <li>• I/e dëgjueshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të kryejë regjistrime sipas</li> </ul>	

<sup>43</sup> Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing

<sup>44</sup> Non-destructive testing - Radiographic testing of metallic materials using film and X- or gamma rays - Basic rules

<sup>45</sup>Non-destructive testing of welds - Radiographic testing

<sup>46</sup> Non-destructive testing of welds - Acceptance levels for radiographic testing

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	<p>makinës/pajisjes</p> <p><b><u>Detyra 8</u></b> Kryen korrigjime të nevojshme në konstruksion sipas projektit</p>	<p>së makinave/pajisjeve dhe përdorimi i tyre;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Instrumentet dhe pajisjet e mirëmbajtjes, si dhe përdorimi i tyre;</li> <li>Llojet e defekteve në konstruksionet metalike dhe riparime të thjeshta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e shkathët</li> </ul>	<p>manualit të makinës/pajisjes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Të kryejë riparime të thjeshta të makinës/pajisjes.</li> <li>Të kryejë korrigjime të nevojshme të konstruksionit sipas projektit.</li> </ul>
<p><b><u>Funksioni 10</u></b> Kryen detyra administrativ e dhe tregtare</p>	<p><b><u>Detyra 1</u></b> Zbaton legjislacionin e punës dhe legjislacionin përkatës të fushës</p> <p><b><u>Detyra 2</u></b> Plotëson planin ditor, javor të punës sipas formateve të kërkuara</p> <p><b><u>Detyra 3</u></b> Dokumenton punën e kryer dhe urdhrat e realizuara të punës sipas formateve të kërkuara</p> <p><b><u>Detyra 4</u></b> Merr pjesë në përgatitjen e raporteve periodike të punës</p> <p><b><u>Detyra 5</u></b> Regjistron të dhënat për faturat dhe ofertat e lëshuara në regjistrat përkatës në formë elektronike ose me shkrim</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Legjislacioni tatimor në fushën e mekanikës;</li> <li>Mënyra e llogaritjeve të input-eve, materialeve dhe kohës së punës;</li> <li>Preventivi i një produkti, elementet përbërës dhe llogaritjet përkatëse;</li> <li>Mënyra e përgatitjes së një oferte;</li> <li>Elementet e llogaritjes së kostos dhe çmimit të një produkti;</li> <li>Rëndësia e njohjes së tregut lokal për produktet dhe shërbimet në fushën e mekanikës;</li> <li>Rëndësia e promovimit dhe teknikat e marketingut;</li> <li>Llojet e faturave dhe mënyra e llogaritjes së tyre.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I/e përgjegjshëm/m e</li> <li>Korrekt/e</li> <li>I/e përpiktë</li> <li>Bashkëpunues/e</li> <li>I/e saktë</li> <li>I/e kujdesshëm/me</li> <li>I/e vëmendshëm/m e</li> <li>I/e komunikueshëm /me</li> <li>I/e dëgjueshëm/me</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Të zbatojë legjislacionin tatimor, kodin e punës dhe legjislacionin përkatës të fushës.</li> <li>Të plotësojë planin ditor, javor të punës sipas formateve të kërkuara.</li> <li>Të dokumentojë punën e kryer dhe urdhrat e realizuara të punës sipas formateve të kërkuara.</li> <li>Të marrë pjesë në përgatitjen e raporteve periodike të punës.</li> <li>Të regjistrojë të dhënat për faturat dhe ofertat e lëshuara në regjistrat përkatës në formë elektronike ose me shkrim.</li> <li>Të mbajë periodikisht shënime, lidhur me konsumin e materialeve</li> </ul>

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	<p><b><u>Detyra 6</u></b> Mban shënime lidhur me konsumin e materialeve gjatë procesit të punës</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e shkathët</li> </ul>	<p>gjatë procesit të punës.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të ruajë dhe arkivojë dokumentacionin sipas formateve të kërkuara.</li> <li>• Të kontrollojë tregun e materialeve lidhur me çmimet dhe cilësinë e tyre.</li> <li>• Të kryejë llogaritje të kostove të prodhimeve bazuar në të dhënat e tregut.</li> <li>• Të përgatitë oferta për produkteve/shërbimeve sipas kërkesave.</li> <li>• Të kryejë blerje të materialeve, mjeteve, veglave dhe pajisjeve të punës të nevojshme.</li> <li>• Të llogaritë çmimin përfundimtar për produktet/shërbimet e ofruara.</li> <li>• Të regjistrojë të dhëna për faturat e lëshuara ndaj klientëve.</li> <li>• Të zbatojë teknika të marketingut për produktet/shërbimet që ofron.</li> </ul>
	<p><b><u>Detyra 7</u></b> Ruan dhe arkivon dokumentacionin sipas formateve të kërkuara</p>			
	<p><b><u>Detyra 8</u></b> Kontrollon tregun e materialeve lidhur me çmimet dhe cilësinë e tyre</p>			
	<p><b><u>Detyra 9</u></b> Kryen llogaritje të kostove së prodhimeve bazuar në të dhënat e tregut</p>			
	<p><b><u>Detyra 10</u></b> Përgatit oferta të produkteve/shërbimeve</p>			
	<p><b><u>Detyra 11</u></b> Kryen blerje të materialeve, mjeteve, veglave dhe pajisjeve të punës të nevojshme</p>			
	<p><b><u>Detyra 12</u></b> Llogarit çmimin përfundimtar të produkteve/shërbimeve të ofruara</p>			

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	<p><b><u>Detyra 13</u></b> Regjistron të dhënat për faturat e lëshuara ndaj klientëve</p> <p><b><u>Detyra 14</u></b> Zbaton teknika të marketingut për produktet/shërbimet që ofron</p>			
<p><b><u>Funksioni 11</u></b> Komunikon në mënyrë etike dhe profesionale</p>	<p><b><u>Detyra 1</u></b> Merr informacion mbi problemet dhe të rejat e ditës</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Komunikimi dhe teknikat e komunikimit;</li> <li>• Kodi i etikës;</li> <li>• Teknikat e punës në grup;</li> <li>• Teknikat e zgjidhjes së problemeve dhe mendimi kritik;</li> <li>• Llojet e aktorëve dhe roli i tyre në veprimtarinë profesionale;</li> <li>• Përdorimi i TIK në komunikimin me të tretët;</li> <li>• Përdorimi i terminologjisë profesionale;</li> <li>• Rëndësia e respektimit të barazisë gjinore, racore, kombëtare, kulturore, fetare.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e komunikueshëm /me</li> <li>• I/e saktë</li> <li>• I/e sinqertë</li> <li>• Bashkëpunues/e</li> <li>• I/e ndershëm/me</li> <li>• Korrekt/e</li> <li>• I/e përgjegjshëm/m e</li> <li>• Transparent/e</li> <li>• Konfidencial/e</li> <li>• Motivues/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të marrë informacion të vazhdueshëm mbi problemet dhe të rejat e ditës.</li> <li>• Të zbatojë drejt rregullat e komunikimit verbal dhe jo verbal.</li> <li>• Të zbatojë vazhdimisht parimet e punës në grup.</li> <li>• Të zbatojë kodin e etikës dhe rregullat e hierarkisë profesionale në komunikimin me eprorët dhe kolegët.</li> <li>• Të japë dhe marrë udhëzime me bashkëpunëtorët për realizimin e detyrës së punës duke përdorur terminologji të qartë dhe profesionale</li> <li>• Të zbatojë teknikat e motivimit për të arritur një komunikim të mirë me të tjerët.</li> </ul>
	<p><b><u>Detyra 2</u></b> Zbaton rregullat e komunikimit verbal dhe jo verbal</p>			
	<p><b><u>Detyra 3</u></b> Zbaton parimet e punës në grup</p>			
	<p><b><u>Detyra 4</u></b> Zbaton rregullat të komunikimit me eprorë dhe kolegët</p>			
	<p><b><u>Detyra 5</u></b> Jep dhe merr udhëzime nga bashkëpunëtorë për realizimin e detyrës duke përdorur terminologji të qartë dhe profesionale</p>			
<p><b><u>Detyra 6</u></b> Zbaton teknikat e motivimit për të arritur një komunikim të mirë me të tjerët</p>				

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	<p><b><u>Detyra 7</u></b> Zgjidh ankesat dhe mosmarrëveshjet me klientët, duke përdorur teknikat e duhura për zgjidhjen e konflikteve</p> <p><b><u>Detyra 8</u></b> Përdor teknologjitë bashkëkohore të informacionit dhe komunikimit</p> <p><b><u>Detyra 9</u></b> Vepron në përputhje me parimet e barazisë gjinore, racore, kombëtare, kulturore, fetare dhe të tjera në komunikim</p>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të zgjidhë ankesat dhe mosmarrëveshjet me klientët, duke përdorur teknikat e duhura të komunikimit.</li> <li>• Të përdorë teknologjitë bashkëkohore të informacionit dhe komunikimit sipas nevojave.</li> <li>• Të veprojë në përputhje me parimet e barazisë gjinore, racore, kombëtare, kulturore, fetare dhe të tjera në komunikimin me të tjerët.</li> </ul>
<p><b><u>Funksioni 12</u></b>  Zbaton rregullat e sigurisë në</p>	<p><b><u>Detyra 1</u></b> Zbaton manualët përkatëse të mjeteve dhe pajisjeve të punës</p> <p><b><u>Detyra 2</u></b> Jep ndihmën e parë në rast aksidenti</p> <p><b><u>Detyra 3</u></b> Respekton sinjalistikën në mjediset e punës</p> <p><b><u>Detyra 4</u></b> Zbaton planin e evakuimit në raste</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Standardi kombëtar për zbatimin e rregullave të sigurimit teknik</li> <li>• Interpretimi i manualeve të pajisjeve të punës</li> <li>• Sinjalistika në mjedisin e punës</li> <li>• Procedurat e evakuimit për raste të ndryshme emergjence</li> <li>• Përdorimi i kutisë së MZSH<sup>47</sup></li> <li>• Llojet e mjeteve të ndihmës së parë dhe përdorimi i tyre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e përgjegjshëm/m e</li> <li>• Korrekt/e</li> <li>• I/e përpiktë</li> <li>• Bashkëpunues/e</li> <li>• I/e saktë</li> <li>• I/e kujdesshëm/me</li> <li>• I/e</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Të zbatojë drejt manualët përkatëse në përdorimin e mjeteve dhe pajisjeve të punës.</li> <li>• Të japë ndihmën e parë në rast aksidenti sipas procedurës.</li> <li>• Të respektojë sinjalistikën në mjediset e ndërtesës sipas rregullores së brendshme.</li> <li>• Të zbatojë planin e evakuimit në raste emergjence sipas procedurës</li> </ul>

<sup>47</sup> Mbrojtja nga zjarri dhe shpëtimi

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
punë dhe mbrojtjes së mjedisit	emergjence	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procedurat e dhënies së ndihmës së parë</li> <li>• Karakteristikat e mjedisit të qëndrueshëm</li> <li>• Rregullat e mbrojtjes së mjedisit</li> <li>• Rregulloret përkatëse gjatë përdorimit të solucioneve me përmbajtje kimike të rrezikshme</li> <li>• Rregulloret përkatëse gjatë përdorimit të materialeve të ndezshme dhe bombolave të gazit</li> <li>• Rregullat e sigurisë së pajisjeve elektrike për saldime</li> <li>• Iso 45001:2018<sup>48</sup></li> <li>• ISO 14001:2015<sup>49</sup></li> <li>• ISO 50001:2018<sup>50</sup></li> </ul>	vëmendshëm/m e <ul style="list-style-type: none"> <li>• I/e komunikueshëm /me</li> <li>• I/e dëgjueshëm/me</li> <li>• I/e shkathët</li> </ul>	respektive. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të zbatojë rregullat e shpëtimit dhe mbrojtjes ndaj zjarrit sipas rregullores përkatëse.</li> <li>• Të përdorë mjetet individuale të mbrojtjes në punë sipas manualeve përkatëse.</li> <li>• Të zbatojë rregulloret përkatëse gjatë përdorimit të solucioneve me përmbajtje kimike sipas llojit.</li> <li>• Të identifikojë dhe të raportojë sipas rastit te personat përgjegjës për mosfunksionimin e mjeteve dhe pajisjeve të punës.</li> <li>• Të mbikëqyrë rregullisht pastrimin dhe sistemimin e vendit të punës para, gjatë dhe pas punës.</li> <li>• Të zbatojë rregulloret e ndarjes së mbeturinave sipas llojit.</li> <li>• Të depozitojë mbetjet nga procesi i punës në përputhje me</li> </ul>
	<b><u>Detyra 5</u></b> Zbaton rregullat e shpëtimit dhe mbrojtjes ndaj zjarrit			
	<b><u>Detyra 6</u></b> Përdor mjetet individuale të mbrojtjes në vendin e punës			
	<b><u>Detyra 7</u></b> Zbaton rregulloret përkatëse gjatë përdorimit të solucioneve me përmbajtje kimike të punës			
	<b><u>Detyra 8</u></b> Identifikon dhe raporton tek personat përgjegjës për mosfunksionimin e mjeteve dhe pajisjeve			
	<b><u>Detyra 9</u></b> Mbikëqyr pastrimin dhe sistemimin e vendit të punës para, gjatë dhe pas punës			
<b><u>Detyra 10</u></b>				

<sup>48</sup> Sistemet e menaxhimit të shëndetit dhe sigurisë në punë - Kërkesat me udhëzime për përdorim

<sup>49</sup> Sistemet e menaxhimit mjedisor - Kërkesat me udhëzime për përdorim

<sup>50</sup> Sistemet e menaxhimit të energjisë -. Kërkesat me udhëzim për përdorim

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	Zbaton procedurat e duhura për ndarjen e mbeturinave sipas llojit			rregulloret e mjedisit.
	<b><u>Detyra 11</u></b> Depoziton mbetjet nga procesi i punës			• Të ruajë dhe magazinojë materialet në përputhje me udhëzimet përkatëse në mënyrë që të mos rrezikojë ndotjen e mjedisit.
	<b><u>Detyra 12</u></b> Ruan dhe magazinon materialet			• Të përdorë në mënyrë racionale energjinë dhe materialet, si dhe të zbatojë parimet e zhvillimit të qëndrueshëm të mjedisit.
	<b><u>Detyra 13</u></b> Përdor në mënyrë racionale energjinë dhe materialet dhe zbaton parimet e zhvillimit të qëndrueshëm të mjedisit			• Të zbatojë protokollet e duhura në raste pandemie.
	<b><u>Detyra 14</u></b> Zbaton protokollet e duhura në raste pandemie			
<b><u>Funksioni 13</u></b> Ngre nivelin profesional	<b><u>Detyra 1</u></b> Vlerëson veten	• Si të analizosh vetveten; • Metodat e zhvillimit profesional;	• Kritik/e • Objektiv/e	• Të dallojë boshllëqet e aftësive për detyrat që ka.
	<b><u>Detyra 2</u></b> Identifikon nevojat për trajnim	• Zhvillimi i karrierës; • Teknologjitë bashkëkohore për proceset e punës në fushën përkatëse;	• I/e drejtë • I/e saktë	• Të përcaktojë nevojat specifike për trajnim.
	<b><u>Detyra 3</u></b> Përcakton metodat e zhvillimit profesional	• Mënyrat e transmetimit në kohë tek bashkëpunëtorët të njohurive dhe aplikimin e teknikave të reja në punë;	• I/e përqendruar • Aktiv/e • Vizionar/e	• Të identifikojë metodat e përshtatshme për zhvillimin profesional.
	<b><u>Detyra 4</u></b> Ndjek trajnimet dhe informon në kohë bashkëpunëtorët për aplikimin e teknikave të reja në			• Të ndjekë trajnimet dhe të informojë në kohë bashkëpunëtorët për aplikimin e

Përgatitës të konstruksioneve metalike dhe të ngjashëm				
Funksionet	Përgjegjësitë /Detyrat	Njohuritë	Qëndrimet	Kriteret e performancës
	instalimet hidraulike në ndërtesa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llojet e panairove dhe ekspozitave;</li> <li>• Llojet e trajnimeve dhe kurseve teknike.</li> </ul>		teknikave të reja në fushën mekanike. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të studiojë literaturë bashkëkohore mbi zhvillimet më të fundit në fushën përkatëse.</li> <li>• Të vizitojë panairove dhe ekspozita për thithjen e materialeve dhe instrumenteve bashkëkohore.</li> <li>• Të ndjekë trajnimet e ndryshme mbi teknikat e reja në mekanikë.</li> </ul>
	<p align="center"><b><u>Detyra 5</u></b></p> Studion literaturë bashkëkohore			
	<p align="center"><b><u>Detyra 6</u></b></p> Viziton panairove dhe ekspozita			
	<p align="center"><b><u>Detyra 7</u></b></p> Merr pjesë në trajnime të ndryshme			

## ***Konteksti dhe mjetet***

Për fonditorin, saldatorin, punëtorin e llamarinës, përgatitësin e konstruksioneve metalike, zakonisht puna fillon në orën 08:00 dhe përfundon në orën 16:00 duke u bazuar në nenet e Kodit të Punës lidhur me kohëzgjatjen e punës dhe pushimeve. Kohëzgjatja ditore normale e punës është jo më shumë se 8 orë. Ajo përcaktohet me Vendim të Këshillit të Ministrave, në kontratën kolektive ose në kontratën individuale të punës, brenda limiteve të kohës javore maksimale të punës (jo më shumë se 40 orë).

Orët e fillimit dhe të mbarimit të punës përcaktohen nga rregullorja e brendshme, brenda kufijve të parashikuara nga ligji. Punëdhënësi mund të kërkojë kryerjen e orëve shtesë të punës, por jo më shumë se 200 orë në vit.

<b><u>Materialet</u></b>	<b><u>Mjetet e punës</u></b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Profil tubolar rrethor;</li><li>- Profil tubolar katror;</li><li>- Profil tubolar drejtkëndor;</li><li>- Profil tubolar special (sinjalistikë rrugore; gjysmë cilindrik dekorativ, gjysmë cilindrik, oval, gjysmë oval, L, T);</li><li>- Profil çeliku katror;</li><li>- Profil çeliku rrethor;</li><li>- Profil çeliku lama;</li><li>- Profil çeliku ele barabrinjës;</li><li>- Profil çeliku T;</li><li>- Profil çeliku ele jobarabrinjëse,</li><li>- Profile çeliku UPN;</li><li>- Profile çeliku IPE;</li><li>- Profile çeliku HEA;</li><li>- Profile çeliku HEB;</li><li>- Profile çeliku IPN;</li><li>- Lllamarinë tabak;</li><li>- Lllamarinë e riguar pikë loti;</li><li>- Lllamarinë e riguar baklava;</li><li>- Lllamarinë shirit çeliku;</li><li>- Bullona;</li></ul>	<p><b>1. Lista e makinerive për profilet:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Makineri CNC<sup>51</sup> për prerje, shpim dhe markim (kodifikim);</li><li>- Makineri CNC për prerje fallcosh;</li><li>- Makineri për markim (kodifikim);</li><li>- Presë hidraulike për kthimin e profileve;</li><li>- Sharrë CNC;</li><li>- Sharrë bango me shirit;</li><li>- Trapan Radial;</li></ul> <p><b>2. Lista e Makinerive për Lllamarinat/Pllakat:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Makineri CNC – Tranxhë;</li><li>- Makineri CNC – Laser;</li><li>- Makineri CNC – Plasëm;</li><li>- Makineri CNC për shpim;</li><li>- Makineri për markimin (kodifikimin).</li><li>- Piegatriçe Hidraulike.</li><li>- Palatriçe, makineri për bërjen palëve të buzëve të llamarinës (pllakave);</li><li>- Punzonatriçe multifunksionale;</li><li>- Trapan Radial;</li><li>- Kalandër Hidraulike;</li></ul> <p><b>3. Lista e Makinerive për Saldimet Automatike (Robotike):</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Saldatriçe MIG;</li><li>- Saldatriçe MAG;</li></ul> <p><b>4. Makineritë metal prerëse, axhusteri:</b></p>

<sup>51</sup> Makinë Automatike me kontroll numerik

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Torno;</li> <li>- Frezë;</li> <li>- Ratifika (pastrimet);</li> <li>- Gur abrasiv (para lyerjes së detalit);</li> <li>- Stokatriçe;</li> <li>- Limatriçe;</li> <li>- Barenò kordinative;</li> </ul> <p><b>5. Paisjet metal punuese:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Saldatriçe elektrike MMA;</li> <li>- Saldatriçe TIG;</li> <li>- Fresibël për prerje/axhustim;</li> <li>- Trapan magnetik;</li> <li>- Matravid (për filetime);</li> <li>- Kompresor Ajri;</li> <li>- Pistoletë;</li> <li>- Furçë;</li> <li>- Rrul;</li> <li>- Vinç Urë;</li> <li>- Pirun teleskopik;</li> </ul> <p><b>6. Instrumentat metal prerëse:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Thika të ndryshme për makinat tornuese;</li> <li>- Thika për punime në makina zdrguese;</li> <li>- Punto spirale;</li> <li>- Punto frezuese;</li> <li>- Instrumenta filetues (meshkuj dhe madravid);</li> <li>- Kalizvarë – Alezator;</li> <li>- Lima për punime metalesh;</li> </ul> <p><b>7. Instrumente kontrollues dhe matës:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mikrometër;</li> <li>- Kompertor;</li> <li>- Goniometër për matje këndesh;</li> <li>- Metër shirit;</li> <li>- Kalibër.</li> </ul>
--	---

**Dokumentacioni teknik:**

- Karta teknologjike
- Karta teknologjike e kontrollit
- Plan prodhimi
- Kalendari i shërbimeve të mirëmbajtjes
- Listë kontrolli për mbarëvajtjen e punimeve

- Projekti/Skica
- Format plani
- Format raportimi
- Manual makine/pajisje
- Fletë hyrje/dalje në magazinë
- Rregulla të instruktimit teknik
- Libri i shërbimeve të çdo makine/pajisje
- Raportet e kalibrimit
- Raporti i inspektimit të produktit
- Raporti i testimit të cilësisë

**Kushtet optimalë të punës:** njësitë ekonomike kanë ndriçimin e duhur, temperaturë konstante të mjedisit gjatë gjithë stinëve, ajrosje të mirë të mjedisit të punës.